

Gardner
Denver

Wysokiej jakości filtry i separatory wody

Modele GDF & GDWS



Innowacyjna technologia
uzdatniania sprężonego powietrza



Naszym filtrom **możesz zaufać**

Niezawodność i skuteczność filtracji jest zdecydowanie najważniejszym czynnikiem w walce z problemami, które mogą powstać na skutek przedostania się zanieczyszczeń do sieci sprężonego powietrza. Zanieczyszczenia w formie cząstek stałych, oleju i wody mogą prowadzić do:

- złuszczenia się i korozji zbiorników ciśnieniowych
- uszkodzenia linii produkcyjnych, silników i narzędzi pneumatycznych, zaworów, cylindrów
- przedwczesnej i nieplanowanej wymiany złoża w osuszaczach adsorpcyjnych
- uszkodzenia wyrobów

Firma Gardner Denver oferuje kilka modeli filtrów o różnych klasach filtracji, aby zapewnić spokój ducha niezależnie od wymagań dotyczących jakości powietrza. Myślą przewodnią w czasie projektowania tych produktów była niezawodność i wydajność.

Zaprojektowane i zbudowane z myślą o wyjątkowej wydajności

Seria zaawansowanych filtrów sprężonego powietrza Gardner Denver redukuje zanieczyszczenia w strumieniu powietrza, aby chronić Państwa krytyczne procesy i cenne urządzenia. Filtry te są rygorystycznie testowane i konstruowane z najlepszych komponentów, aby zapewnić wieloletnie, niezawodne działanie i niezmiennie wysoką jakość powietrza.

Filtry Gardner Denver – **to się opłaca**

Główny cel Gardner Denver, którym jest dostarczanie jak najbardziej energooszczędnych rozwiązań, nie dotyczy jedynie sprężarek. Dzięki bogatej ofercie filtrów i separatorów Gardner Denver klient ma możliwość wyboru urządzeń idealnie dopasowanych do zastosowania, co przekłada się na duże oszczędności energii.

Standard wysokiej jakości powietrza

Seria filtrów Gardner Denver zapewnia czyste, wysokiej jakości powietrze zgodnie z normą ISO 8573.1:2010 i przeszła proces certyfikacji zgodnie z ISO 12500-1.

Zanieczyszczenia w sprężonym powietrzu zakłócają pracę linii produkcyjnych:

- ▼ zmniejszona produktywność
- ▼ uszkodzony lub zniszczony produkt końcowy
- ▼ spadek wydajności
- ▼ wzrost kosztów produkcji

“Filtry Gardner Denver gwarantujące wysoką jakość sprężonego powietrza i małą różnicę ciśnień **zapewniają znaczne oszczędności energetyczne i niskie koszty użytkowania.**”

Uzdatnianie sprężonego powietrza – **doskonały wybór!**

Separacja wody - seria GDWS

Separatory wody serii GDWS skutecznie usuwają ze sprężonego powietrza wodę i płynne zanieczyszczenia olejowe chroniąc filtry i osuszacze przed zanieczyszczeniem.

0,5 – 200 m³/min*

Do 80°C

Do 16 bar



Filtracja powietrza - seria wysokotemperaturowa

Dla wyższych temperatur filtry są dostępne w standardowych klasach filtracji obejmujących filtrację ogólną, przeciwpyłową oraz dokładną.

0,5 – 516 m³/min*

Do 150°C

Chwilowo do 210°C

Do 12 bar

* Wydajność przy 20°C i ciśnieniu 7 bar



Filtracja powietrza - seria GDF

Filtry z serii GDF skutecznie usuwają aerozole wody i oleju, zanieczyszczenia atmosferyczne oraz cząstki stałe, rdzę, kamień z rur oraz mikroorganizmy.

0,5 - 516 m³/min*

Do 80°C

Do 16 bar



Filtracja powietrza - seria wysokociśnieniowa

Wysoka odporność mechaniczna sprawia, że filtry te stanowią idealne zabezpieczenie wysokociśnieniowego systemu sprężonego powietrza.

