

C55-14, C60-12, C65-10, C65 HS, C76

DLT 0705-R1 **con motor UE Fase V**

CompAir



Rangos de presión

5 a 14 bar



Caudales

5,5 a 7,6 m³/min



Salidas del motor

53,7 kW



Peso admisible

1350 kg



De acuerdo con
Fase V de emisiones
de la UE



Aplicaciones

- ▶ Proyección de hormigón
- ▶ Perforación, hincas y extracción de pilotes
- ▶ Cohetes de tierra
- ▶ Tiro de cables de fibra óptica
- ▶ Proyección de pintura
- ▶ Limpieza criogénica y chorro de arena
- ▶ Saneamiento de suministros de agua potable
- ▶ Funcionamiento combinado de aire comprimido y generador

GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN

Características

Yanmar 4TNV98CT con clase de emisiones V de la UE

Etapas de compresor de alta eficiencia de producción propia alemana

Programa Mobile 5: hasta 5 años de garantía en el paquete, excepto el motor

Hojas sueltas atornilladas

Capó abatible con dos robustos resortes de gas

Robusta protección de plástico

Filtración opcional del aire comprimido

Prefiltro de combustible estándar con separador de agua

Filtros de aire de última generación para motor y compresor respectivamente con elemento de seguridad

Regulación continua del caudal

El filtro de aceite se atornilla al bloque compresor

Interruptor principal de corte eléctrico dentro de la caja del compresor

Interruptor principal de la batería de serie

Válvula estándar de control de la temperatura del aceite

Ojo de grúa central

Depósito de combustible transparente

FPM Flexible Powermanagement

Ventajas

▶ Inversión de futuro con tecnología de vanguardia y económica

▶ Bajo consumo, baja demanda de energía, baja demanda de combustible

▶ Seguridad operativa con garantía

▶ Sustitución económica y rápida en caso de daños.

▶ Chapas de revestimiento galvanizadas y recubiertas de polvo electrostático de serie. La mejor protección contra la corrosión

▶ Buena accesibilidad para el mantenimiento

▶ Protege el panel de control y los elementos de seguridad del tráfico

▶ Técnicamente exento de aceite según ZTV-ING Parte 3 Apartado 4

▶ Larga vida útil del motor gracias a la separación eficaz del agua y partículas de suciedad

▶ Larga vida útil del filtro, largos intervalos de mantenimiento y alta fiabilidad operativa

▶ El régimen del motor y el control de admisión se ajustan automáticamente al adaptado al consumo de aire

▶ Cambio de filtro rápido y sencillo

▶ Protección contra el uso indebido

▶ Protege la batería durante interrupciones prolongadas del funcionamiento

▶ Reduce la congelación de las herramientas conectadas a bajas temperaturas

▶ Fácil de mover y levantar con grúa o helicóptero

▶ Diseñado para funcionar en un solo turno a plena carga. El nivel de llenado y la contaminación pueden detectarse fácilmente

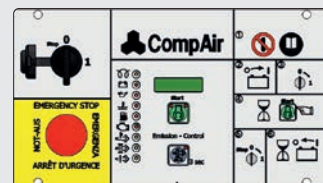
▶ Posibilidades de aplicación ampliadas gracias al ajuste del caudal durante el ajuste de la presión

