



ESTUDIO DE CASO

Compresor Libre de Aceite ÚLTIMA Genera Asociación entre Gardner Denver y Amcor

Amcor, la industria global de envases plásticos, fundada en 1860, inicialmente conocida como APM (Australian Paper Manufacturers), creció en Australia. Con el paso de los años, la empresa amplió su gama de productos y socios, consolidando así el nombre Amcor a nivel mundial en 1926.

Amcor es responsable del desarrollo de envases para los sectores alimentario, farmacéutico, cosméticos, cuidado personal y de la salud. Con miras a su estrategia de crecimiento, principalmente en América Latina, este año Amcor adquirió la empresa estadounidense Bemis, del sector de envases.

Deficiencia en el Sistema de Generación de Aire Comprimido de Baja Presión - Un Problema que Afectaría Gran Parte de la Producción

Amcor contaba con compresores libres de aceite y un sistema de tratamiento de aire de uno de nuestros competidores, los cuales presentaron problemas y, debido al alto costo de mantenimiento, optaron por alquilar nuevos equipos.

Visión General

CLIENTE

Amcor PET Packaging do Brasil

UBICACIÓN

Jundiaí, São Paulo - Brasil

APLICACIÓN

Aire comprimido para la instrumentación de la fábrica.

PRODUCTOS

Compresores libres de aceite, secadores y filtros coalescentes.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- Compresores de alto desempeño y mayor durabilidad, proporcionando ahorro de energía eléctrica y menor costo de mantenimiento.
- Secadores de aire y filtros coalescentes que ofrecen un aire comprimido de alta pureza.

Gardner
Denver

Gardner Denver y Amcor: Una Asociación de Negocios Consolidada

Amcor es cliente de la empresa Belliss & Morcom del grupo Gardner Denver, que proporciona soluciones de aire comprimido para el moldeo de botellas PET. A través de esta asociación y la confiabilidad de los equipos de Gardner Denver, surgió la oportunidad de ofrecer otros productos de nuestro portafolio: compresores libres de aceite, secadores y filtros coalescentes.

Aplicación

Amcor utiliza aire comprimido de baja presión para la instrumentación en su proceso productivo. Como es una empresa que proporciona botellas para el envasado de refrescos, jugos y otras bebidas, es necesario contar con aire comprimido de alta calidad. Por este motivo, Amcor emplea compresores libres de aceite en su sistema y un eficiente sistema de tratamiento de aire, garantizando que esté libre de contaminantes.

Solución

Gardner Denver se comprometió a proporcionar compresores libres de aceite de alta performance y confiabilidad, así como un sistema de tratamiento de aire de alta eficiencia, cumpliendo con los altos estándares de exigencia de los sistemas productivos de Amcor. La primera solución entregada fue un compresor ULTIMA U160, un secador GDD1000HS y filtros coalescentes GDF0258. Tras obtener excelentes resultados, la asociación entre Gardner Denver y Amcor sigue consolidándose. Todo el mantenimiento y asistencia técnica se realiza periódicamente, siempre con el objetivo de mejorar los procesos industriales de Amcor PET Packaging do Brasil.

¿Por qué elegir el compresor ULTIMA?

- Es el compresor de tornillo libre de aceite de dos etapas más eficiente del mercado.
- Las unidades de aire son independientes, una para aire de baja presión y otra para alta.
- Cada elemento del compresor es accionado individualmente por un motor de imanes permanente, refrigerado por agua, de velocidad variable.
- Cada motor opera con un 97% de eficiencia (superior al IE4).
- Amplio rango de variación de caudal de hasta el 70%.
- Consumo de energía menor en vacío: solo 8 kW.
- Área de ocupación significativamente menor manteniendo el nivel de ruido entre 63-70 dBA.
- Refrigerado por agua o aire, ambos con opciones de recuperación de calor.

Gardner
Denver®

www.gardnerdenver.com/es-mx