



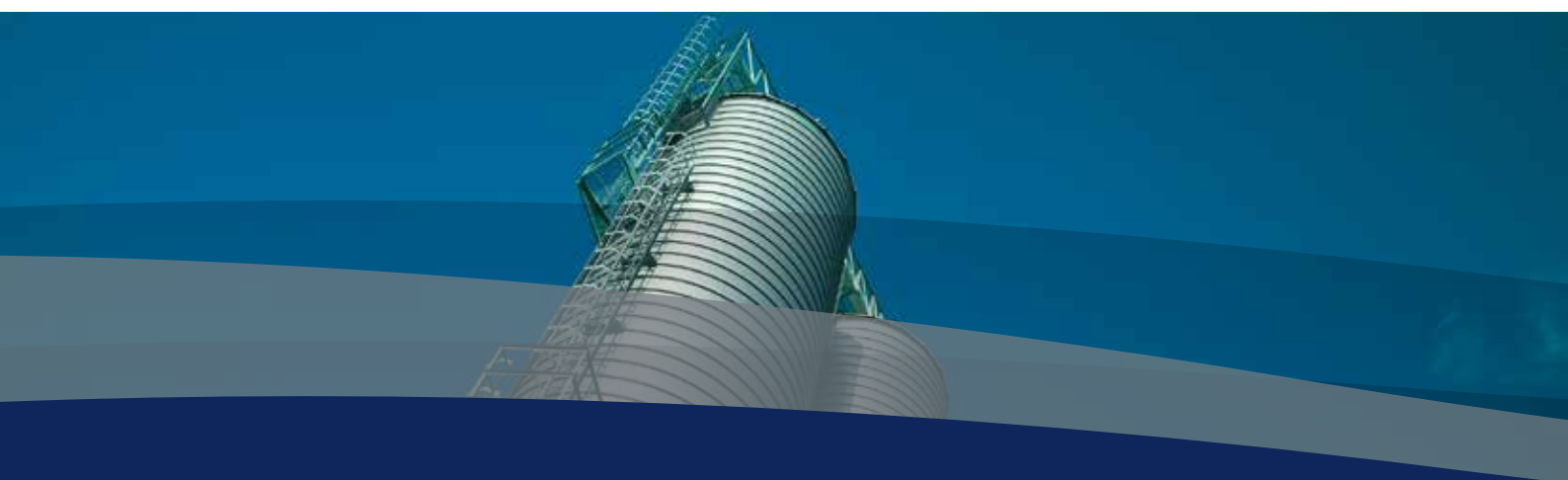
ROBUSCH[®]

by Gardner Denver



Vakuum- Gebläse





Erfahrung und Fachwissen

Robuschi, mit Sitz in Parma (Italien), entwickelt seit 1941 Druck- und Vakuumlösungen.

Wir sind einer der weltweit führenden Hersteller von Gebläsen und Pumpen für viele Industriezweige und leisten mit der Entwicklung effizienter Produkte, die Energie einsparen und die Umwelt schützen, einen wesentlichen Beitrag in unserer Gesellschaft.

Wir unterstützen unsere Kunden mit unseren Anlagen, Systemen und Dienstleistungen umfassend bei der Optimierung ihrer Prozesse.

Der Einsatz modernster Bearbeitungssysteme und Fertigungsverfahren ermöglicht uns eine ständige Weiterentwicklung unserer Produktpalette.

Unsere Vacuum Baureihe wurde entsprechend den hohen Kundenanforderungen entwickelt. Sie deckt eine breite Palette von Technologien ab, einschließlich Kolben-, Schnecken- und Flüssigkeitsringpumpen.

So kann im Betrieb als Booster bis zu 0,001 mbar(a) erreicht werden.

Einfachheit, Robustheit, Wirkungsgrad und Kosteneffizienz machen unsere ölfreie RB-DV Reihe zur smarten Wahl für Ihre Anwendung.

Unser oberstes Ziel ist die Steigerung der Gesamteffizienz in Bezug auf Prozessstabilität, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit. Eine optimale Konfiguration wird nur durch ein gründliches Verständnis aller Prozessvariablen möglich.

Wir schaffen einen Mehrwert für unsere Kunden, indem wir Herausforderungen annehmen, Innovationen umsetzen und eng mit den Betreibern zusammenarbeiten.

Robuschi - der ideale Partner für Ihre aktuellen und zukünftigen Anforderungen.

Anwendungen

Um unseren Kundenanforderungen und technischen Anwendungsspezifikationen gerecht zu werden, bietet Robuschi eine breite Palette von Drehkolbengebläsen für den Betrieb bei Unterdruck in verschiedenen Konfigurationen für stationäre und mobile Anwendungen an.

Stationäre Anwendungen

Unsere erfahrenen Ingenieure konzentrieren sich auf die Entwicklung von Produkten die jedem Kunden maximalen Nutzen bieten. Unsere breite Palette an Vakuumbeläsen deckt ein breites Spektrum an Industriefanwendungen ab, und ist damit die beste Wahl für Ihre Anforderungen.

Die Schlüsselkomponenten ist ein zentrales Vakuumsystem mit dem die Produktionseffizienz für verschiedene Industriezweige maximiert werden kann. Zusätzlich gewährleistet die Integration eines leistungsfähigen, zentralen Vakuumsystems in Produktionslinien geringsten Wartungsbedarf und minimale Ausfallzeiten bei jeder Produktionsanlage.