1,8 – 41,6 m³/min

Do 100°C

Do 45 bar

Bez silikonu i FDA - Separatory wody i odlewy ciśnieniowe z serii standardowej CF



Wysoka wydajność i energooszczędność

Skuteczne usuwanie wody

Separatory usuwają ze sprężonego powietrza ciecze takie jak kondensat, woda i olej w formie płynnej za pomocą separacji odśrodkowej. Separator zainstalowany przed filtrem chroni go przed przeciążeniem i zanieczyszczeniem znacznie wydłużając jego żywotność. Poszczególne typy separatorów GDWS obejmują pełen zakres wydajności sprężarek Gardner Denver. Ich cechą charakterystyczną jest niski spadek ciśnienia i bezobsługowość.

Energooszczędność dzięki nowoczesnej konstrukcji

Unikalna, chroniona patentem konstrukcja usprawniająca przepływ sprężonego powietrza przez filtr zapewnia wysoką wydajność i niską różnicę ciśnień.

Współdziałanie obudowy i wkładu w filtrach sprężonego powietrza Gardner Denver pozwala uzyskać maksymalną oszczędność energii i niskie koszty w całym okresie eksploatacji bez obniżania jakości powietrza.

Szeroki zakres dostępnych stopni filtracji umożliwia dobranie wkładu pozwalającego na uzyskanie wymaganej jakości sprężonego powietrza.

Coroczna wymiana wkładów jest niezwykle prosta dzięki konstrukcji filtra ułatwiającej demontaż dolnej części obudowy.

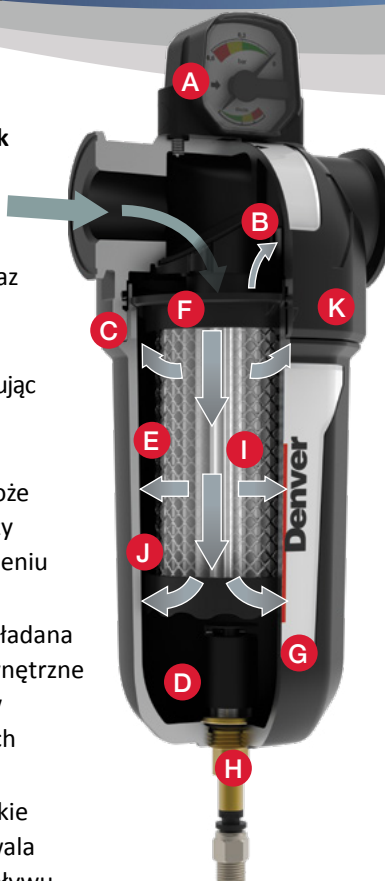
Wskaźnik spadku ciśnienia monitoruje wydajność filtra i wskazuje, kiedy spadek ciśnienia staje się zbyt duży i zalecana jest wymiana wkładu.



“Seria filtrów Gardner Denver jest stale unowocześniana i stała się liderem technologii, **zapewniając równowagę między jakością powietrza, efektywnością energetyczną i niskimi kosztami eksploatacji.**”

Doskonała technologia filtracji

- A** **Opatentowany podwójny wskaźnik** (standard w przypadku wszystkich filtrów z wyjątkiem filtrów węglowych i separatorów wody) pokazuje spadek różnicy ciśnień oraz ekonomiczną wydajność działania
- B** **Opatentowany gładki wlot** kieruje powietrze do wkładu filtra, minimalizując zawirowania i spadki ciśnienia
- C** **Korpus precyzyjnie wykonany w całości z aluminiowego** odlewu może pracować w temperaturze 80°C przy maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 17 bar(g)
- D** **Zastrzeżona firmowa powłoka** nakładana na powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne zapewnia ochronę antykorozyjną w trudnych warunkach przemysłowych
- E** **Wkład filtra z siatką ze stali nierdzewnej** odporny jest na wysokie różnice ciśnień i jednocześnie pozwala zminimalizować ograniczenia przepływu



- F** **Ergonomiczna konstrukcja miski oraz bezdotykowy wkład filtra** ułatwiają jego wymianę
- G** **Wskaźnik paskowy pokazuje**, kiedy należy wymienić wkład (wyłącznie typ GDF)
- H** **Niezawodny spust kondensatu** Filtry klasy G i H oraz separatory wody są wyposażone w wewnętrzny spust pływakowy. Filtry cząstek stałych (P) i węgla aktywowanego (V) posiadają spust ręczny
- I** **Wkład harmonijkowy ogranicza prędkość przepływu powietrza**, aby maksymalnie zwiększyć skuteczność filtrowania i zminimalizować straty ciśnienia
- J** **Wysokowydajna warstwa odprowadzająca** poprawia odprowadzanie cieczy i zwiększa zgodność chemiczną
- K** **Łatwe ustawianie głowicy filtra względem miski** według wskaźników pozwala dokładnie zmontować podzespoły oraz podnieść poziom bezpieczeństwa

