



BOMBAS DE VACÍO DE TORNILLOS SECO Y SISTEMAS

DRY-PRO[®]

Bombas de Vacío



DRY-PRO

NASH® DRY-PRO®

Bombas de Vacío de Tornillos Seco y Sistemas

Las bombas Nash han demostrado su rendimiento y durabilidad hace más de 110 años, con un diseño proyectado para cumplir con los procesos más rigurosos y los requisitos más exigentes de los más severos entornos industriales. La línea de la bomba Nash DRY-PRO continuará esta tradición, con la confianza Nash que usted ya conoce y con bajo mantenimiento como es requerido en el mercado industrial.

Las bombas de tornillo NASH DRY-PRO son simples, fiables y altamente eficientes. El funcionamiento en seco y sin contacto metálico no requiere lubricación. Esto resulta en una serie de ventajas: proceso sin contaminación y sin polución causada por el funcionamiento de la bomba.

Las bombas NASH DRY-PRO pueden manejar gases corrosivos, orgánicos, inorgánicos y solventes gracias a su diseño *oil-free* (sin lubricación) y sin contacto metálico.

AMPLIA GAMA DE RENDIMIENTO

Las bombas de tornillo NASH DRY-PRO alcanzan niveles de vacío hasta .0015" HGA (0,03 mbar (a)), operando hasta la presión atmosférica. La capacidad de las bombas puede alcanzar un valor prácticamente ilimitado, dependiendo de la configuración con bombas de pre vacío y boosters.

DISEÑO REFORZADO & DURABLE

Nuestras bombas de tornillo DRY-PRO tienen alta tolerancia a los líquidos y vapores, son fáciles de mantener y tienen una gran durabilidad - la baja velocidad de rotación garantiza una operación con bajo nivel de ruido y vibraciones.

El eje y el tornillo son de una pieza sólida, esto se traduce en seguridad y un diseño que elimina la corrosión entre el rotor de tornillo y el eje, lo que se produce en otras bombas.

La tasa de compresión variable optimiza la eficiencia y el aumento de la temperatura.

INDÚSTRIAS & APLICACIONES

Las bombas y sistemas de NASH DRY-PRO se pueden utilizar en diversas aplicaciones e industrias principalmente en las que necesitan de vacío limpio y operación libre de aceite.

VENTAJAS de la tecnología de tornillo seco NASH

- OPERA EN SECO SIN CONTACTO METÁLICO
- ALTO VACÍO EN UNA ETAPA
- OPCIONES ESPECÍFICAS DE APLICACIONES
- ALTA TOLERANCIA A VAPORES DE AGUA
- BREVE TIEMPO DE EVACUACIÓN POR ELEVADA CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN
- BAJO NÍVEL DE RUIDO
- MANTENIMIENTO FÁCIL
- ATEX DISPONIBLE
- BAJO COSTO DE CICLO DE VIDA

GARANTÍA DE PERFORMANCE

Industrias y Aplicaciones

QUÍMICA & FARMACÉUTICA

Enfriamiento
Degaseificación
Destilación
Secado
Evaporación
Fraccionación
Impregnación

INDUSTRIA GENERAL

Aplicaciones Industriales
Limpieza
Recubrimientos
Secado
Sistemas de extracción de polvo
Hornos industriales
Metalurgia

PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS & EMBALAJES

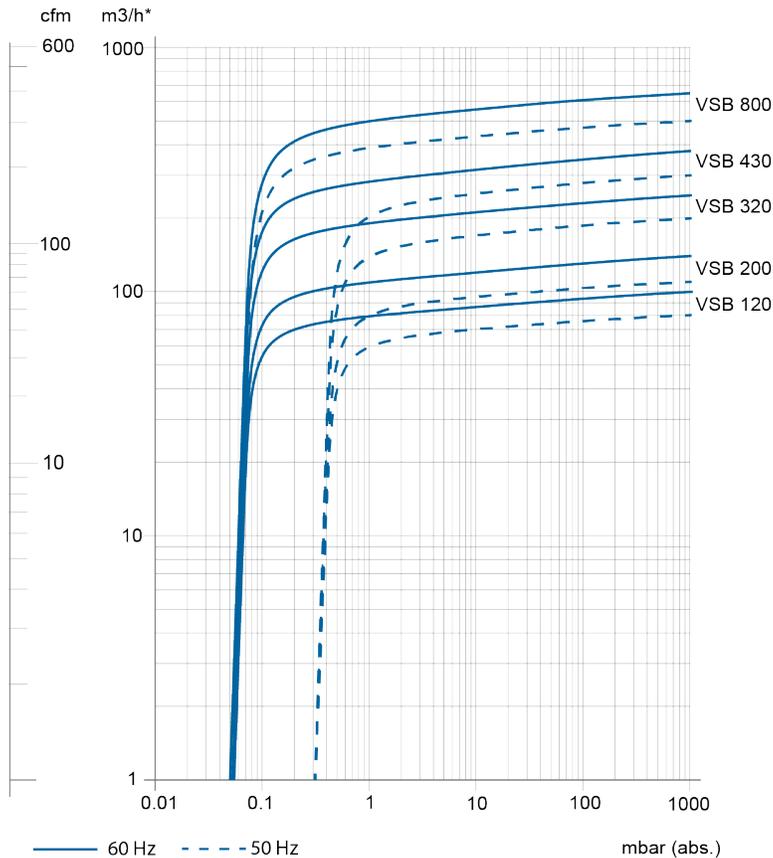
Sello de bandejas
Embalajes 'MAP'
Degaseificación
Secado

