

NASH

Série TC/TCM
Pompes à vide à anneau liquide bi-étagées



Séries NASH TC/TCM

Pompes à vide à anneau liquide bi-étagées

Des machines qui ont fait leurs preuves

Les pompes à anneau liquide NASH de Gardner Denver Nash sont connues depuis plus de 100 ans pour être machines travaillant sans relâche, qui ont été conçues pour une utilisation industrielle continue dans des conditions très dures. Fabriquées selon les standards industriels les plus sévères, les pompes à anneau liquide NASH sont synonymes de performances, fiabilité et rentabilité.

Les pompes TC/TCM sont fabriquées selon les normes ISO 9001:2000 et elles répondent à la directive ATEX (ATmosphères EXplosives). Notre engagement de service et de qualité s'étend de la fabrication et du montage à l'assistance technique et bien au-delà, en passant par la mise en service. Des centres de dépannage, des centres de logistique et de distribution dans le monde entier offrent une assistance de tout premier ordre pour les produits Nash.



Caractéristiques techniques de base NASH TC/TCM	
Plage de vide	jusqu'à 27 mbar abs. (0,8 in HgA)
Garnitures mécaniques d'étanchéité *	simple effet, double effet ou Cartridge
Essai de pression (pompes en fonte au graphite sphéroïdal)	6 bar abs. (75 psig) standard
Essai de pression (pompes en acier inoxydable)	12 bar abs. (150 psig)
Plage de débits	170 à 3.740 m ³ /hr (100 à 2.200 CFM)
Matériau de construction	Fonte au graphite sphéroïdal ou acier inoxydable

* Sur les pompes TC(M) 1-8 en construction inox les garnitures mécaniques sont en standard

Technique du vide

Les pompes à vide à anneau liquide TC/TCM ont été mises au point pour l'industrie chimique et pétrochimique, de même que pour les centrales électriques et autres applications de vide poussé. Elles sont conçues pour une très faible pression d'aspiration (inférieure à 10 Torr) et elles sont destinées aux liquides de fonctionnement ayant une pression de vapeur réduite. Dans de nombreuses applications, il en résulte des économies considérables au niveau des frais d'exploitation car, ainsi, le nombre d'étages dans des systèmes hybrides peut être réduit. Ainsi, un système à trois étages, par exemple, avec des éjecteurs et du glycol en tant que liquide d'étanchéité et de fonctionnement peut être ramené à un système à deux étages.

Ces pompes disposent de rotors à deux étages intégrés, elles peuvent condenser et récupérer des vapeurs de process. Le résultat est une pompe à vide extrêmement fiable et efficace.

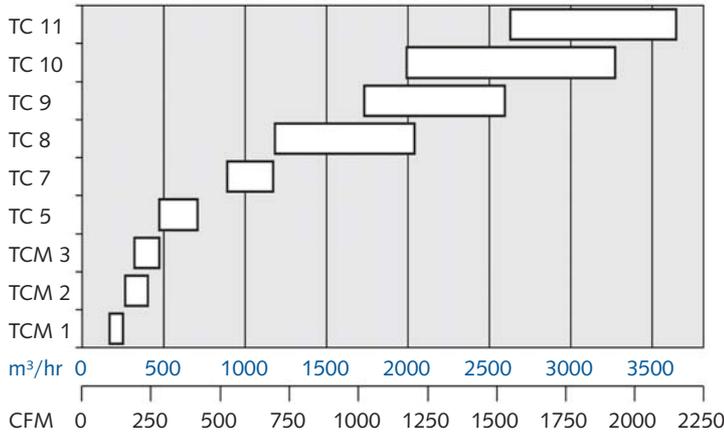
Propriétés	Avantages
Nouvelle séparation air-eau brevetée**	Efficacité améliorée
Construction bi-étagée intégrée	Amélioration de la capacité du système et de l'efficacité
Pales de rotor renforcées	Résistance et fiabilité
Support de palier escamotable	Entretien plus facile
Etanchéité avec joint torique ou rondelles d'étanchéité**	Etanchéité optimale conformément à votre spécification
Satisfait à la directive ATEX	Satisfait aux standards industriels actuels
Contrôle à 100%	Mise en service et exploitation sans problèmes
2 ans de garantie et plus de 100 années d'expérience	Sécurité

** Seulement TC 8, TC 9, TC 10 et TC 11

Séries NASH TC/TCM

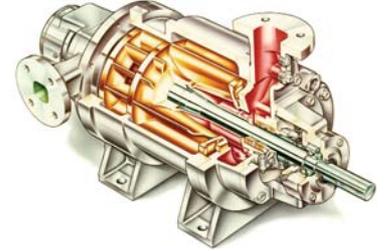
La performance dans les conditions les plus dures