Dostępne opcje



Spust bezstratny

Specjalnie zaprojektowany, aby zredukować do zera:

- zużycie powietrza dzięki sterowaniu pojemnościowemu;
- czynności konserwacyjne dzięki zestawowi wymiennemu;
- przestrzeń do montażu pod zbiornikiem. Ciśnienie maks.: 16 barów.



Sc-12m - spust pływakowy

Ten prosty typ spustu automatycznego służy do odprowadzania kondensatu ze zbiorników powietrza, filtrów, osuszaczy powietrza itp. Dostarczany jest z ręcznym spustem kontrolnym i złączką z rurką kompensacyjną. Ciśnienie maks.: 16 barów.



GTDV - spust czasowy

Dzięki zastosowaniu zegara sterowniczego, który steruje interwałem i czasem pracy, spust ten znajduje szerokie zastosowanie w branży sprężonego powietrza. Ciśnienie maks.: 16 barów.



Automatyczny spust pływakowy

Standard w przypadku filtrów typu G i H oraz separatorów wody. W komplecie z ręcznym spustem kontrolnym.



Spust ręczny

½" kulowy zawór spustowy



GMNL - Spust magnetyczny

“Podstawowym powodem wymiany wkładów filtracyjnych jest **utrzymanie określonej jakości powietrza**, wydajności systemu i niskiego spadku ciśnienia. Dlatego należy je wymieniać co 12 miesięcy.”

Utrzymanie jakości i sprawności systemu sprężonego powietrza poprzez regularną konserwację

Zalety wymiany wkładów filtracyjnych raz w roku

- gwarancja optymalnej wydajności
- jakość powietrza zgodna z normami
- ochrona osuszaczy, urządzeń produkcyjnych i pracowników
- niskie koszty operacyjne
- utrzymanie niskiej różnicy ciśnień
- niezawodność i bezawaryjność

Dane techniczne

Filtry sprężonego powietrza - typoszereg GDF

	Model separatora	Typ	Rozmiar przyłącza	Natężenie przepływu		Ciśnienie maks.		Wymiary [mm]		Ciężar [kg]
				[m ³ /min]	[cfm]	[bar]	[psi]	[szer.]	[wys.]	
Konstrukcja gwintowana	GDF005	V, G, H, P	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
	GDF007	V, G, H, P	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
	GDF013	V, G, H, P	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
	GDF018	V, G, H, P	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
	GDF025	V, G, H, P	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
	GDF032	V, G, H, P	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
	GDF038	V, G, H, P	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
	GDF067	V, G, H, P	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
	GDF082	V, G, H, P	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
	GDF100	V, G, H, P	2"	10,0	353	17	250	170	518	5,2
	GDF0133	V, G, H, P	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
	GDF0167	V, G, H, P	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
	GDF0200	V, G, H, P	3"	20,0	706	17	250	205	600	9,31
	GDF0260	V, G, H, P	3"	26,0	918	17	250	205	700	10,69
	GDF0305	V, G, H, P	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
GDF0383	V, G, H, P	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7	
GDF0450	V, G, H, P	3"	45,0	1589	17	250	205	930	13,7	
Konstrukcja kołnierzowa	GDF0128F	V, G, H, P	DN50	12,8	453	16	232	285	500	8
	GDF0220F	V, G, H, P	DN65	22,0	777	16	232	285	690	11
	GDF0350F	V, G, H, P	DN80	35,0	1236	16	232	340	880	16
	GDF0466F	V, G, H, P	DN100	46,7	1648	16	232	485	1264	125
	GDF0700F	V, G, H, P	DN125	70,0	2472	16	232	630	1274	196
	GDF0950F	V, G, H, P	DN150	95,0	3355	16	232	630	1384	210
	GDF1250F	V, G, H, P	DN150	125,0	4414	16	232	676	1434	264
	GDF1550F	V, G, H, P	DN150	155,0	5474	16	232	724	1503	314
	GDF1833F	V, G, H, P	DN200	183,3	6474	16	232	724	1503	320
	GDF2366F	V, G, H, P	DN200	236,7	8358	16	232	885	1565	530
	GDF3316F	V, G, H, P	DN250	331,7	11713	16	232	950	1573	670
	GDF5166F	V, G, H, P	DN300	516,7	18246	16	232	1050	1702	1083