Portable-Control 2

▶ Con pantalla digital y teclado de membrana

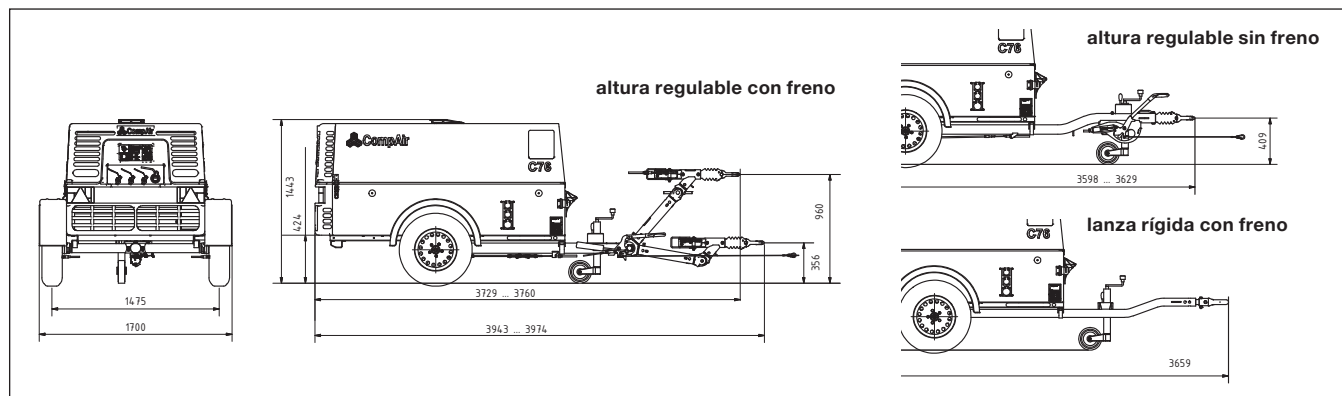
▶ Mostrar luces
– Recocido previo
– Operación
– Desconexión automática en caso de avería

▶ Desconexión automática en caso de avería:
– Temperatura excesiva del compresor
– Presión de aceite del motor demasiado baja
– Temperatura del motor demasiado alta
– Tensión de carga de la batería demasiado baja
– Falta de agua de refrigeración
– Reducción de la velocidad mínima
– Control de los gases de escape según la fase V
– Diagnóstico de averías
– Agua en el carburante
– Escasez de combustible



C55-14, C60-12, C65-10, C65 HS, C76

DLT 0705-R1 con motor UE Fase V



Datos técnicos

Serie Tipo	DLT 0705-R1					
	C55-14	C60-12	C65-10	C65HS ¹⁾	C76	
	Flexible Power Management					
Flujo de volumen a la sobrepresión de servicio ²⁾	m ³ /min	5,5-6,5	6,0-7,6	6,5-7,6	6,5	7,6
Sobrepresión de servicio	bar	5-14	5-12	5-10	5-7	5-7
Motor	Yanmar 4TNV98CT					
Norma de emisión	Fase V de emisiones de la UE					
Cilindros	4					
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua					
Potencia de motor instalada	kW	53,7				
Velocidad en vacío/a plena carga	1/min	1500-2200	1500-2200	1500-2350	1500-2500	1500-2500
Capacidad del tanque	l	140				
Peso operativo ³⁾⁴⁾						
- altura regulable con freno	kg	1240				
- lanza rígida con freno	kg	1200				
Dimensiones L x A x H	altura regulable con freno	mm				
	lanza rígida con freno	mm				
Conexiones de aire comprimido	3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" opcional)					
Nivel de presión sonora ⁵⁾	dB(A) LPA	69				

¹⁾ Con reserva de potencia para uso en altitud hasta 3.000 m s.n.m.
⁴⁾ Todos los modelos están disponibles con carrocería y bastidores

²⁾ Según la norma ISO 1217 Ed. 4 2009 Anexo D ³⁾ Peso operativo con materiales de explotación, sin opciones
⁵⁾ Nivel de presión sonora según PNEUROP PN8NTC.2.2 a 7 m

AirPlus – Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

- ▶ **Refrigerador posterior e intercambiador de calor integrados** con separación automática del condensado y con/sin calentamiento posterior del aire comprimido
- ▶ **Válvula Chalwyn**
- ▶ **Parachispas de escape**
- ▶ **Filtro ultrafino para separación de aceite** según ZTV-Ing Parte 3 Párr. 4
- ▶ **Enrollador de manguera** con manguera de 3/4" de 20 m
- ▶ **Generador** permite el funcionamiento adicional de dispositivos eléctricos (sólo es posible el funcionamiento del generador o del compresor)
- ▶ **Lubricador de aire de control** para evitar el riesgo de congelación a bajas temperaturas
- ▶ **Kit de invierno del motor** para un mejor arranque a bajas temperaturas
- ▶ **Arranque/parada a distancia**
- ▶ **Bastidor** para montaje en camión
- ▶ **Bastidor deslizante** para instalación fija en obras
- ▶ **Comedero de fondo cerrado** para uso en zonas de protección del agua
- ▶ **Color del cliente**



Para más información, haga clic aquí:

Haga clic aquí:

[Compresores portátiles](#)

[Enviar una solicitud](#)

www.compair.com