

ÉTUDE DE CAS PHARMACEUTIQUE

Compresseur sans huile assurant à sanofi aventis la sécurité de ses produits

La fabrication de médicaments délicats pour répondre à une demande élevée requiert une alimentation en air comprimé parfaitement fiable. Afin de satisfaire à ses normes strictes de contrôle de qualité, sanofi aventis a choisi le compresseur CompAir D75H SR sans huile pour remplacer la station d'air de son usine de karachi qui n'était plus performante.

L'absence totale d'huile dans le compresseur D75H SR à injection d'eau, garantit un processus de production sans huile, ce qui évite toute dépense due aux rebuts de fabrication ou, au pire, aux retours pour malfaçon. Le service d'entretien complet, assuré jour et nuit par l'équipe des techniciens CompAir, offre une meilleure protection de la productivité.

Vue d'ensemble

▶ Client

sanofi aventis Pakistan Limited

▶ Emplacement

Karachi, Pakistan

▶ Application

Fabrication de produits pharmaceutiques

▶ Produit

Compresseur sans huile D75H SR avec contrôleur Delcos 3100

▶ Avantages

Sécurité des produits assurée / Productivité protégée

Details D'application

En tant que l'une des premières sociétés de produits pharmaceutiques au monde, sanofi aventis s'est engagée à fournir à ses clients des produits sûrs et efficaces et ne veut prendre aucun risque concernant son processus de sécurité.

Alimentation d'air économique

CompAir a livré le modèle D75H SR et plusieurs autres compresseurs qui fournissent de l'air pur et fiable pour la fabrication, la production en milieu stérile, le soufflage des bouteilles ainsi que de l'air instruments. sanofi aventis, qui s'est engagée à réduire l'utilisation des ressources naturelles, a fait l'acquisition d'un compresseur qui répond à cette

ÉTUDE DE CAS PHARMACEUTIQUE



volonté. CompAir a préconisé un compresseur à vitesse variable qui équilibre la consommation énergétique par rapport à la demande en air entraînant, pour l'usine, une économie totale d'énergie située en dix et vingt pour cent.

Assistance jour et nuit

Le fournisseur précédent de sanofi aventis n'avait pas été en mesure d'assurer les niveaux constants d'assistance technique nécessaire au fonctionnement 24 heures sur 24. Le client ne peut prendre le risque d'un temps d'arrêt non planifié, d'où la mise à disposition, par CompAir, d'une équipe de techniciens locaux pour répondre à tout problème d'entretien. Sont également inclus

dans le contrat de maintenance: les contrôles hebdomadaires de fonctionnement de l'équipement, les appels de dépannage en urgence ainsi que le remplacement annuel des consommables.

Avantages

- ▶ Air 100 % dépourvu d'huile –élimination du risque et du coût de contamination des produits pour protéger la réputation de la marque
- ▶ Appel d'urgence 24 heures sur 24 –réponse locale en cas de nécessité pour assurer la productivité maximale
- ▶ Assistance technique complète et maintenance programmée –réduction des coûts de possession en assurant un rendement optimal et une durée de vie plus longue de l'appareil
- ▶ Variateur de vitesse réduisant la puissance absorbée –jusqu'à 20 % d'économie des coûts d'énergie
- ▶ Contrôleur Delcos 3100 pour une surveillance continue du compresseur, sans intervention de l'opérateur –libérant le personnel pour réaliser d'autres tâches

Contrôle plus strict

Le contrôleur Delcos 3100 surveille et corrige la pression de la machine et les niveaux de débit, sans intervention de l'opérateur. Il peut être réglé pour donner l'alarme en cas de défaillance du système. Cette caractéristique libère le personnel pour d'autres tâches importantes, garantissant une production d'air sans interruption avec un minimum de surveillance.



“Le service d'appel d'urgence 24 heures sur 24 de CompAir garantit une réponse locale fiable”