Plage de puissance : Débit d'aspiration



Plage de puissance : Plage de vide

28	33	mbar abs	100	160	200	500	1013
0.8	1.0	in HgA	2.9	4.7	5.9	14.7	30.0



NASH TC 1-3, NASH TC 5

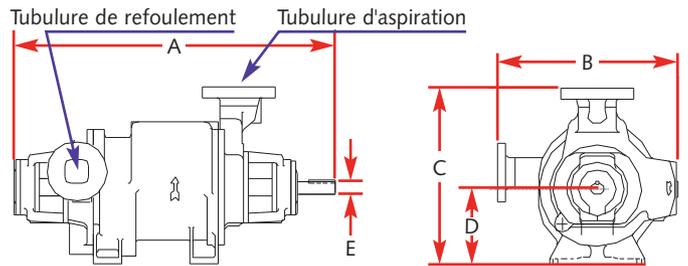


NASH TC 8

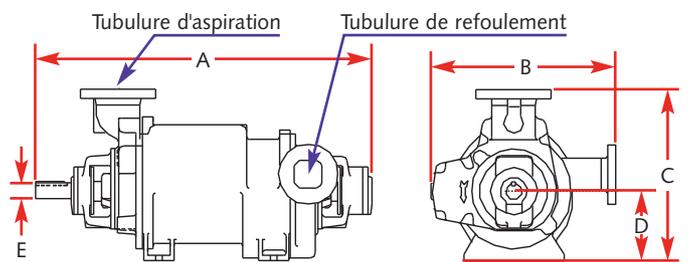
Dimensions

Toutes les dimensions sont sans engagement; sous réserve de modifications techniques

Modèle de pompe	A		B		C		D		E		Tubulure d'aspiration	Tubulure de refoulement
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches		
TC 11	2060	81	1005	40	1080	43	480	19	95	3.7	200	150
TC 10	1942	76.4	1132	44.6	940	37	457	18	85	3.35	200	150
TC 9	1862	73.3	1056	41.6	890	35	432	17	85	3.34	200	150
TC 8	1552	61.1	846	33.3	737	29	356	14	80	3.15	150	100
TC 7	1282	51	702	28	654	26	330	13	60	2.4	150	100
TC 5	1022	40.3	572	22.5	559	22	241	9.5	41	1.6	100	80
TCM 3	981	38.6	435	17.1	451	17.8	200	7.9	38	1.5	50	50
TCM 2	937	36.9	435	17.1	451	17.8	200	7.9	38	1.5	50	50
TCM 1	791	31.1	397	15.6	394	15.5	165	6.5	35	1.4	50	50



TCM 1-3, TC 5



TCM 7 - 11

Notre marque est NASH. Notre gamme de performances :

2BE4 / P2620

- Grandes pompes à vide à anneau liquide avec résistance améliorée à la corrosion
- Facilité de connexions et d'installations
- Un retour interne des liquides de fonctionnement diminue la nécessité d'une alimentation externe en liquide de fonctionnement
- Capacité : 6.800 à 39.000 m³/h (4.000 à 23.000 CFM)
- Vide : jusqu'à 160 mbar abs. (25" Hg vac.)



Vectra XL, GL

- Utilisation possible en tant que pompe à vide et compresseur à anneau liquide
- Disponible en tant que modèle standard économique (GL) ou dans la version spéciale (XL) pour des applications exigeantes
- Convient pour des besoins en vide avec une contre-pression élevée
- Capacité : 34 à 6.796 m³/h (20 à 4.000 CFM)
- Vide : jusqu'à 33 mbar abs. (29" + HgV)



Vectra SX

- Utilisation possible comme pompe à vide et compresseur à anneau liquide
- Disponible en version monobloc ou montage lanterne
- Pour les process aspirant des quantités d'eau une version spécifique est disponible
- Capacité : 35 à 260 m³/h (20 à 155 CFM)
- Vide : jusqu'à 33 mbar abs. (29" + Hg vac)



Service pour les pompes à anneau liquide

Nous avons le savoir-faire, l'expérience et les spécialistes : notre service professionnel vous assiste un fonctionnement économique sur de longues années de vos pompes et installations. Vous trouverez notre centre de service à

- Afrique du Sud
- Allemagne
- Australie
- Brésil
- Chine
- Corée
- Etats Unis
- Pays-Bas
- Royaume Uni
- Singapour



Compresseurs

- Large gamme de pompe à vide et compresseurs à anneau liquide pour de nombreuses applications (gaz de torche, chlore, chlorure de vinyl etc .
- capables de véhiculer des gaz toxique , explosifs ou corrosifs
- Disponible en version à mono ou bi étagée
- Capacité : 100 à 3,740 m³/h (60 à 2.200 SCFM)
- Compression: à 15 bar abs. (200 PSIG)



Gardner Denver Nash est certifié ISO 9001 par différents instituts.



Gardner Denver Nash est représenté dans le monde entier par un réseau dense de succursales et de représentants.

Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150
90461 Nuernberg, Allemagne
Téléphone: +49 911 1454-0
Fax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