• **Vakuumbförderung:**

Der Förderprozess von trockenen Schüttgütern, wie Pulver (Zucker, Mehl, Kunststoffpellets), innerhalb einer Fabrik mittels Saugverfahren. Das Material wird in einem Rohrnetz von der Aufnahmestelle oder Quelle bis an den Punkt überstellt, an dem die Verarbeitung stattfindet. Die meisten Vakuumbfördersystem überstellen das Produkt auf Basis eines zeitgesteuerten Intervalls in den Vakuumpfänger. Am Ende der getakteten Abfolge kann sich das Auslassventil öffnen und das geförderte Material kann in den Verfahrensbereich entladen werden.

• **Vakuumbförderung von Kunststoffgranulat**

Dank ihrer Leistungsstärke und ihrer Flexibilität war es möglich, 24 Seitenkanalgebläse durch 3 Robox Vakuumbeläseaggregate zu ersetzen und eine Energieeinsparung von rund 50% im Vergleich mit der zuvor verwendeten Ausrüstung sicherzustellen.



Vorteile im Überblick

- *Schwerlastgeeignet und extrem zuverlässig*
- *Hocheffizient*
- *Langlebige Lösung*

- **Verpackung von Lebensmitteln, PET-Produktion**
- **Aufnehmen und Platzieren**
- **Entfernung von Verunreinigungen**
- **Zellstofftrocknung**
- **Papierverarbeitung:**

Sauggreifer- und Transferwalzen verwenden Unterdruck um das Papier vom Form- zum Pressbereich zu transportieren, und das Blatt im Pressbereich von einem Filz zum nächsten zu führen. Robox Vakuumgebläseaggregate werden eingesetzt, damit das Papierblatt an den Walzen haftet sodass es weiterverarbeitet werden kann. Bei der Robuschi Lösung wird der Unterdruck über trockene Vakuumeinheiten erzeugt, die Energieeinsparungen von mehr als 15 % im Vergleich zur traditionellen Flüssigkeitsringtechnologie gewährleisten.



Vorteile im Überblick

- *Robust und zuverlässig*
- *Minimaler Wartungsaufwand*
- *Umweltfreundlich ohne jede Betriebsflüssigkeit*
- *Hocheffizient*
- *Flexible Lösung für eine bessere Kombination der Betriebsvariablen des Papierverarbeitungsprozesses*



Hebesysteme

Anlage zum Heben und Abstellen von Säcken und Beuteln von Paletten oder anderen Oberflächen.

Durch die Unterdruckansaugung können Beutel und Säcke schnell und effektiv gehandhabt werden.



Vorteile im Überblick

- Robust und zuverlässig
- Minimaler Wartungsaufwand
- Hoher Unterdruck durch den Betrieb mit geschlossenem ("verschlossenem") Saugen
- Maximale Lebensdauer

- Industrielle Reinigung
- Vakuumbetrieb für die Formgebung in der Glassindustrie
- Beschichtung
- Metallbeschichtung
- Methangasgewinnung

Vakuumbelüfter werden zur Abführung von Methangas aus unterirdischen Kohlegruben eingesetzt.



Mobile Anwendungen

Es ist möglich, mit Unterdruck verschiedene Materialien wie Lebensmittel, Abfälle oder Flüssigkeiten für den Einsatz in anderen Prozessen zu transportieren. Durch eine von Robuschi patentierte Voreinlasskühlung der Umgebungsluft erreicht die Robuschi RB-DV Vakuumproduktreihe Vakuumwerte von bis zu 93 % bei geschlossenem Ventil - 28" Hg, ohne Wasser einspritzen zu müssen, um eine Überhitzung zu vermeiden.

- Rückgewinnung von Deponiegasen
- Absaugfahrzeuge für Abwasser:
Vakuumpumpen sorgen für Ansaugdruck zum Entfernen und Ausspülen von Verunreinigungen aus Abwasser und zur Reinigung von Kanalnetzen
- Hydroabbau mit Lkws
- Rückgewinnung von Sandölfeldern



Vorteile im Überblick

- Handhabung von Gasen und Dämpfen
- Patentierter und einzigartiger Lufteinlass
- Niedrige Betriebstemperaturen
- Geringer Wartungsaufwand durch Robustheit und Auslegung für Schwerlastbetrieb
- Umweltfreundlich ohne Ölverschmutzung oder Wasserverbrauch

Haltbarkeit. Leistung. Maximales Vakuum.

RB-DV Produktfamilie

RB-DV - das Herz des Vakuumgebläseaggregats

Die Baureihe RB-DV besteht aus 3 Drehkolbengebläsen, die als Absauger eingesetzt werden, wodurch ein hohes Kompressionsverhältnis erreicht wird. Dies wird durch eine patentierte Voreinlasskühlung der Umgebungsluft erzielt. Eine Überhitzung des Gases wird verhindert und die vom Gebläse aufgenommene Energie reduziert. Die Gebläse verfügen über folgende Funktionen und Eigenschaften:

- **Maximales Vakuum 93 % - 28" Hg bei geschlossenem Ventil**
- **Handhabung von Gasen und Dämpfen**
- **Keine gleitenden Teile, daher kein Verschleiß**
- **Sicherer Betrieb und minimaler Wartungsaufwand**
- **Kein Ölnebel**
- **Atex 2 Version lieferbar**



