

C85-14, C95-12, C100-10, C110-9, C105-14, C115-12, C130-10, C140-9

DLT 1304 **con motor UE Fase V**



Rangos de presión
5 a 14 bar



Caudales
8,6 a 13 m³/min



Salidas del motor
90 o 105 kW



Peso admisible
máx. 2.160 kg



De acuerdo con
Fase V de emisiones
de la UE



Aplicaciones

- ▶ Perforación (sostenimiento de rocas y montañas, perforación de pozos y energía geotérmica)
- ▶ Renovación de edificios y puentes
- ▶ Proyección de hormigón
- ▶ Proyección de pintura; chorro de arena y hielo seco
- ▶ Tiro de cables de fibra óptica
- ▶ Construcción de tuberías
- ▶ Hincas y extracción de pilotes



Características

- Máxima eficacia del compresor de tornillo desarrollado por CompAir y fabricado según los métodos más modernos
- Motor DEUTZ fiable, robusto y de bajo consumo de la serie TCD4.1 L4 que cumple la normativa de emisiones Fase V de la UE
 - Filtro de partículas diésel (DPF) de serie
 - Preparado para cumplir la próxima norma de emisiones Fase V de la UE
 - El compresor también puede utilizarse en zonas medioambientales especiales
- FPM – Flexible Power Management
- Arranque del motor sin carga
- Regulación continua del caudal, adaptada al consumo real de aire
- El cuerpo está formado por chapas individuales resistentes a la corrosión, galvanizadas y atornilladas, con esteras aislantes insertadas
- Grandes puertas batientes de gran apertura con robustos resortes de gas. Las aberturas adicionales permiten realizar trabajos de servicio, como la limpieza del radiador
- Cuadro de instrumentos de fácil acceso y lectura con una gran pantalla de fácil manejo
- Ajuste rápido y sencillo de la sobrepresión de funcionamiento mediante el teclado en pasos de 0,1 bar
- Luz omnidireccional adicional visible desde lejos
- Filtro de combustible estándar con separador de agua
- Filtro de aire independiente con cartucho de seguridad
- 24 V Tensión de funcionamiento
- Conexiones de manguera ergonómicamente accesibles
- Peso operativo inferior a 2.200 kg
- Opción de generador integrado: 9 ó 15 kVA a bajo régimen del motor diésel (1765 min⁻¹)

Ventajas

- ▶ La alta eficiencia se traduce en un menor consumo de energía
- Inversión a prueba de futuro con respecto a la futura política de emisiones
- ▶ También puede utilizarse sin restricciones en zonas medioambientales (obligación de filtro de partículas diésel)
Bajo consumo de combustible, bajos costes de explotación
- ▶ FPM ajusta el caudal y la presión del compresor a las necesidades respectivas
- ▶ Protege el motor y aumenta su vida útil
- Reduce el consumo de combustible y garantiza un funcionamiento respetuoso con el medio ambiente y los materiales, así como un comportamiento suave en todas las condiciones de funcionamiento
- ▶ Sustitución económica y rápida en caso de avería
- Todos los componentes relevantes para el mantenimiento son fácilmente accesibles, lo que facilita las tareas de mantenimiento. Mantenimiento más rápido
- ▶ Toda la información necesaria de un vistazo
- ▶ Puede utilizarse incluso en condiciones difíciles en obras de construcción
- ▶ Avisa a tiempo, por ejemplo, de la falta de combustible o AdBlue.
- ▶ Protección fiable del sistema de inyección y del motor contra las impurezas del combustible
- ▶ Óptima seguridad de funcionamiento y protección de la inversión
- ▶ Garantiza un excelente comportamiento de arranque y arranque en frío
- ▶ Protección contra daños en las conexiones, protección de las mangueras
- ▶ También se puede utilizar con vehículos de remolque más pequeños adecuados
- ▶ Con un caudal de aprox. 8 m³/min, se dispone de toda la potencia del generador con un consumo de combustible favorable

Portable-Control 3

▶ Pantalla digital

Todos los datos operativos relevantes de un vistazo

▶ Ajuste sencillo de la presión de funcionamiento

▶ Memoria de errores con datos de funcionamiento detallados

▶ Desconexión automática en caso de avería:

