

C200TS-24 a C270TS-9, C200TS-24, C210TS-21, C230TS-17

DLT 2703 **con motor UE Fase V**



Rangos de presión
7 a 24 bar



Caudales
20 a 27 m³/min



Salidas del motor
180 o 224 kW



Peso admisible
3.500 kg

HASTA
**24
BAR**

GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN



De acuerdo con
Fase V de emisiones
de la UE



Aplicaciones

- ▶ Perforación (sostenimiento de rocas y montañas, perforación de pozos y geotermia)
- ▶ Aflojamiento de suelos (lanzas de aire comprimido)
- ▶ Renovación de edificios y puentes
- ▶ Proyección de hormigón
- ▶ Proyección de pintura; chorro de arena y hielo seco
- ▶ Tiro de cables de fibra óptica
- ▶ Construcción de tuberías
- ▶ Hincas de pilotes; tiro
- ▶ Cortinas de burbujas, barreras antipetróleo y descontaminación de lagos
- ▶ Funcionamiento de reserva (suministro de aire de emergencia)

Características

Motor Cummins fiable y controlado electrónicamente (serie QSB); equipado con un sistema de postratamiento de gases de escape (SCRT®), el compresor cumple todos los límites legales de la fase V según (UE) 2016/1628

Programa Mobile 5: hasta 5 años de garantía para el paquete, excepto el motor

Sistema SCRT® = catalizador de oxidación y filtro de partículas diésel (DPF) de metal sinterizado, así como módulo SCR

Precompresión patentada del aire comprimido mediante turbocompresor adicional

Peso operativo inferior a 3.500 kg

4 puertas delanteras y laterales grandes y de gran apertura, de chapa de acero galvanizado resistente a la corrosión con revestimiento duradero en polvo

Piezas de chapa atornilladas individualmente

Gran depósito de gasóleo y urea (AdBlue)

Sistema electrónico de supervisión del motor, el compresor y el sistema SCRT®

Prefiltro de combustible estándar con separador de agua

Válvula estándar de control de la temperatura del aceite

Pantalla fácil de usar

Baliza giratoria amarilla

Interruptor de desconexión de la batería de serie

Ventajas

Mantenimiento del motor como hasta ahora (sin mayores requisitos de aceite de motor y gasóleo); el sistema también puede utilizarse en países no regulados por emisiones en el 2º ciclo de vida con poco esfuerzo (downgrade)

Seguridad operativa con garantía

Limpieza del filtro de partículas diésel (DPF) posible con un limpiador de alta presión convencional; esfuerzo de mantenimiento muy bajo

Bajos costes de explotación gracias al gran ahorro de combustible (hasta un 30% posible en comparación con los compresores convencionales)

Puede trasladarse en furgoneta o todoterreno. Inspección del recipiente a presión sólo cada 5 años. Sólo se requiere freno de inercia

Mantenimiento fácil y rápido, así como larga durabilidad incluso en condiciones de funcionamiento o influencias ambientales exigentes

Fácil de sustituir en caso de daños

Trabajo continuo sin interrupción del proceso

Alta seguridad de funcionamiento gracias a la desconexión automática en caso de avería, p. ej: Presión del aceite del motor demasiado baja, temperatura del agua de refrigeración demasiado alta, temperatura del aire de sobrealimentación demasiado alta, etc.

Larga vida útil del motor gracias a la separación eficaz del agua y las partículas de suciedad

Alta fiabilidad, estabilidad y rendimiento gracias a una temperatura de funcionamiento óptima y a una menor formación de condensado

Manejo rápido y sencillo: ajuste de la presión de funcionamiento en pasos de 0,1 bar; indicación única de errores; diagnóstico rápido de errores

Pantalla óptica adicional para advertencias y averías

Protección operativa contra la conexión involuntaria

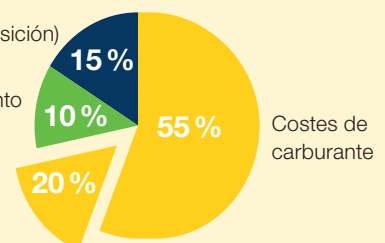
Ahorro potencial de combustible

Tomando como base unas condiciones de funcionamiento normales en obras y un kilometraje de 10.000 horas de funcionamiento, se puede conseguir fácilmente un ahorro de combustible diésel de hasta el 30 %, en comparación con los compresores convencionales de esta clase de rendimiento. Esto se traduce en un ahorro de hasta el 20 % de los costes totales del ciclo de vida. **Su ventaja: ¡un importante ahorro de costes!**

Inversión (costes de adquisición)