Separatory kondensatu sprężonego powietrza - seria GDWS

	Model separatora	Rozmiar przyłącza	Natężenie przepływu		Ciśnienie maks,		Wymiary [mm]		Ciężar [kg]
			[m ³ /min]	[cfm]	[bar]	[psi]	[szer.]	[wys.]	
Konstrukcja gwintowana	GDWS005	3/8"	0,50	18	17	250	76	175	0,6
	GDWS007	1/2"	0,66	23	17	250	76	175	0,6
	GDWS018	3/4"	1,8	64	17	250	98	230	1,2
	GDWS040	1"	4,0	141	17	250	129	268	2,2
	GDWS085	1 1/2"	8,5	300	17	250	129	268	2,1
	GDWS170	2"	17,0	600	17	250	170	467	5,1
	GDWS380	3"	38,0	1342	17	250	205	548	20,0

Dane techniczne

Separatory kondensatu sprężonego powietrza - seria GDWS

Konstrukcja	Model separatora	Rozmiar przyłącza	Natężenie przepływu		Ciśnienie maks.		Wymiary [mm]		Ciężar [kg]
			[m ³ /min]	[cfm]	[bar]	[psi]	[szer.]	[wys.]	
kolnierzysta	GDWS0400	DN100	40	1413	16	232	420	778	40
	GDWS0500	DN125	50	1766	16	232	420	784	54
	GDWS1100	DN150	110	3885	16	232	524	841	80
	GDWS1750	DN175	125	4414	16	232	606	856	116
	GDWS2000	DN200	200	7063	16	232	657	848	156

Filtry sprężonego powietrza - serii GDF do wysokich temperatur

Wysoka temperatura	Model separatora	Typ	Rozmiar przyłącza	Natężenie przepływu		Ciśnienie maks.		Wymiary [mm]		Ciężar [kg]
				[m ³ /min]	[cfm]	[bar]	[psi]	[szer.]	[wys.]	
	GDF005L-HT	G, H, P	3/8"	0,5	17	17	250	76	552	0,55
	GDF007L-HT	G, H, P	1/2"	0,7	22	17	250	76	552	0,55
	GDF013L-HT	G, H, P	3/4"	1,3	45	17	250	98	606	1,1
	GDF018L-HT	G, H, P	3/4"	1,8	65	17	250	98	606	1,1
	GDF025L-HT	G, H, P	1"	2,5	88	17	250	129	645	2,1
	GDF032L-HT	G, H, P	1"	3,2	112	17	250	129	645	2,1
	GDF038L-HT	G, H, P	1"	3,8	135	17	250	129	645	2,1
	GDF067L-HT	G, H, P	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	735	2,4
	GDF082L-HT	G, H, P	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	735	2,4
	GDF100L-HT	G, H, P	2"	10,0	350	17	250	170	844	5,2
	GDF0133L-HT	G, H, P	2"	13,3	471	17	250	170	844	5,2
	GDF0167L-HT	G, H, P	2"	16,7	589	17	250	170	844	5,2
	GDF0200L-HT	G, H, P	3"	20,0	706	17	250	205	1027	9,3
	GDF0260L-HT	G, H, P	3"	26,0	918	17	250	205	1256	13,7
	GDF0305L-HT	G, H, P	3"	30,5	1078	17	250	205	1256	13,7
	GDF0383L-HT	G, H, P	3"	38,3	1354	17	250	205	1256	13,7
	GDF0450L-HT	G, H, P	3"	45,0	1600	17	250	205	1256	13,7