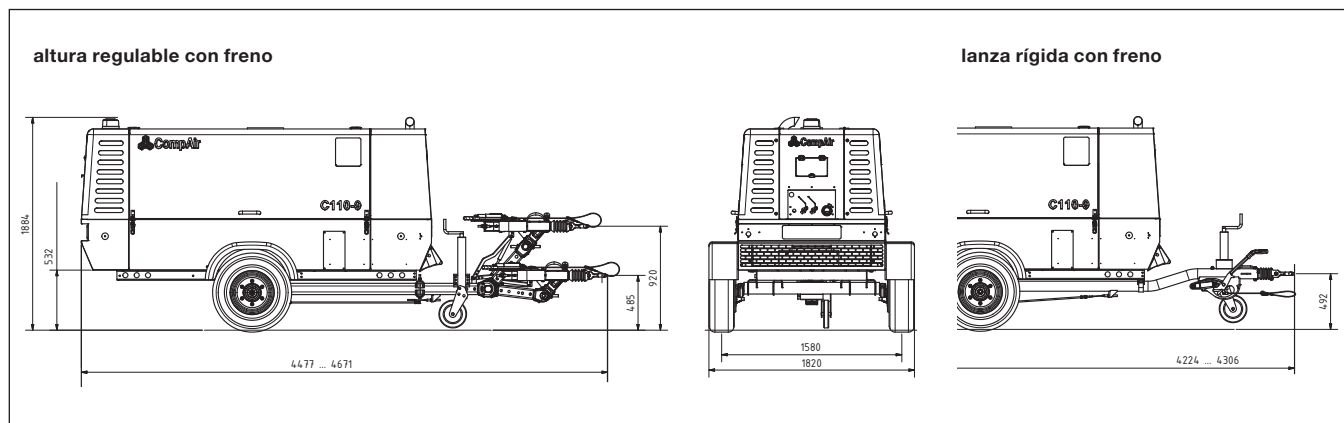
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del agua de refrigeración demasiado alta
- Temperatura del aire de carga demasiado alta
- Temperatura de la etapa del compresor demasiado alta
- Nivel de agua de refrigeración demasiado bajo
- Escasez de carburante
- Acumulación de agua en el prefiltro de combustible
- Control de carga (por ejemplo, correa trapezoidal rota, alternador defectuoso)
- Error de hardware



C85-14, C95-12, C100-10, C110-9, C105-14, C115-12, C130-10, C140-9



DLT 1304 con motor UE Fase V



Datos técnicos

Serie	DLT 1304								
	C85-14	C95-12	C100-10	C110-9	C105-14	C115-12	C130-10	C140-9	
Tipo	Flexible Power Management								
Flujo de volumen a la sobrepresión de servicio ¹⁾	m ³ /min	8,6	9,4	10,0	10,8	10,5	11,5	13	13,3
Flujo de volumen FPM ²⁾	m ³ /min	8,6–10,8	9,4–10,8	10,0–10,8	10,8	10,5–13,3	11,5–13,3	13–13,3	13,3
Sobrepresión de servicio	bar	5–14	5–12	5–10	5–8,6	5–14	5–12	5–10	5–8,6
Motor	Deutz TCD 4.1 L4								
Norma de emisión	Fase V de emisiones de la UE								
Cilindros	4								
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua								
Potencia de motor instalada	kW	90				105			
Velocidad en vacío/a plena carga	1/min	1300–1850	1300–2000	1300–2100	1300–2300	1300–1750	1300–1900	1300–2050	1300–2200
Capacidad del tanque	l	175							
Peso operativo ²⁾ / ³⁾									
– altura regulable con freno	kg	2075				2160			
– lanza rígida con freno	kg	2000				2085			
Dimensiones L x A x H altura regulable con freno	mm	4447–4671 x 1820 x 1884							
Conexiones de aire comprimido		2 x 3/4" y 1 x 2"							
Nivel de presión sonora ⁴⁾	dB(A) LPA	70							

¹⁾ Según la norma ISO 1217 Ed. 4 2009 Anexo D ²⁾ Peso operativo con materiales de explotación, sin opciones ³⁾ Todos los modelos están disponibles con carrocería y bastidores

⁴⁾ Nivel de presión sonora según PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

AirPlus – Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

- ▶ **Refrigerador posterior**
con separación automática de condensados
- ▶ **Intercambiador de calor**
opcionalmente conmutable con bypass
- ▶ **Válvula Chalywn**
- ▶ **Filtración**
según ZTV-ING Parte 3 Párrafo 4
- ▶ **Ayuda al arranque en frío del motor**
- ▶ **Engrasador de herramientas**
- ▶ **Bastidor para montaje en camión**
- ▶ **Bastidor deslizante**
para instalación fija en obras
- ▶ **Generador 9 kVA o 15 kVA**
- ▶ **Arranque/parada a distancia**
- ▶ **Color del cliente**

Para más información, haga clic aquí:

Haga clic aquí:

[Compresores portátiles](#)

[Enviar una solicitud](#)

www.compair.com