

NASH

**Baureihe TC/TCM
Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen**



Baureihe NASH TC/TCM

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen

Bewährte Leistungsträger

Flüssigkeitsringpumpen von Gardner Denver Nash sind seit über 100 Jahren als rastlose Arbeitstiere bekannt, die für den industriellen Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen konstruiert wurden. Gefertigt nach den höchsten Industriestandards stehen NASH Flüssigkeitsringpumpen für Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Die TC/TCM-Pumpen werden nach den ISO 9001:2000-Normen gefertigt und erfüllen die ATEX-Richtlinie. Wir engagieren uns für erstklassige Leistungen - von der Fertigung und Montage über die Inbetriebnahme bis zur technischen Unterstützung und weit darüber hinaus. Service Center, Logistik- und Vertriebszentren in aller Welt bieten erstklassige Unterstützung für Nash-Produkte.



Vakuumentchnik

Die TC/TCM Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen wurden für die chemische und petrochemische Industrie sowie in Kraftwerken und andere Hochvakuumanwendungen entwickelt. Sie sind für einen sehr niedrigen Ansaugdruck (unter 10 Torr) ausgelegt und für Betriebsflüssigkeiten mit niedrigem Dampfdruck konzipiert. In vielen Anwendungen resultiert dies in beträchtlichen Einsparungen bei den Betriebskosten, da somit die Anzahl der Stufen in Hybridsystemen reduziert werden kann. So lässt sich z.B. ein dreistufiges System mit Strahlern und Glykol als Dicht- und Betriebsflüssigkeit auf ein zweistufiges System reduzieren.

Diese Pumpen verfügen über ein integriertes zweistufiges Laufrad, sie können Prozessdämpfe kondensieren und zurückgewinnen. Das Ergebnis ist eine äußerst zuverlässige und effiziente Vakuumpumpe.

Technische Basisdaten NASH TC/TCM

Vakuumbereich	bis 27 mbar abs. (0,8 in HgA)
Gleitringdichtungen*	Einfach-, doppelwirkend oder Cartridge
Druckprobe (Sphaeroguss-Pumpen)	6 bar abs. (75 psig) standard
Druckprobe (Edelstahl-Pumpen)	12 bar bas. (150 psig)
Kapazität	170 bis 3.740 m ³ /hr (100 bis 2.200 CFM)
Werkstoffe	Sphaeroguss, Edelstahl

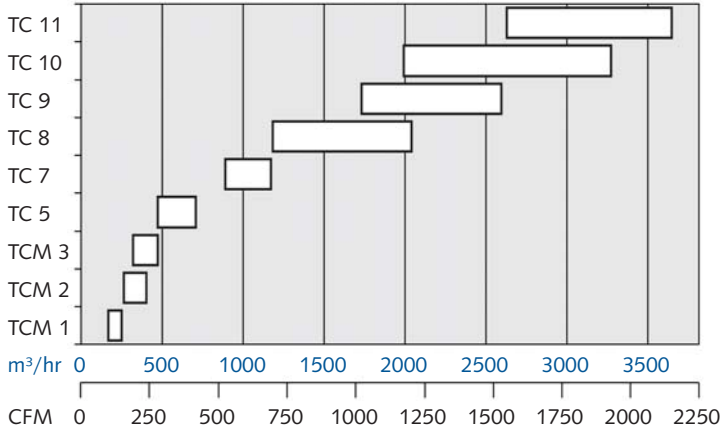
* Gleitringdichtungen sind Standard bei den Modellen TC(M) 1 - 8 in Edelstahl; Optional bei anderen Modellen

Merkmale	Vorteile
Neue, patentierte Luft-Wasser-Abscheidung**	Verbesserte Effizienz
Integriertes zweistufiges Laufrad	Hohe Zuverlässigkeit, für höheres Vakuum ohne zusätzliche Bauteile
Verstärkte Rotorblätter	Festigkeit und Zuverlässigkeit
Abnehmbarer Lagerträger	Einfachere Wartung
Abdichtung mit O-Ring oder Dichtungsscheiben**	Optimale Abdichtung nach Ihren Spezifikationen
Erfüllt ATEX-Richtlinie	Entspricht den heutigen Industriestandards
100% Prüfung	Problemlose Inbetriebnahme und Betrieb
2 Jahre Gewährleistung und über 100 Jahre Erfahrung	Sicherheit

** Nur TC 8, TC 9, TC 10 und TC 11

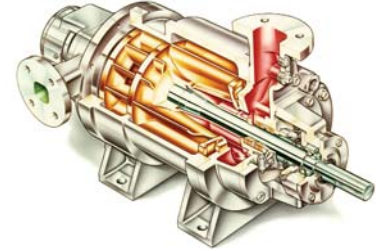
Baureihe NASH TC/TCM Höchstleistung für härtesten Einsatz

