

GARO AB4000R

COMPRESSOR DE ANEL LÍQUIDO



**IDEAL PARA APLICAÇÕES EXIGENTES.
ENGENHARIA A FAVOR DA EFICIÊNCIA.**

Nash apresenta o compressor AB4000R.
Líder em performance e eficiência.



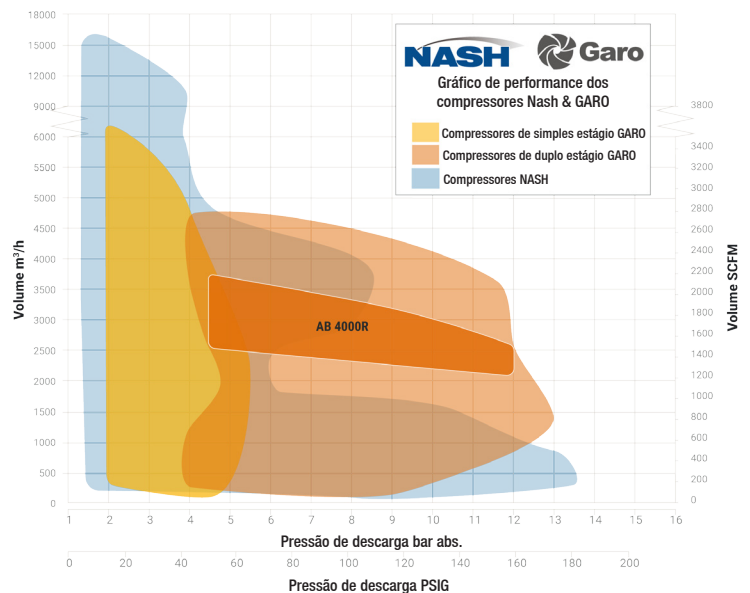
AB4000R

Comparado com outros compressores que operam nessa faixa, o AB4000R oferece até 7% a mais de eficiência em seu ponto máximo de operação. Com performance de até 12,5 bar abs. (160psig), o AB4000R é projetado para lidar com aplicações exigentes, gases corrosivos, e requisitos específicos de aplicações no mercado de petróleo e gás e em indústrias químicas.

Projetado por engenheiros inovadores e especializados na tecnologia de anel líquido da Garo, a construção robusta e de fácil manutenção do compressor AB4000R minimiza o tempo de serviço, e o tempo de paradas para manutenção e reparos. O novo compressor opera eficientemente em aplicações como as de recuperação de gás de flare, recuperação de vapores, manipulação de gases corrosivos (por exemplo, VCM e cloro) e remoção de H₂S de gases.

- > Performance de Alta Eficiência
- > Construção robusta projetada para aplicações severas
- > Projeto simples de baixa manutenção e que reduz o downtime
- > Disponível em todos os materiais
- > Atendimento ao cliente global & Garantia do fabricante
- > Atende especificações API, ASTM, NACE, CE e ATEX

VELOCIDADE	740 até 900 RPM	
PRESSÃO	50 até 160 PSIG	4.5 até 12.5 BAR ABS
CAPACIDADE	1500 até 2300 CFM	2.700 - 4.000 m ³ /h



GARDNER DENVER NASH
tel: +55 19 3765 8000
comercial.nash@gardnerdenver.com
www.GDNash.com.br

MÁXIMA EFICIÊNCIA, DESEMPENHO E CONFIABILIDADE

**PRECISA DE PERFORMANCE COM ECONOMIA?
VOCÊ PRECISA DE UM COMPRESSOR NASH.**

SOLUÇÕES INTELIGENTES PARA APLICAÇÕES EXIGENTES.