

NASH 2BE5
Bombas de Vácuo e Compressores de Anel Líquido



NASH 2BE5: Grande Variedade de Aplicações

A NASH 2BE5 foi projetada a partir das bombas NASH 2BE3 e 2BE4 mas com uma melhora significativa na performance. O desenvolvimento focou na otimização da performance, aumento da capacidade de vácuo e na facilidade de manutenção.



Comparada com os modelos precedentes, a NASH 2BE5 consegue maior capacidade de sucção com menos energia. Isso resulta em menor necessidade de energia necessária para alcançar os mesmos resultados - um volume definido de sucção a um determinado nível de vácuo.

Características	Benefícios
Melhor eficiência	Economia de energia
Maiores níveis de vácuo	Performance Otimizada
Múltiplas configurações de entrada e descarga	Flexibilidade com as tubulações
Corpo revestido em polyisoprene	Maior resistência a corrosão
Capacidade de auto-circulação (com tecnologia ECO-FLO)	Elimina a necessidade de fonte de água de selo externa pressurizada
Substitui os modelos 2BE3 e 2BE4	Sem modificações na instalação
Suporte de rolamentos removíveis	Fácil manutenção
Parafusos de fixação na lateral	Otimização da selagem
Amplios Pórticos de Inspeção	Facilidade de manutenção
100% testadas	Operação e Start-up livre de problemas
1 ano de garantia e mais de 100 anos de experiência em compressão de gases e vácuo	Tranquilidade

Destques Técnicos

Capacidade de vácuo dividida

Com a adição de uma parede de repartição central (ou center shroud) no corpo da bomba, cada metade da NASH 2BE5 pode operar em diferentes níveis de vácuo com pressão diferencial de até 338 mbar (10 in. Hg)

entre as duas metades da bomba. Essa vantagem é significativa e permite o uso de menos bombas o que economiza espaço e custos de instalação.

Operação silenciosa e fácil manutenção

Apesar dos tamanhos e capacidades, as bombas NASH 2BE5 são extremamente silenciosas durante o funcionamento. Foram registrados níveis sonoros de 72 até 85 dBA (medidos a 1 metro de distância) mesmo para as bombas de grande porte. O modelo pode ser inspecionado internamente sem a necessidade de desmontar o equipamento.

Robusta e confiável

Como os componentes internos rotacionam livremente, as bombas são praticamente livres de desgastes e manutenções. O revestimento de polyisoprene no corpo da bomba oferece excelente resistência à corrosão no caso de processos com gases e líquidos agressivos. O revestimento de polyisoprene também consome menos energia comparada com outra bomba sem o revestimento. Para resistência adicional à corrosão, peças internas em aço inoxidável estão disponíveis para alguns modelos.

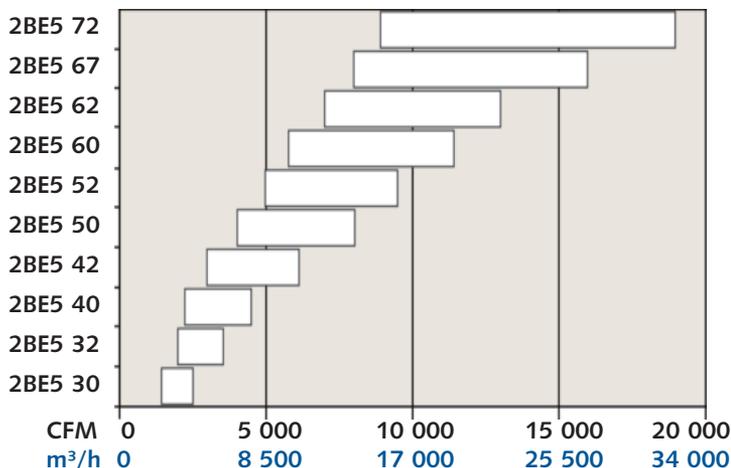
Instalação flexível

Devido ao design da bomba, os modelos NASH 2BE5 oferecem muitas opções de montagem para conectar as tubulações de entrada e descarga de modo a simplificar a instalação tanto em novas plantas quanto em plantas existentes onde existe limitação de espaço.

