



Compresseurs mobiles de chantier

Performance et efficacité



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Solutions d'air comprimé mobiles fiables

C10-12 – C270TS-9

Compresseurs mobiles de chantier

Des solutions détaillées et des concepts de machines uniques

Les compresseurs portables de CompAir prouvent leur fiabilité dans les conditions de chantier les plus difficiles et permettent de réaliser d'importantes économies grâce à leur efficacité énergétique et à leur faible maintenance.

6 gammes de produits, 36 types – de nombreuses possibilités d'application et d'avantages :



Les moteurs diesel conforment à la norme **européenne** d'émission **Stage 5**



La garantie Mobile 5 est une **protection sur une période pouvant atteindre 5 ans**



Pressions de service **5 à 24 bar**



Kits de maintenance d'origine **pour une maintenance peu coûteuse**



Débits d'air **1 à 27 m³/min**



Coûts d'exploitation **très réduits**



Puissances des moteurs **15,5 à 224 kW**



Faible consommation de carburant



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Développement et fabrication en interne des blocs de compression à vis

TURBO-SCREW

Compresseur TurboScrew avec **technologie bi-turbo unique**



Conçu pour les conditions de chantier les plus difficiles

Nos développeurs savent ce qui est important : un approvisionnement en énergie fiable pour chaque application, par tous les temps, pour chaque outil – et plus l'outil est performant, plus le travail est efficace et donc plus économique.



Kits de maintenance d'origine CompAir

Les kits de maintenance CompAir d'origine constituent une **solution simple** et **économique** pour la maintenance préventive et la réparation des compresseurs mobiles CompAir. Chaque kit de maintenance est

adapté aux besoins du compresseur. Ils contiennent un ensemble de pièces de rechange d'origine CompAir qui permettent de maintenir les fréquences de maintenance et réduire les temps d'immobilisation liés aux maintenances et aux réparations.

Avantages :



Toutes les pièces – **un seul kit**



Pratique et simple, une seule référence à commander



Réduction des coûts



Limite les temps d'immobilisation



Allonge la durée de vie



Conforme **aux normes en vigueur**



Disponible dans **notre réseau de distribution**



Praticité des kits pour une maintenance et une logistique plus simples

Compresseurs mobiles de chantier

Complet et efficace

Peu importe le compresseur dont vous avez besoin pour le moment, CompAir a toujours une solution économique pour vous.



Les moteurs diesel sont conformes à la dernière norme européenne d'émission (EU) 2016/1628 Stage 5



Gamme DLT 0101
C10-12 à C14
1,0 à 1,4 m³/min

Les modèles C10-12 à C14 sont une alternative performante aux outils électriques. Ils sont petits, compacts

et légers, et pèsent 155 kg seulement pour un débit de 1,0 à 1,4 m³/min à 7-12 bar. Cette solution est idéale pour un vaste éventail de travaux de réparation et d'installation. (Moteur : essence HONDA)



Gamme DLT 0207
C20 à C30
2,0 à 2,9 m³/min



La nouvelle gamme de moteurs Yanmar Stage 5 fournit la puissance nécessaire à tous les modèles de la famille de compresseurs DLT0207. Ces moteurs à régulation mécanique offrent des performances optimales sans avoir recours à un filtre à particules diesel (DFP), tout en étant capables de respecter et de dépasser

la législation européenne actuelle sur les moteurs diesel hors route. L'amélioration de chambre de combustion et du système d'injection de carburant permet d'obtenir un produit de haute qualité, qui bénéficie de la confiance du monde entier dans de nombreuses applications de construction. Le moteur YANMAR très silencieux permet d'abaisser le niveau sonore global. La soupape thermostatique d'huile disponible de série.



Gamme DLT 0409
C35-10 à C50
3,5 à 5,0 m³/min



Grâce aux filtres à particules diesel, les moteurs diesel Yanmar 4 cylindres à refroidissement par eau, silencieux de cette gamme CompAir très réussie, sont conformes à la norme d'émission européenne de la Stage 5. Ces compresseurs sont idéaux pour les

applications urbaines où les exigences les plus élevées avec une faible émission gazeuse et sonore. Le poids entre 750 kg à 810 kg réglable en hauteur sans frein ou avec frein, en fait le compresseur idéal pour de nombreuses applications. Ces compresseurs compacts et légers sont disponibles avec des châssis différents et d'autres options.