Filtry sprężonego powietrza - wysokociśnieniowe z serii GDF

Wysokie ciśnienie	Filtr Model	Przepływ			Objętość l	Połączenie A (INCH)	Wymiary (mm)		Ciężar kg
		SCFM	l/min	m ³ /h			[szer.]	[wys.]	
	GDF018L 3/8"E-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	GDF018L 3/8"B-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	GDF018L 3/8"C-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	GDF018L 3/8"D-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	GDF036L 1/2"E-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	GDF036L 1/2"B-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	GDF036L 1/2"C-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	GDF036L 1/2"D-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	GDF072L 3/4"E-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	GDF072L 3/4"B-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	GDF072L 3/4"C-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	GDF072L 3/4"D-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	GDF125L 1"E-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF125L 1"B-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF125L 1"C-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF125L 1"D-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF250L 1"E-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF250L 1"B-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF250L 1"C-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF250L 1"D-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF416L 1 1/2"E-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	GDF416L 1 1/2"B-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	GDF416L 1 1/2"C-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	GDF416L 1 1/2"D-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3

Typ V – Filtracja z węglem aktywnym

Usuwanie oparów oleju i zapachu węglowodorów, przy zapewnieniu maksymalnej resztkowej zawartości oleju na poziomie < 0,003 mg/m³ (< 0,003 ppm) w temperaturze 21°C (należy montować za filtrem typu H)

Typ G – Filtracja ogólnego przeznaczenia

Usuwanie cząstek o wielkości do 0,1 mikrona w przypadku skoagulowanych płynów, wody i oleju, przy zapewnieniu maksymalnej resztkowej zawartości aerozolu oleju na poziomie 0,03 mg/m³ w temperaturze 21°C

Typ H – Filtracja dokładna

Usuwanie cząstek o wielkości do 0,01 mikrona w przypadku aerozoli wody i oleju, przy zapewnieniu maksymalnej resztkowej zawartości aerozolu oleju na poziomie 0,01 mg/m³ w temperaturze 21°C (należy montować za filtrem typu G)

Typ P – Filtracja przeciwpylowa

Usuwanie cząstek pyłu o wielkości do 1 mikrona

Ograniczenia pracy:

Maks. ciśnienie robocze 17,2 bar(g) Zalecana maks. temperatura pracy 50°C (typ V)
Zalecana maks. temperatura pracy 80°C (typ G, H, P) Zalecana min. temperatura pracy 1°C

Ciśnienie sieci	bar g	1	2	3	5	7	9	11	13	15	17
Współczynnik korekcyjny		0,38	0,53	0,65	0,85	1,00	1,13	1,25	1,36	1,46	1,56

Aby skorzystać ze współczynników korekcji, należy pomnożyć wydajność filtra przez współczynnik korekcji, co pozwoli uzyskać nową wydajność przepływu filtra przy niestandardowym ciśnieniu roboczym. Na przykład w przypadku filtra o wydajności 190 m³/h pracującego pod ciśnieniem 11 barów współczynnik korekcji wynosi 1,25. 1,25 × 190 = 237,5 m³/h wydajności przy ciśnieniu wynoszącym 11 barów.

Globalna wiedza

Sprężarki śrubowe GD o mocy od 2,2 do 500 kW, dostępne w technologiach sprężania o zmiennej i stałej prędkości obrotowej, zostały zaprojektowane tak, aby spełnić najwyższe wymagania stawiane im przez nowoczesne środowisko pracy i operatorów maszyn.



Bezolejowe sprężarki EnviroAire o mocy od 15 do 355 kW dostarczają wysokiej jakości, energooszczędne sprężone powietrze do szerokiego zakresu zastosowań. Całkowicie bezolejowa konstrukcja eliminuje problem zanieczyszczonego powietrza, zmniejszając ryzyko i koszty związane z psuciem się produktów i ponowną obróbką.



Nowoczesne systemy i procesy produkcyjne wymagają coraz wyższego poziomu jakości powietrza. Nasz kompletny program uzdatniania powietrza zapewnia najwyższą jakość produktu i wydajną pracę.



Systemy sprężarkowe składają się zazwyczaj z wielu sprężarek dostarczających powietrze do wspólnego kolektora. Łączna wydajność tych urządzeń jest zazwyczaj większa niż maksymalne zapotrzebowanie w danym miejscu. Aby zapewnić, że system pracuje z najwyższą wydajnością, niezbędny jest system zarządzania powietrzem GD Connect.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z firmą Gardner Denver lub jej lokalnym przedstawicielem.

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.