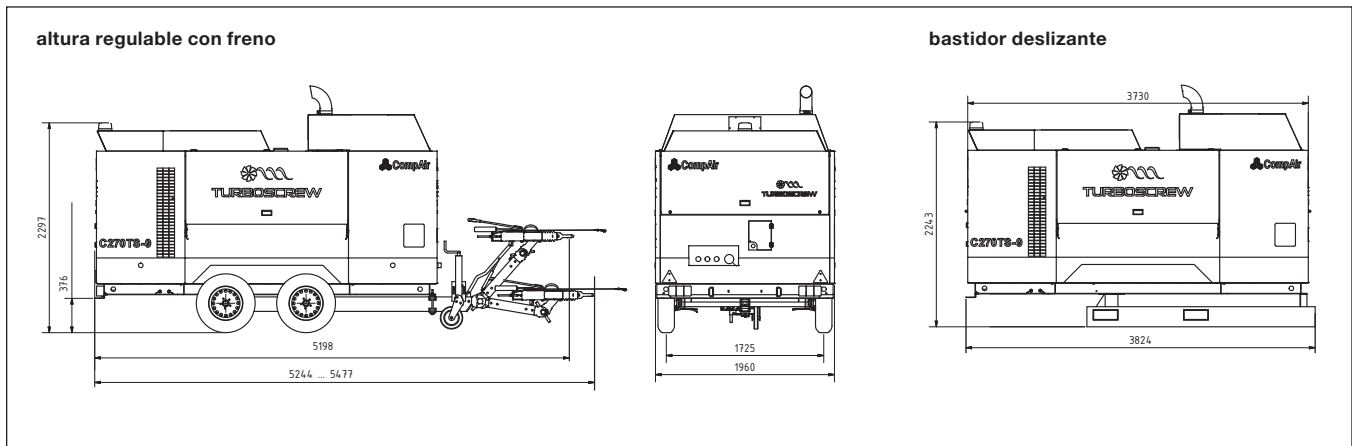
Servicio y mantenimiento

Ahorro de combustible con TurboScrew = 20 % de los costes del ciclo de vida



C200TS-24 a C270TS-9, C200TS-24, C210TS-21, C230TS-17

DLT 2703 con motor UE Fase V



HASTA
24
BAR

Datos técnicos

Serie	DLT 2703								DLT 2703 HP			
	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17	
Flujo de volumen a la sobrepresión de servicio ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
Sobrepresión de servicio	bar	6-14	6-12	6-10	6-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	14-24	14-21	14-17
Motor	GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)								GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)			
Norma de emisión	Fase V de emisiones de la UE											
Cilindros	6											
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua											
Potencia de motor instalada	kW	180				224			224			
Velocidad en vacío/a plena carga	1/min	1200-2400										
Capacidad del tanque	l	350										
Peso operativo ²⁾	kg	3300				3340			3360			
Dimensiones L x A x H altura regulable con freno	mm	5198 - 5424 x 1960 x 2701								5198 - 5424 x 1960 x 2701		
Conexiones de aire comprimido		3 x 3/4" y 1 x 2"								1 x 2"		
Nivel de presión sonora ⁴⁾	dB(A) LPA	71										

¹⁾ Según la norma ISO 1217 Ed. 4 2009 Anexo D ²⁾ Peso operativo con materiales de explotación, sin opciones ³⁾ Todos los modelos están disponibles con carrocería y bastidores ⁴⁾ Nivel de presión sonora según PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

AirPlus – Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

► Refrigerador posterior⁵⁾

con separación automática del condensado. Reduce el contenido de agua en el aire comprimido. Intercambiador de calor adicional incorporado aguas abajo que aprovecha el calor del aceite del compresor para calentar el aire comprimido

Filtro ultrafino⁵⁾

(además del refrigerador posterior mencionado) Tratamiento del aire con filtros ultrafinos según ISO 8573.1 incl. ZTV-ING Parte 3 Párr. 4 con un contenido de aceite residual inferior a 0,01 ppm

► Válvula Chalwyn

► Parachispas de escape

► Arranque/parada a distancia opcional

► Bastidor para montaje en camión

► Bastidor deslizante

para instalación fija en obras

► Color del cliente

► Ayuda al arranque en frío

Permite un arranque fiable incluso a una temperatura ambiente de -25 °C

⁵⁾ Sólo disponible para los siguientes tipos: C200 TS-14, C210 TS-12, C220 TS-10, C230 TS-9, C240 TS-14, C250 TS-12, C260 TS-10 y C270 TS-9

Para más información, haga clic aquí:

Haga clic aquí:

[Compresores portátiles](#)

[Enviar una solicitud](#)

www.compair.com