Gamme DLT 0705-R1
C55-14 à C76
5,5 à 7,6 m³/min



Cette nouvelle gamme de compresseurs se distingue par sa faible consommation de carburant, réduite de 10 % par rapport à la gamme précédente. Équipés d'un filtre à particules diesel (DPF) et FPM (Flexible Power Management), ces compresseurs modernes sont construits conformément à la dernière norme d'émissions Stage 5. Grâce à une large plage de pression

allant jusqu'à 14 bar, cette gamme de compresseurs compacts est extrêmement polyvalente et répond aux exigences de nombreuses applications. La présence de deux filtres à air séparés, un pour le moteur et l'autre pour le compresseur, garantissent une longue durée de vie. Tous les points de révision sont positionnés de manière stratégique pour faciliter l'accès. FPM Exemple : C60 – Débit d'air variable de 6,0 à 7,6 m³/mn pour la même pression de 12 bar.



Gamme DLT 1304
C85-14 à C140-9
8,6 à 13,3 m³/min



Cette nouvelle gamme a été conçue pour des conditions rudes sur les chantiers de construction. Cette gamme est inégalée en terme de fiabilité, de performance et de longévité. Grâce à la présence de 2

batteries, une performance optimale est garantie même pendant les hivers les plus rigoureux. Les moteurs à haut rendement Deutz TCD4.1 sont équipés d'injection de carburant électronique conforme à la norme d'émission européen Stage 5. FPM Exemple : C85 Débit d'air variable de 8,6 à 10,8 m³/mn pour la même pression de 14 bar.

Gamme DLT 2703, C200TS-24 à C270TS-9

Plus d'efficacité avec TurboScrew

JUSQU'À
24
BAR



Gamme DLT 2703
C200TS-24 à C270TS-9
20,0 à 27,0 m³/min



Les compresseurs TurboScrew, avec leur technologie bi-turbo unique, offrent un rendement de consommation de gasoil inégalé, un poids réduit de 3500 kg et des performances conformes à la directive européenne (EU) 2016/1628 Stage 5 relatives aux émissions et à la préservation de l'environnement.





Les nouveaux compresseurs TurboScrew sont dotés du système SCRT® (Selective Catalytic Reduction Technology) capable d'éliminer quasiment toutes les émissions d'oxyde d'azote des gaz d'échappement diesel.




Technologie TurboScrew

Le système de compression TurboScrew de CompAir propose une approche innovante pour l'économie de carburant. Le système de compression TurboScrew de CompAir propose une approche innovante pour l'économie de carburant : le compresseur est entraîné par un moteur Cummins à 2 turbos dont l'un pré-comprime l'air à l'aspiration du bloc vis.



TURBOSCREW

Caractéristiques techniques				 LOW EMISSION ZONE					 LOW EMISSION ZONE				 LOW EMISSION ZONE				
	DLT 0101			DLT 0207					DLT 0409				DLT 0705-R1				
Type	C10-12	C12-10	C14	C20	C20-12	C25	C25-10	C30	C35-10	C38	C42	C50	C55-14	C60-12	C65-10	C65HS ⁹⁾	C76
Débit d'air de service ¹⁾ m ³ /min	1,0	1,2	1,4	2,0	1,8	2,5	2,3	2,9	3,5	3,8	4,2	5,0	5,5	6,0	6,5	6,5	7,6
Pression de service bar	12	10	7	7	12	7	10	6	10	7	7	7	14	12	10	7	7
Raccordements à l'air comprimé	1 x 3/4"			2 x 3/4"					2 x 3/4"				3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" optionnel)				
Moteur	Honda GX 630			...MCP	Yanmar 3TNV76-... ...UDCP				Yanmar 4TNV88C-DCP				Yanmar 4TNV98CT-NCP				
Puissance moteur installée kW	15,5			16,5	18,9				35,0				53,7				
Vitesse moteur à vide 1/min	2200			1800	2000	1800	2000	1800	1500				1500				
Vitesse moteur en charge 1/min	2900			2600	3000				2800				2200	2350	2500		
Réservoir de carburant l	20			32					60				140				
Poids en service ²⁾ déplaçable manuellement kg	155			-					-				-				
reglable en hauteur avec frein kg	-			636					850				1240				
reglable en hauteur sans frein kg	-			600					765				-				
Dimensions long. x larg. x haut. mm	890x635x670			2988-3192x1456x1250					3565-3910x1490x1326				3943-3974x1700x1440				
Niv. de pression acoust. ⁴⁾ dB(A) LPA	69			69					69				69				