Capacidade de auto-recirculação

O modelo NASH 2BE5 ajuda a minimizar o consumo de água com sua habilidade de recirculação interna da água de selagem – sem a necessidade de bombas de circulação ou outros controles internos. O design das partes internas permite que a bomba tire água de um tanque atmosférico sem a necessidade de bombeamento externo, eliminando a necessidade de bombas caras e sistemas de controle.

Capacidade



Especificações Básicas

Nível de Vácuo	até 100 mbar abs. / até 2.95 in Hg abs
Selos mecânicos	Simple, duplo (sob encomenda), gaxetas
Pressão do compressor	> 2 bar abs. / 15 psig
Material de construção	Ferro dúctil, aço inoxidável, combinação de ambos materiais

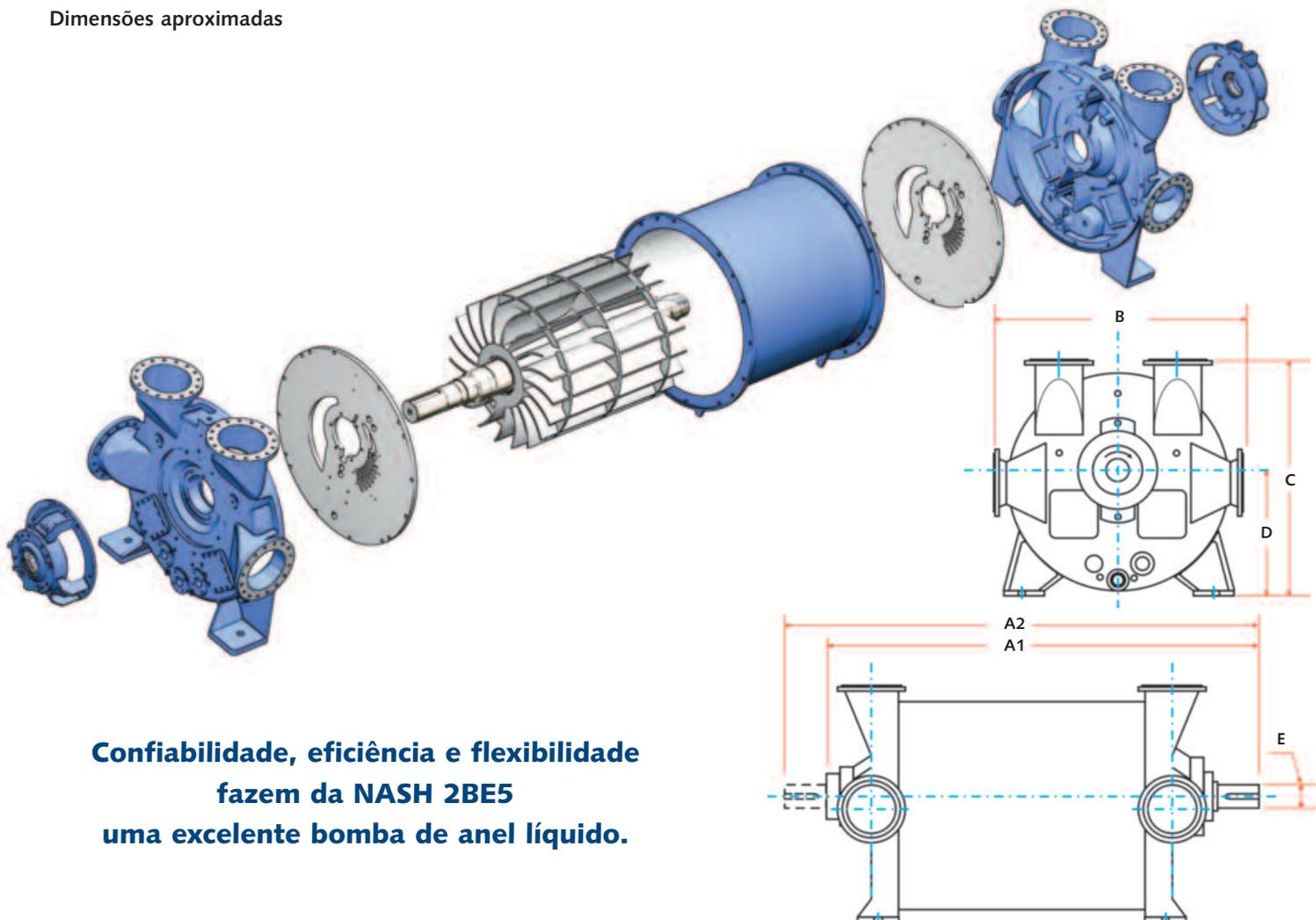
NASH 2BE5: Confiabilidade, Eficiência & Flexibilidade