EMBALAJES

Sistemas de vacío central

R&D / LABORATORIOS

Rendimiento & Especificaciones



| DRY-PRO VSB | VELOCIDAD VARIABLE |
|-------------------|---------------------------------------|
| CAPACIDAD | 47 hasta 383 cfm 80 hasta 650 m3/h |
| ALCANCE DEL VACÍO | hasta .0015" HgA .03 mbar(a) |
| CERTIFICACIÓN | ATEX |

Se puede alcanzar capacidad adicional con el uso de boosters.



SISTEMAS NASH DRY-PRO

Desde sistemas ingenierados estándar hasta sistemas personalizados, cada sistema DRY-PRO tiene una solución diseñada específicamente para satisfacer los desafíos de su aplicación y proceso. Los sistemas DRY-PRO son soluciones altamente fiables que tienen más de un siglo de experiencia en ingeniería de Nash, además de tener nuestro sistema de garantía completa.

SISTEMAS ESTÁNDAR

El sistema estándar NASH DRY-PRO ofrece alto rendimiento con soluciones de ingeniería pre configurados para los desafíos de la industria. Pueden incorporar boosters de alto vacío para aumentar la capacidad, y varias opciones están disponibles para satisfacer las más exigentes aplicaciones y requerimientos. Nuestra configuración estándar ofrece soluciones completas de ingeniería con instalación plug & play.

SISTEMAS DE INGENIERÍA SOB MEDIDA

Durante más de un siglo, Nash se especializó en el diseño y fabricación de sistemas de ingeniería confeccionados específicamente para su aplicación. Nuestro equipo global ofrece una experiencia sin precedentes en diseño, rendimiento y fiabilidad para satisfacer la demanda de su proceso.

Todos los sistemas de ingeniería son montados y probados en nuestras plantas, ubicadas en puntos estratégicos en todo el mundo. Nuestras plantas tienen las certificaciones ISO 9001:2008, 14001:2004 e OHSAS 18001:2007.

Gardner Denver Nash Productos & Sistemas



Bombas de vacío de anillo líquido NASH®

Soluciones confiables y durables para aplicaciones exigentes. Con el continuo compromiso en la innovación, Nash continúa diseñando bombas de vacío de anillo líquido que cumplen con los procesos más rigurosos, aumentando la eficiencia y reduciendo los costos.



Compresores de anillo líquido NASH® y GARO®

Soluciones confiables y durables para aplicaciones exigentes. Diseñado para manejar gases corrosivos, explosivos y tóxicos, los equipos son ampliamente reconocidos por su rendimiento en condiciones extremas.



Sistemas ingenierados NASH®

Diseñado para satisfacer las necesidades específicas de cada aplicación, los sistemas ingenierados NASH están listos para funcionar, son fáciles de ser integrados en procesos de automatización, ayudan a reducir al mínimo los costos de operación e instalación y atienden las aplicaciones más exigentes.



Eyectores a vapor & Sistemas ENER-JET™

Sólo o como parte del sistema de vacío NASH Ener-Jet™, los eyectores de vapor NASH están diseñados para una óptima eficiencia, bajo consumo de vapor y al mismo tiempo mantienen la capacidad para manejar grandes volúmenes en alto niveles de vacío.

NASH

Gardner Denver Nash, LLC

AV. MERCEDES BENZ, 700
DISTRITO INDUSTRIAL -CAMPINAS
3054-750 - SP
+55 (19)3765-8000

nash.comercial@gardnerdenver.com
www.GDNash.com.br

Gardner Denver

 Recicle después de su uso.