Caractéristiques techniques	 LOW EMISSION ZONE								 LOW EMISSION ZONE								 JUSQU'À 24 BAR LOW EMISSION ZONE		
	DLT 1304								DLT 2703								DLT 2703 HP		
Type	C85-14	C95-12	C100-10	C110-9	C105-14	C115-12	C130-10	C140-9	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17
Débit d'air de service ¹⁾ m ³ /min	8,6	9,4	10,0	10,8	10,5	11,5	13	13,3	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
Pression de service bar	5-14	5-12	5-10	5-8,6	5-14	5-12	5-10	5-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	14-24	14-21	14-17
Raccordements à l'air comprimé	2 x 3/4" und 1 x 2"								3 x 3/4" und 1 x 2"								1 x 2"		
Moteur	Deutz TCD 4.1 L4								GD-M2-Cummins QSB 6,7 + SCRT								GD-M2-Cummins QSB 6,7 + SCRT		
Puissance moteur installée kW	90				105				180				224				224		
Vitesse moteur à vide 1/min	1300								1200								1200		
Vitesse moteur en charge 1/min	1850	2000	2100	2300	1750	1900	2050	2200	2400								2400		
Réservoir de carburant l	175								350								350		
Poids en service ²⁾ reglable en hauteur avec frein kg	2075				2160				3300				3340				3340		
Dimensions long. x larg. x haut. mm	4447-4671 x 1820 x 1884								5179-5405 x 1960 x 2636										
Niv. de pression acoust. ⁴⁾ dB(A) LPA	70								71								71		

¹⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D ²⁾ Poids de service avec du matériel d'exploitation, sans options ³⁾ Tous les modèles sont disponibles sur patins et sur châssis
⁴⁾ Niveau de pression sonore conf. à la norme PNEUROPP PN8NTC2.2 à 7 m ⁵⁾ Utilisation en haute montagne HS jusqu'à 3000 m au-dessus du niveau de la mer

AirPlus : toujours les bonnes options pour votre application

- Réfrigérant final intégré avec réchauffeur de l'air comprimé
 - Combinaison de filtres selon ZTV-SIB
 - By-pass
 - Anneau d'attelage soit Ø RD40, RD68, RD76 ou tête de lapin
 - Diverses variantes du châssis :
 - sans châssis
 - sur skid
 - sur patins
 - Enrouleur 20 m
 - Graisseur de ligne
 - Clapet anti-retour
 - Couleurs personnalisées
 - Générateur intégré 9 kVA (400/230 Volt)
 - 15 kVA (400/230 Volt)
 - Kit d'hiver du moteur pour un meilleur démarrage en cas de basse température
 - Système de démarrage/arrêt à distance
 - Equipement raffiné
- Des combinaisons d'options sont possibles.

Une présence mondiale Un véritable service de proximité

Excellent depuis plus de 200 ans dans le domaine de l'ingénierie, la marque CompAir offre une gamme étendue de compresseurs et d'accessoires hautement fiables et économes en énergie adaptés à toutes les applications. Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

Compresseurs portables (UE et hors UE)

C10-12 à C270TS-9
1 à 27 m³/min de 7 à 24 bar

Air Plus propose de nombreuses variantes et options :

- Réfrigérant final
- Réchauffeur
- Filtration sans huile (< 0.001 ppm)
- Génératrice intégré
- Bac de rétention
- Enrouleur
- Equipement raffinerie
- Graisseur de ligne
- Couleurs personnalisées
- Autres options sur demande

Outillage pneumatiques :

- Marteaux-burineurs
- Brise béton
- Marteaux-piqueurs
- Perforateurs
- Gamme standard ou version
- Anti-vibration

Services

- Assistance et conseils techniques
- Intervention par nos techniciens
- Réseau mondial de service CompAir
- Grand réseau de distributeurs
- Fiabilité des pièces de rechange
- Contrat de maintenance
- Extension de garantie
- Séminaires et formations