Vorteile im Überblick

1. Tauchgeschmiertes, schrägverzahntes Synchrongetriebe für optimale Rotordrehzahlen
2. Hochwertige Profilotoren, die über dreidimensionale Instrumente gesteuert werden und für höchsten volumetrischen Wirkungsgrad sorgen
3. Überdimensionierte Wellen und robustes Design für zuverlässigen Betrieb
4. Langlebige Stahlkäfinglager für eine übersichtliche Ölkontrolle
5. Pyrex-Spiegel für eine übersichtliche Ölkontrolle
6. Patentierte voreinlasskühldüse sichert niedrige Betriebstemperatur unter allen Vakuumbedingungen

ROBOX

LOBE DV

Das Vakuumgebläse

Der Robox Lobe DV ist eine für den Betrieb im Vakuum konzipierte, integrierte Paketlösung. Es kann bis zu 100 mbar(a) erreichen und einen Durchsatz bis zu 10.500 m³/h liefern. Das Robox Lobe DV basiert auf dem RB-DV Vakuumgebläse mit Voreinlasskühlung und wird durch einen Elektromotor über eine Riemenübertragung angetrieben.

Es enthält alle Zubehörteile und eine Schallschutzhaube. Bei seinen weltweiten Nutzern steht das Robox Lobe Gebläse für Zuverlässigkeit, extreme Robustheit und Kompaktheit, um die unterschiedlichen Anforderungen in Betreiberanlagen perfekt zu erfüllen.

Neues Hochleistungskühlgebläse

- Bessere Luftzirkulation innerhalb der Schallschutzhaube
- Erweiterter Betriebsbereich
- Höhere Zuverlässigkeit
- Einfacher Anschluss mittels Klemmenplatte
- Besserer Wirkungsgrad durch niedrigere Temperatur des Innengehäuses

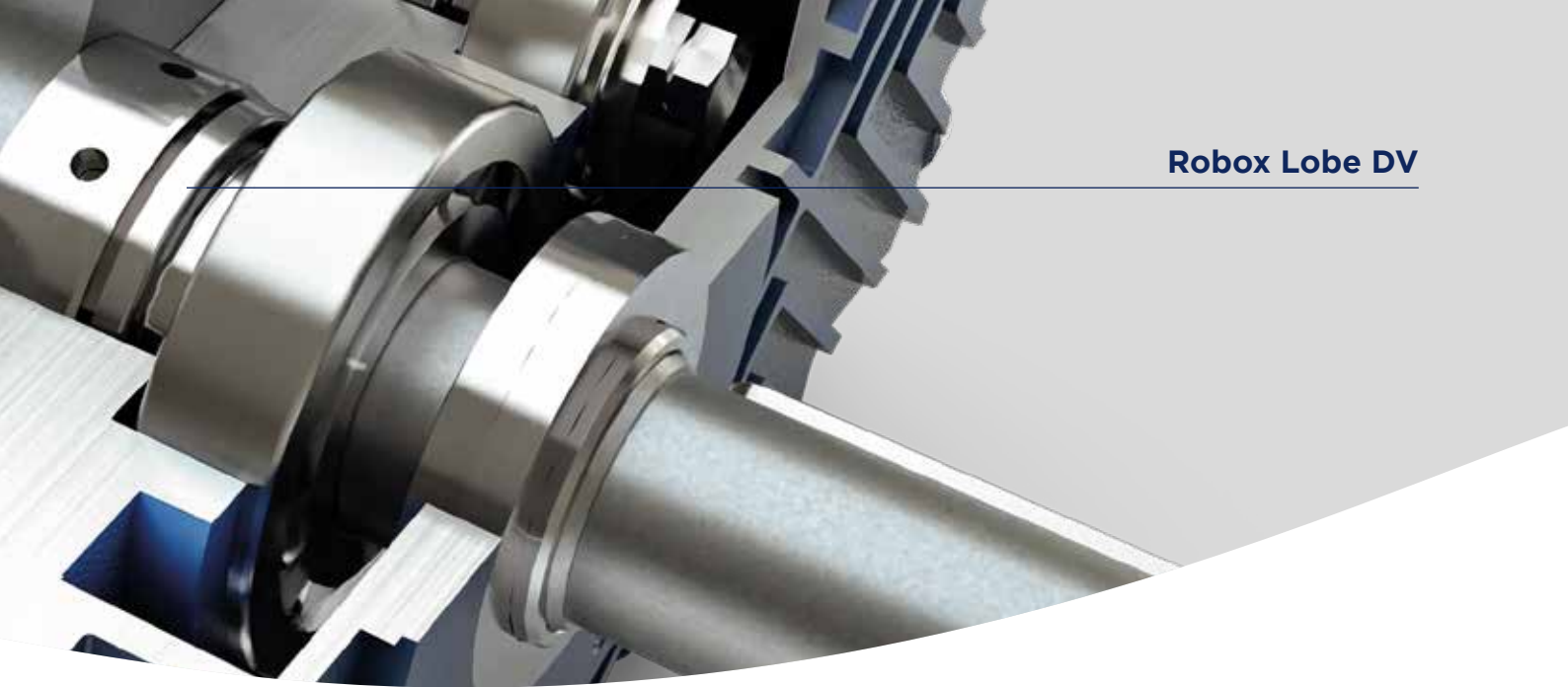
Druckschalldämpferoptimierung

- Neues Schalldämpferdesign für mehr Energieeffizienz

Verbesserte Geräuschkapselung

- Neu gestaltete und lackierte Schallschutzhaube
- Robuste Schallschutzhaube für Schwerlastanwendungen (HT-Ausführung)





Vorteile

Die intelligenten und kompakten

Robox Aggregate können nebeneinander aufgestellt werden. Damit werden ihr Platzbedarf und die Abmessungen des Gebläseraums deutlich reduziert und auch die Systemkosten gesenkt.