Dimensões

mm em azul

Modelo de Bomba	A1	A2	B	C	D	E	Flange de Sucção/ Entrada	Flange de Descarga/ Saída
2BE5 72	141 3585	155 3945	83 2095	80 2030	42 1060	7.9 200	16 in. FLG DN 400	16 in. FLG DN 400
2BE5 67	133 3390	148 3750	76 1915	75 1900	38 975	7.9 200	14 in. FLG DN 350	14 in. FLG DN 350
2BE5 62	123 3130	135 3440	70 1790	69 1760	35 900	7.1 180	14 in. FLG DN 350	14 in. FLG DN 350
2BE5 60	112 2835	124 3145	70 1790	69 1760	35 900	7.1 180	14 in. FLG DN 350	14 in. FLG DN 350
2BE5 52	112 2855	125 3165	61 1540	59 1490	31 775	6.3 160	12 in. FLG DN 300	12 in. FLG DN 300
2BE5 50	103 2605	115 2915	61 1540	59 1490	31 775	6.3 160	12 in. FLG DN 300	12 in. FLG DN 300
2BE5 42	94 2390	104 2650	51 1285	47 1195	24 620	5.1 130	10 in. FLG DN 250	10 in. FLG DN 250
2BE5 40	83 2100	93 2360	51 1285	47 1195	24 620	5.1 130	10 in. FLG DN 250	10 in. FLG DN 250
2BE5 32	75 1895	83 2110	38 970	37 935	19 475	4.3 110	6 in. FLG DN 150	6 in. FLG DN 150
2BE5 30	65 1660	74 1875	38 970	37 935	19 475	4.3 110	6 in. FLG DN 150	6 in. FLG DN 150

Dimensões aproximadas



**Confiabilidade, eficiência e flexibilidade
fazem da NASH 2BE5
uma excelente bomba de anel líquido.**

Outros produtos NASH

TC/TCM

Bombas de anel líquido de dois estágios, oferecendo melhor desempenho em níveis até 0,8 "HGA (27 mbar).
Projetadas para lidar com grandes quantidades de arraste líquido sem dificuldade.
Capacidade de 100 a 2.240 CFM com vácuo de 0,8" HgA.
Capacidade de 170 a 3.740 m³ /h com vácuo a 27 mbar.abs



Ejetores

Tamanhos de admissão variam de uma polegada (25mm) a 78 polegadas (2 metros).
Capacidades variam de 20 CFM a 20.000 CFM.
Capacidades variam de 34 m³/h a 34.000 m³/h.
Pressões de sistemas múltiplos-estágios com baixos níveis até 0,001 mm HgA.



Serviços

Temos know-how, experiência e profissionais especializados. Oferecemos serviço para suas bombas funcionarem por décadas. Nossas oficinas estão localizadas nos seguintes países:

- Austrália
- Brasil
- China
- Alemanha
- Índia
- P. Baixos
- Arábia Saudita
- Singapura
- África do Sul
- Suécia
- UK
- USA



Vectra

Bombas de anel líquido e compressores de anel líquido. Disponíveis nos modelos SX, XL ou GL. Projetada para lidar com altas pressões.
Capacidades de 20 a 4.000 CFM com vácuo a 29" HgV.
Capacidades de 34 a 6.796 m³/h com vácuo a 33 mbar abs.



Compressores

Altamente robustos e confiáveis, podem lidar com gases altamente tóxicos, explosivos e corrosivos. Especificamente desenvolvidos para aplicações tais como, recuperação de gás, Cloro e Monômero de Cloreto de Vinila (VCM).
Capacidade de 60 a 2.200 SCFM sob pressão de 200 PSIG.
Capacidade de 100 a 3.740 m³/h sob pressão até 15 bar abs. Disponíveis em modelos de um e dois estágios.



Gardner Denver Nash

Av. Mercedes Benz, 700
13054-750 - Campinas - SP/Brasil
tel.: +55 (19) 3765-8000
nash.comercial@gardnerdenver.com
www.GDNash.com.br