Leistungsbereich: Saugvolumen



Leistungsbereich: Vakuum

28	33	mbar abs	100	160	200	500	1013
0.8	1.0	in HgA	2.9	4.7	5.9	14.7	30.0



NASH TC 1-3, NASH TC 5

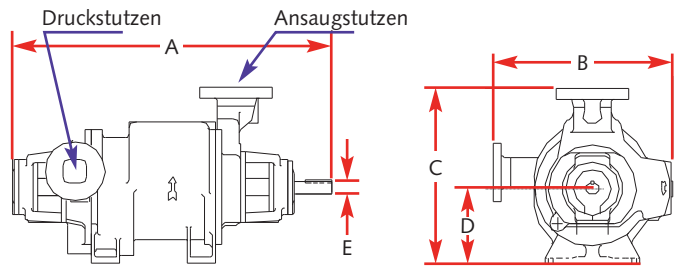


NASH TC 8

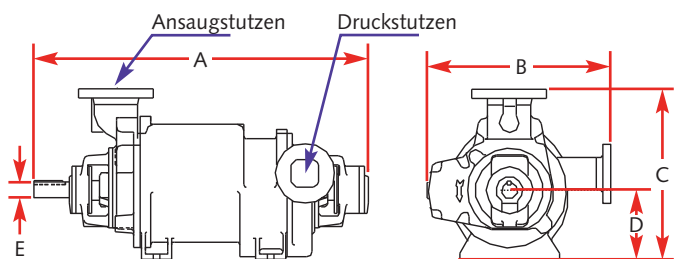
Abmessungen

Alle Abmessungen sind unverbindlich; technische Änderungen vorbehalten

Pumpen-Modell	A	B	C	D	E	Ansaugstutzen mm inches	Druckstutzen mm inches
	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches		
TC 11	2060 81	1005 40	1080 43	480 19	95 3.7	200 8	150 6
TC 10	1942 76.4	1132 44.6	940 37	457 18	85 3.35	200 8	150 6
TC 9	1862 73.3	1056 41.6	890 35	432 17	85 3.34	200 8	150 6
TC 8	1552 61.1	846 33.3	737 29	356 14	80 3.15	150 6	100 4
TC 7	1282 51	702 28	654 26	330 13	60 2.4	150 6	100 4
TC 5	1022 40.3	572 22.5	559 22	241 9.5	41 1.6	100 4	80 3
TCM 3	981 38.6	435 17.1	451 17.8	200 7.9	38 1.5	50 2	50 2
TCM 2	937 36.9	435 17.1	451 17.8	200 7.9	38 1.5	50 2	50 2
TCM 1	791 31.1	397 15.6	394 15.5	165 6.5	35 1.4	50 2	50 2



TCM 1-3, TC 5



TCM 7 - 11

Unsere Marke ist NASH. Aus unserem Leistungsspektrum:

2BE4 / P2620

- Große Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit
- Durch Ausstoß nach oben wird keine Abflussrinne benötigt
- Eine interne Betriebsflüssigkeitsrückführung verringert die Notwendigkeit einer externen Betriebsflüssigkeitsversorgung
- Kapazität: 6.800 bis 39.000 m³/h (4.000 bis 23.000 CFM)
- Vakuum: bis zu 160 mbar abs. (25" HgV)



Vectra XL, GL

- Einsatz als Vakuumpumpe und als Kompressor möglich
- Verfügbar als kostengünstige Standardausführung (GL) oder in der Spezialversion (XL) für anspruchsvolle Anwendungen
- Geeignet für Vakuumanforderungen mit hohem Gegendruck
- Kapazität: 34 bis 6.796 m³/h (20 bis 4.000 CFM)
- Vakuum: bis zu 33 mbar abs. (29" + HgV)



Vectra SX

- Einsatz als Vakuumpumpe und als Kompressor möglich
- Verfügbar als Monoblock- oder als Laternenausführung
- Version für Einsatz bei erhöhter Flüssigkeitsmitförderung
- Kapazität: 35 bis 260 m³/h (20 bis 155 CFM)
- Vakuum: bis zu 33 mbar abs. (29" + HgV)



Service für Flüssigkeits- ringpumpen

Wir haben das Know-how, die Erfahrung und die Spezialisten: Unser professioneller Service unterstützt Sie beim jahrzehntelangen sicheren Betrieb Ihrer Anlagen. Sie finden unsere Service Center in

- Australien • Brasilien • China • Deutschland
- Großbritannien • Korea • Niederlande
- Singapur • Südafrika • USA



Kompressoren

- Vielzahl von Flüssigkeitsring-Kompressoren für unterschiedlichste Anwendungen: Fackelgasverdichtung, Chlorgewinnung, Vinylchlorid-Monomer-Rückführung, etc.
- Einsatz bei hochgiftigen, explosiven und korrosiven Gasen
- Einstufige und zweistufige Modelle verfügbar
- Kapazität: 100 to 3,740 m³/h (60 bis 2.200 SCFM)
- Verdichtung: bis 15 bar abs. (200 PSIG)



Gardner Denver Nash ist durch verschiedene Institute nach ISO 9001 zertifiziert.



Gardner Denver Nash ist weltweit mit einem dichten Netzwerk von Niederlassungen und Repräsentanten vertreten.

Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150
90461 Nürnberg, Deutschland
Telefon: +49 911 1454-0
Fax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