Energieeinsparung

Robox Lobe DV sind mit IE3-Antriebsmotoren und auf Wunsch erhöhter Effizienz (IE4) ausgestattet. Stern dreieck-Schaltungen sind ebenfalls erhältlich.

- Drehzahl geregelter Antrieb für optimalen Regelbereich
- Verbesserte Antriebsriemen mit zusätzlicher Geräuschreduzierung

Einfache Wartung

Mit Robox Lobe DV können Wartungseingriffe noch einfacher und müheloser durchgeführt werden:

- Vereinfachter Zugang: Alle Wartungsarbeiten werden von vorne durchgeführt, wobei die Frontplatte bzw. die Frontplatten entfernt und/oder die obere Platte mit Gasdruckfedern geöffnet wird
- Müheloses Einstellen und Auswechseln des SPF-Schallschutzfilters durch einfaches Öffnen der oberen Abdeckung der Schallschutzhaube (oder Entfernen der Frontplatte)
- Einfacher Ölwechsel: Ein Ölwechsel kann direkt von der Frontplatte, die leicht zugänglich ist, durchgeführt werden





TRB-DV

Kompakte Lösung für mobile Anwendungen

TRB- DV werden in vollständig zusammengebauten Kompakttaggregaten mit einer Schallschutzhaube geliefert, die für LKWs zum Vakuum-Handling von nassem und/oder trockenem Abfall entwickelt wurden.

Das TRB-DV kann mit einer Neigung bis zu 5° installiert werden. Der Zapfwellenanschluss kann über einen Hydraulikmotor oder einen Keilriemenantrieb erfolgen.

Folgende Optionen sind erhältlich: linksseitige Tür mit Öffnung im Uhrzeigersinn; linksseitige Tür mit Öffnung gegen den Uhrzeigersinn; rechtsseitige Tür mit Öffnung im Uhrzeigersinn; rechtsseitige Tür mit Öffnung gegen den Uhrzeigersinn.



Ölnachfüllung

Ölablass

Ölstand

Vorteile im Überblick

- Kein Ölnebel wird vom Gebläse an die Umwelt abgegeben
- Kein Kühlwasser erforderlich
- Kompaktes Design erfordert weniger Platz und ermöglicht flexible Positionierung auf LKWs sowie einfache Installation
- Einfache Wartung durch einfachen Zugang zu Schmiermitteln für einfaches Ablassen und Nachfüllen, frontseitig angebrachtes Schauglas für klare Sicht auf den Ölstand
- Edelstahl-Schallschutzhaube auf Wunsch erhältlich

Optionen und Zubehör

Die große Auswahl an Optionen und Zubehör für die Robox Lobe DV und TRB-DV Paketlösungen ermöglicht es, die Geräte so zu konfigurieren, dass sie den hohen Anforderungen der Kunden gerecht werden.

Robox Lobe DV Paketlösung – Plug-and-Play-Version

Es ist möglich, aus unterschiedlichen Robox Gebläseaggregat-Konfigurationen entsprechend den Kundenanforderungen auszuwählen.

Das Gerät kann auch mit einem Hauptschaltschrank ausgestattet werden, der Folgendes umfasst:

- Stern- / Dreieckstarter
- Sanftanlauf
- Frequenzumrichter

Ventile

RVV: Sicherheitsventil für den Betrieb bei Unterdruck.

WR: Rückschlagventil, um Maschinenbeschädigungen aufgrund einer unerwarteten Anlagenunterbrechung vorzubeugen.



Schalldämpfer

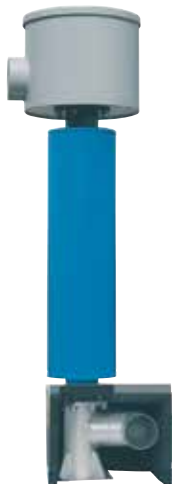
SDL - SCE

Um den entstehenden Geräuschpegel weiter zu reduzieren, werden Absorptions-Schalldämpfer in bestimmten Abschnitten in die Rohrleitungen eingebaut, die an die Robox-Einheit angeschlossen sind.



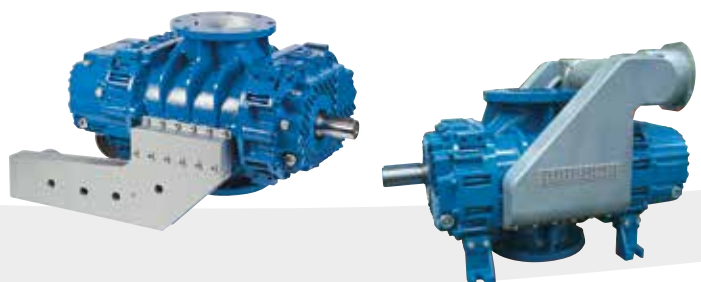
Vakuumschalldämpfer-Set

Spezielles Set für Robox-Pakete im Vakuumbetrieb, bestehend aus SDL-Absorptionschalldämpfern und SPS-Abgasschalldämpfern. Damit wird der Schallpegel des Abgasauslasses im Frequenzbereich von 200 Hz bis 20 kHz um ca. 25 dB(A) reduziert.



