

Separador de aceite/agua

- Capacidades del compresor de hasta 2 m³/min
- Eliminación eficaz in situ del condensado del aire comprimido



Separador de aceite/agua

Características

- El aceite se filtra del condensado a través de varias etapas de filtración y materiales de filtración de alto rendimiento
- El funcionamiento ecológico logra un contenido de aceite residual inferior a 5 ppm en la fase de salida
- Los elementos de alto rendimiento garantizan unos resultados sostenibles desde el punto de vista medioambiental
- Soporte de montaje en pared (incluido). Facilita y agiliza la sustitución de los elementos reparables
- Conexiones de manguera de latón para una instalación rápida y estable
- Instalación y mantenimiento sencillos, rápidos y limpios

Beneficios

- Separación de aceite mineral, aceites sintéticos y emulsiones condensadas estables
- Se puede utilizar cualquier tipo y diseño de purgador de condensados
- Diseño compacto
- Kit de prueba para comprobar el residuo de aceite en ppm incluido de serie
- Rendimiento y eficiencia rentables

“ Una solución rentable de alto rendimiento para pequeñas aplicaciones de aire comprimido

Trabaje de forma responsable. Ahorre dinero

Datos técnicos

Separador de aceite y agua CompAir

Capacidad máxima del compresor	2 m ³ /min
Máxima adsorción de aceite	2 litros
Elemento blanco de alto rendimiento	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	1/2" con manguera de 10 mm
Conexión de salida	1/2" con manguera de 13 mm
Válvula de PRUEBA	Sí
Material de la carcasa	PP
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Azul
Kit de PRUEBA incluido	Sí
Valor objetivo de salida del residuo de aceite	<5ppm
Conectores de manguera de entrada y salida	Incluye
DIBT	Sí
Dimensiones (AnxAlxPr) mm	255mm x 245mm x 230mm

Separación de

Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables	Sí
Poliglicol	Sí