Verteiler

Verteiler mit drittem Stutzen gewährleisten die Förderung der Kühlluft mit der Möglichkeit je nach Anlagenkonfiguration zwischen zwei unterschiedlichen Ausführungen zu wählen: CC-Ausführung, kurzer Verteiler und CL-Ausführung, langer Verteiler.



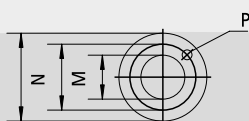
Technische Daten

Leistungen RB-DV - TRB-DV

GEBLÄSE	RPM	VAKUUM													
		30%		50%		60%		70%		80%		85%		90%	
BAUGRÖSSE mm		m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW
45	2000	236	3,6	182	5,5	143	6,4	82	7,4						
	2500	320	4,5	266	6,9	227	8,0	166	9,2	41	10,4				
	3000	404	5,4	350	8,2	311	9,6	250	11,0	125	12,4				
	3500	488	6,3	434	9,6	395	11,2	334	12,9	209	14,5	71	15,3		
	4000	572	7,0	518	11,0	479	12,8	418	14,7	293	16,6	155	17,5		
	4500	656	8,1	602	12,3	563	14,4	502	16,5	377	18,6	239	19,7		
	5000	740	9,1	686	13,7	647	16,1	586	18,4	461	20,7	323	21,9	8	23,1
65	2000	521	6,0	453	9,6	404	11,4	327	13,2	168	15,0				
	2500	683	7,8	615	12,3	566	14,6	489	16,8	330	19,1	155	20,2		
	3000	845	9,8	777	15,2	728	17,9	651	20,6	492	23,3	317	24,7		
	3500	1007	12,0	939	18,3	890	21,5	813	24,6	654	27,8	479	29,3	81	30,9
	4000	1169	14,5	1101	21,7	1052	25,3	975	28,9	816	32,5	641	34,3	243	36,1
	4500	1331	17,2	1263	25,3	1214	29,4	1137	33,4	978	37,5	803	39,5	405	41,5
	4800	1429	19,1	1360	27,7	1311	32,0	1234	36,3	1076	40,7	900	42,8	502	45,0
85	1500	814	9,9	671	15,9	570	18,9	413	21,9	94	24,9				
	2000	1174	13,7	1031	21,7	930	25,7	773	29,7	454	33,7	103	35,7		
	2500	1534	18,0	1391	28,0	1290	33,0	1133	38,0	814	43,0	463	46		
	3000	1894	22,8	1751	34,8	1650	40,8	1493	46,8	1174	52,8	823	55,8	27	58,8
	3500	2263	27,4	2111	42,3	2010	49,3	1853	56,3	1534	63,3	1183	66,8	387	70,3
	3800	2470	32,0	2327	47,2	2226	54,8	2069	62,4	1750	70,0	1399	73,8	603	77,6
105	1500	1596	18,2	1402	29,0	1262	34,5	1043	39,9	592	45,3	94	48,1		
	1750	1922	21,7	1728	34,4	1588	40,7	1396	47,1	918	53,4	420	56,6		
	2000	2248	25,5	2054	40,0	1914	47,2	1695	54,4	1244	61,7	746	65,3		
	2250	2574	29,5	2380	45,8	2240	53,9	2021	62,1	1570	70,2	1072	74,3		
	2500	2900	33,8	2706	51,9	2566	61,0	2346	70,0	1896	79,1	1398	83,6	266	88,1
	2750	3226	38,5	3032	57,4	2892	68,3	2676	78,3	2222	88,3	1724	93,2	592	98,2
	3000	3552	43,5	3358	65,2	3218	76,1	2998	86,9	2548	97,8	2050	103,2	918	108,6
125	1070	2152	24,4	1882	39,1	1689	46,5	1390	53,9	784	61,3	117	65,0		
	1200	2475	27,7	2205	44,3	2012	52,5	1713	60,8	1107	69,1	440	73,2		
	1340	2823	31,4	2552	49,9	2360	59,2	2061	68,4	1455	77,6	787	82,3		
	1500	3220	35,9	2950	56,6	2757	66,9	2459	77,3	1852	87,6	1185	92,8		
	1680	3667	41,2	3397	64,4	3205	75,9	2906	87,5	2299	99,1	1632	104,9	121	110,7
	1875	4152	47,3	3881	73,2	3689	86,1	3390	99,0	2784	112,0	2116	118,4	606	124,9
	2100	4711	54,9	4440	83,9	4248	98,4	3949	112,9	3343	127,3	2675	134,6	1164	141,8
	2200	4959	58,5	4689	88,8	4496	104,0	4197	119,2	3591	134,4	2924	142,0	1413	149,6
	2400	5456	66,1	5185	99,2	4993	115,8	4694	132,3	4088	148,9	3420	157,2	1910	165,4

TRB-DV Anwendungsgebiet

RB-DV Flanschbohrungen



R Manometer-Anschluss G 3/8"
Maß W mit Toleranz m6

PN10 UNI 2236

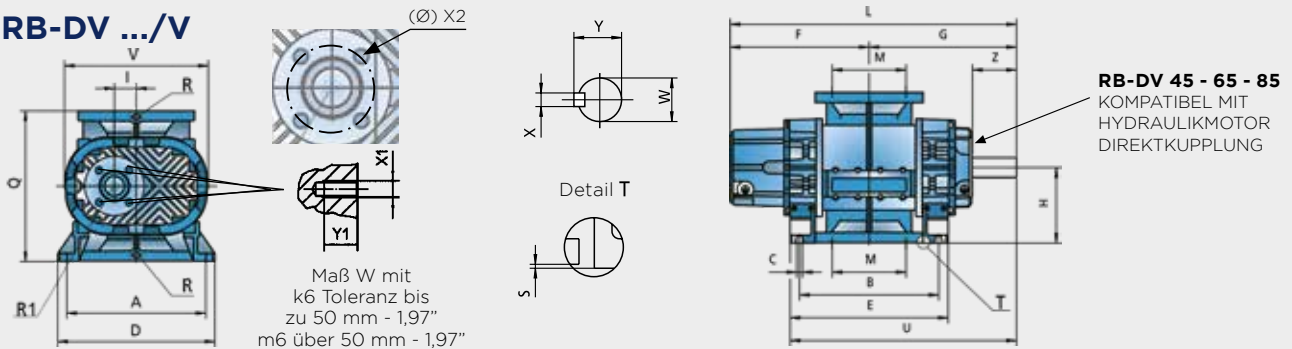
M DN		N	O	P	BOHRG.
80	mm	160	200	18	4
150	mm	240,2	285	23	8
200	mm	296	340	23	8
250	mm	350	405	24	12
300	mm	400	475	24	12

ANSI 125 FF

M DN		M	O	P	BOHRG.
3	mm	152,4	200	18	4
6	mm	240,2	285	23	8
8	mm	296	340	23	8
10	mm	362	405	24	12
12	mm	431,8	475	24	12

Abmessungen und Gewichte

RB-DV .../V

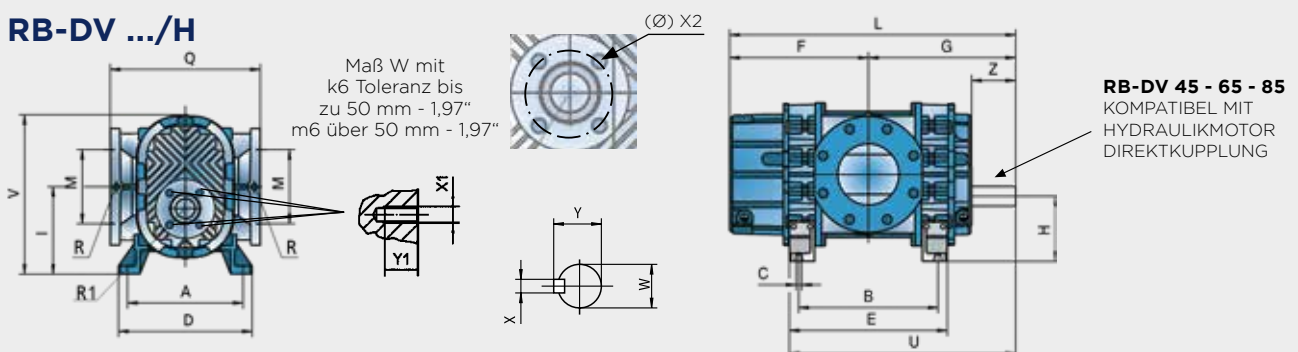


RB-DV 45 - 65 - 85
KOMPATIBEL MIT
HYDRAULIKMOTOR
DIREKTKUPPLUNG

Gebälsegröße (mm)	Ø*	A	B	C	D	E	F	G	H _{mm-0,5}	I	L	M	Q	S	U	V	W	Z	X	Y	R1	X1	X2	Y1	Gewicht kg
45	85	295	275	12	331	311	273	295	160	42,5	568	80	319	1	452	295	38	80	10	41	50	4 x M8	100	15	97
65	107	340	341	14	385	387	340	361	185	53,5	701	150	369	1	555	345	48	110	14	52	62,5	4 x M10	125	15	160
85	135	370	431	18	420	482	405	423	225	67,5	828	150	449	1	665	415	55	110	16	59	70	4 x M10	140	15	250
105	168	430	501	18	486	557	463	497	265	84	960	200	529	1	776	522	60	140	18	64					400
125	212	550	590	22	640	646	528	568	300	106	1096	250	599	1	891	618	70	140	20	75					605
145	270	680	747	26	770	805	641	695	360	135	1336	300	719	1	1098	790	85	170	22	90					1040

*= Zahnraddurchmesser

RB-DV .../H



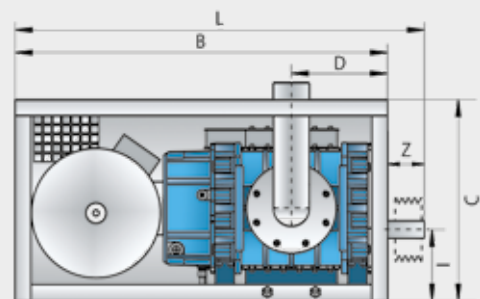
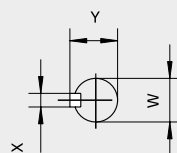
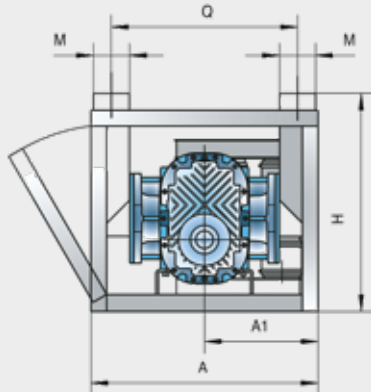
RB-DV 45 - 65 - 85
KOMPATIBEL MIT
HYDRAULIKMOTOR
DIREKTKUPPLUNG

Gebälsegröße (mm)	Ø*	A	B	C	D	E	F	G	H _{mm-0,5}	I	L	M	Q	U	V	W	Z	X	Y	R1	X1	X2	Y1	Gewicht kg
45	85	266	275	12	302	311	273	295	132	175	568	80	318	452	320	38	80	10	41	50	4 x M8	100	15	97
65	107	283	341	14	328	387	340	361	160	213	701	150	368	555	385	48	110	14	52	62,5	4 x M10	125	15	160
85	135	325	431	18	375	482	405	423	180	247	828	150	448	665	455	55	110	16	59	70	4 x M10	140	15	250
105	168	392	501	18	448	557	463	497	200	284	960	200	528	776	545	60	140	18	64					400
125	212	435	590	22	526	646	528	568	250	356	1096	250	598	891	670	70	140	20	75					605
145	270	570	747	26	640	805	641	695	280	415	1336	300	718	1098	815	85	170	22	90					1040

*= Zahnraddurchmesser

TRB-DV

Links öffnende Tür Schallschutzhaube.

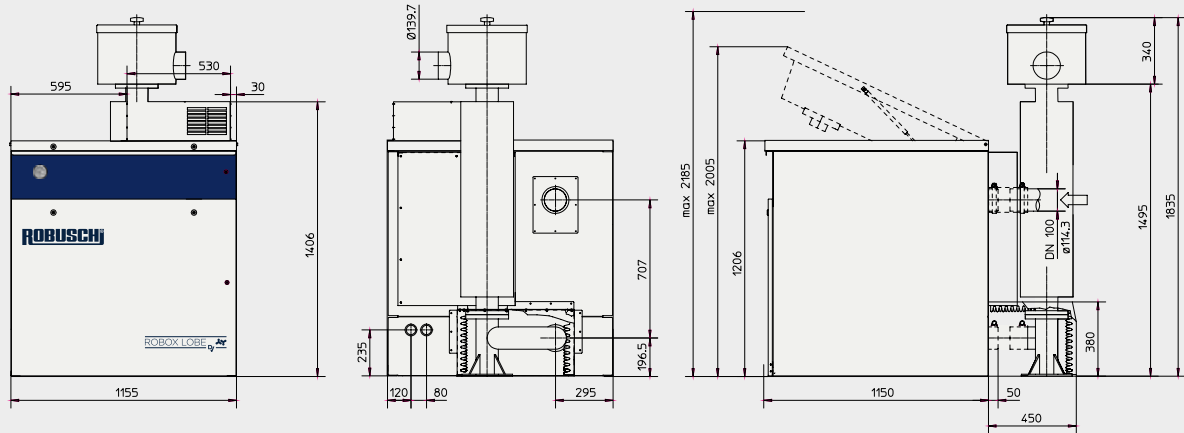


Rechts öffnende Tür Schallschutzhaube ebenfalls erhältlich.

Gebälsegröße (mm)	A	B	C	A1	D	H	L	M	Q	W	Z	X	Y	Gewicht kg
65	660	1090	560	330	250	610	1200	100	530	48	110	14	51,5	320
85	720	1190	650	360	310	700	1300	100	590	55	110	16	59	435

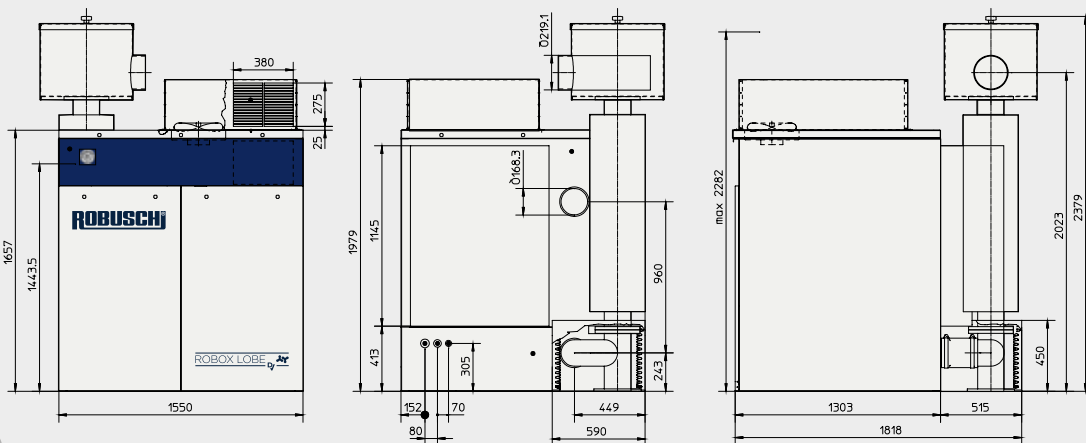
2

ROBUSCH
LOBE_q



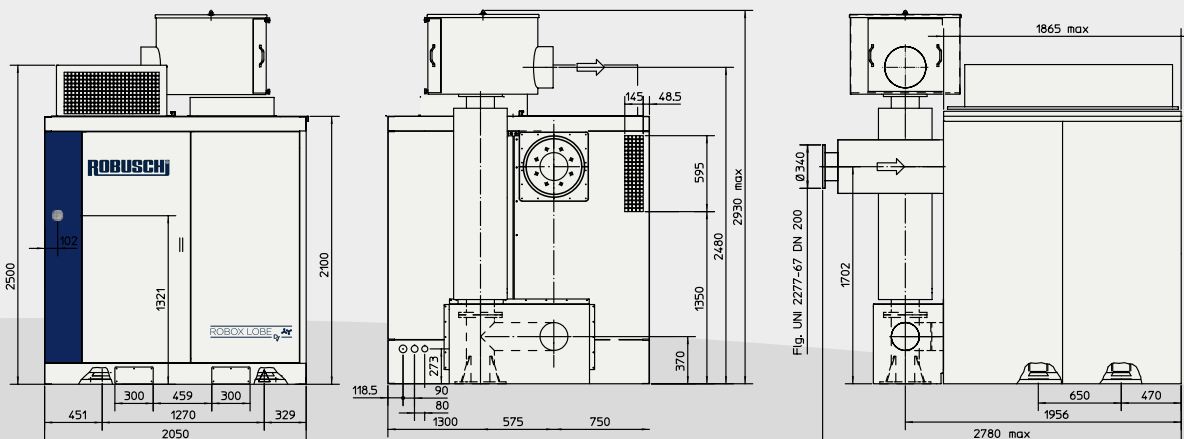
3

ROBUSCH
LOBE_q



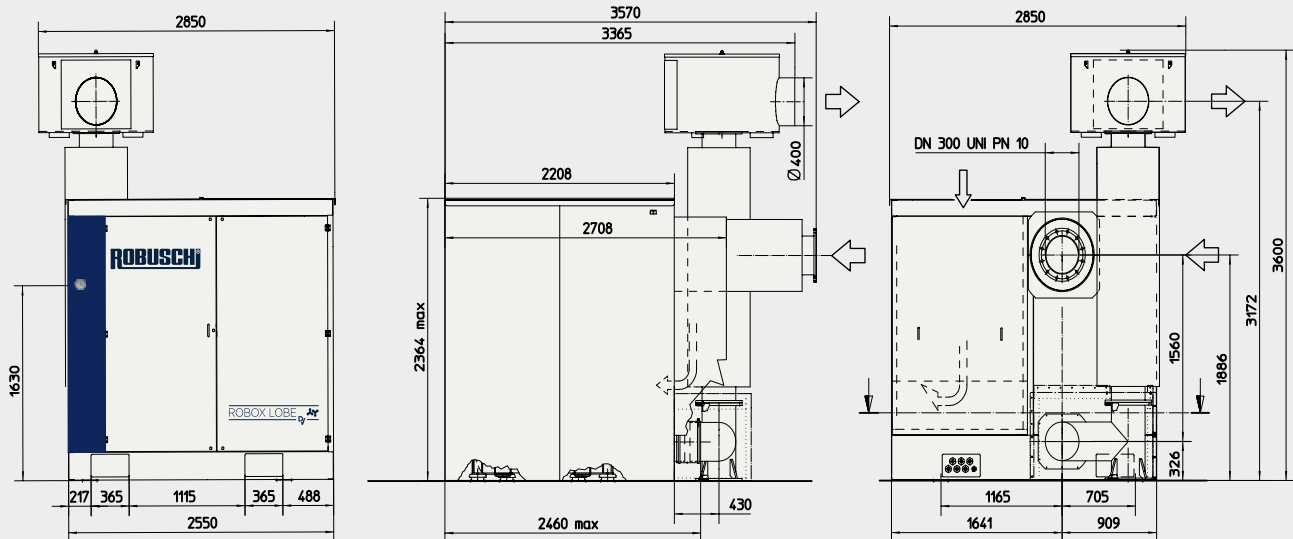
4

ROBUSCH
LOBE_q



Robox Lobe DV Konfiguration mit Vakuumschalldämpfer-Set

ROBOX 
LOBE_{DV}



Leistungen

Robox Lobe DV Baugröße		MAX VOLUMENSTROM m ³ /h	MAX VAKUUM mbar(a)	MAX MOTOR LEISTUNG kW
2	45	680	100	30
	65	1090	100	45
3	85	2310	100	90
4	105	3350	100	132
	125	5150	100	200
5	145	9000	100	315

Maximale Betriebssicherheit Optimale Leistung auf Dauer.

Wir bieten Ihnen vorbeugende und geplante Wartungsprogramme, Originalteile, Vor-Ort-Service, professionelle Wartung und effiziente Schulungen an.

In unserem Serviceportfolio erhalten Sie verschiedene Optionen und Dienstleistungen, die eine optimale Leistung, maximale Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit Ihrer Robuschi-Anlagen dauerhaft sicherstellen.

Besuchen Sie uns auf:

www.roboschi.com

www.gardnerdenver.com/Industrials

Scannen Sie den QR-Code, um mehr darüber zu erfahren



GARDNER DENVER S.r.l. **Divisione ROBUSCHI**

Hauptniederlassung

Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parma - Italy
Tel.: +39 0521 274911

Niederlassung Mailand
Tel.: +39 02 51 62 80 65

Niederlassung Padova
Tel.: +39 049 807 8260

info.italy@gardnerdenver.com

GARDNER DENVER **Deutschland GmbH**

Argenthaler Straße 11
55469 Simmern
Germany
Tel.: +49 67 61 832 - 0
sales.roboschi.de@gardnerdenver.com

GARDNER DENVER **Austria GmbH**

Hofherr-Schranz-Gasse 4 1210 Wien
Austria
Tel.: +43 1 270 1199
er.at@gardnerdenver.com

GARDNER DENVER **Schweiz AG**

Zürcherstrasse 254
CH - 8406 Winterthur
Switzerland
Tel.: +41 52 208 0200
info.ch@gardnerdenver.com