



# Aceite eficiente in situ / separadores de agua



Eliminación responsable del condensado del aire comprimido

# Rendimiento inigualable y eficiencia

## Deje que CompAir le ayude a cumplir la normativa

La normativa medioambiental prohíbe estrictamente el vertido de residuos aceitosos y productos químicos, incluido el condensado drenado de un sistema de aire comprimido. Esta mezcla de aceite y agua está clasificada como residuo industrial peligroso, y el vertido del condensado del compresor sin tratar en el alcantarillado está prohibido.

El condensado de los compresores debe recogerse o tratarse antes de su eliminación mediante un separador de agua y aceite. Los separadores de aceite y agua eliminan los lubricantes del condensado de aire comprimido, lo que garantiza una eliminación respetuosa con el medio ambiente. Teniendo en cuenta que el condensado de los compresores se compone de aproximadamente un 95% de agua, tiene sentido económico separar el aceite del condensado antes de eliminar los residuos. La eliminación del condensado sin tratar es costosa, ya que se cobra por volumen.

Todo usuario final que opere un sistema de aire comprimido debería tener un programa de gestión de residuos de condensado, no sólo para cumplir las leyes y normativas, sino también para practicar la responsabilidad medioambiental y ecológica. Los separadores de agua y aceite CompAir son una solución fiable, eficiente, rentable y respetuosa con el medio ambiente para la descarga in situ del condensado de los compresores de aire.

## Diseño modular para mejorar el rendimiento

Los entornos de trabajo industriales modernos presentan una gran cantidad de desafíos para una la separación aceite-agua, incluyendo la humedad ambiental y las temperaturas extremas, los diferentes tipos de refrigerante, las horas de funcionamiento excesivas, la edad del equipo, la carga del compresor y el aceite residual.

Para hacer frente a estos retos, los separadores CompAir ofrecen diferentes tamaños para adaptarse a las necesidades de los clientes. Cuentan con medios de adsorción que retiran y adsorben permanentemente los lubricantes.

## Las características son sus beneficios

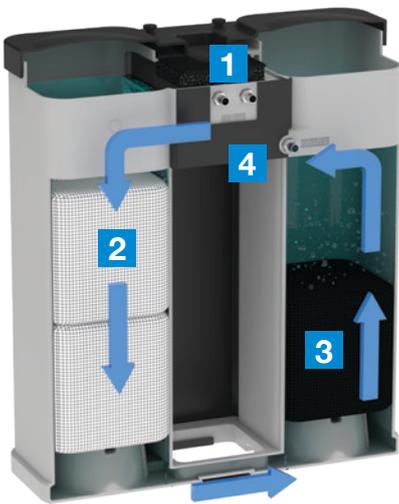
- ▶ **El prefiltro elimina los contaminantes**  
No se ensucia ni se atasca
- ▶ **Cumple con los requisitos de flujo del compresor**  
Hasta 60 m<sup>3</sup>/min
- ▶ **Cumple la normativa medioambiental**  
Minimización de los costes de eliminación de fluidos
- ▶ **Diseño racionalizado**  
Funcionamiento fiable con un mantenimiento reducido



Todo sistema de aire comprimido debe contar con un programa de gestión de residuos de condensados, no sólo para cumplir las leyes y normativas, sino también para practicar la responsabilidad medioambiental y ecológica.



## Cómo funciona



1. El agua aceitosa fluye a través del difusor
2. Primera cámara, múltiples medios de polipropileno captan el aceite
3. Segunda cámara, los medios de carbono eliminan aún más el aceite
4. El agua limpia sale del separador



## La elección responsable

Al minimizar el coste asociado a la eliminación de fluidos y mantenerlos fuera del medio ambiente, los separadores de agua y aceite CompAir le ayudan a cumplir con la normativa medioambiental y evitar costosas multas. El separador también está diseñado para funcionar con un mantenimiento o un tiempo de inactividad mínimos, lo que hace que no se produzcan desechos ni desbordamientos.

Los separadores CompAir proporcionan niveles de descarga de condensado < 10 ppm en condiciones estándar.

## Adsorción garantizada de una variedad de refrigerantes

Los medios de polipropileno y carbono son eficaces en una gran variedad de lubricantes de polialfaolefinas y aceites minerales disponibles en el mercado.

## Múltiples opciones de tamaño

Los separadores de agua y aceite CompAir están disponibles en 10 tamaños estándar, con un caudal de aire de 2,5 a 60 m<sup>3</sup>/min. Los medios están diseñados para durar hasta 6 meses con 8.000 horas/año de funcionamiento y hasta 12 meses con 4.000 horas/año. Cada modelo cuenta con bolsas de medios estandarizadas y modulares.

## Datos técnicos

Modelo	Capacidad [m <sup>3</sup> /min]	Conexión de entrada Pulgada (BSPP)	Conexión de salida Pulgada (BSPP)	Dimensiones [mm]			Peso [kg]
				Altura	Anchura	Profundidad	
CCS25	2,5	½	½	588	176	176	6,5
CCS35	3,5	½	½	588	176	176	7
CCS50	5	½	½	646	512	172	9,5
CCS100	10	2 x ½	½	813	705	260	17,5
CCS150	15	2 x ½	½	813	705	260	20
CCS200	20	2 x ½	½	813	705	260	22,5
CCS300	30	2 x ½	½	1042	952	351	44,5
CCS400	40	2 x ½	½	1042	952	351	50
CCS500	50	2 x ¾	¾	1240	1060	416	65
CCS600	60	2 x ¾	¾	1240	1060	416	78

## Confíe en los equipos de tratamiento de aire CompAir

Un sistema y un proceso de producción modernos exigen unos niveles de calidad del aire cada vez mayores, y los operadores de aire comprimido deben asegurarse de que los equipos posteriores también lo cumplan al 100%.

La nueva gama de productos de tratamiento de aire fabricados por CompAir con la tecnología más avanzada ofrece una solución energéticamente eficiente con los costes más bajos del ciclo de vida. Los mismos estándares de calidad, rendimiento y eficiencia que ofrecen los compresores se pueden disfrutar ahora en la gama de tratamiento de aire.

La inversión en un centro de fabricación, además de los equipos de apoyo, garantiza que los operadores de aire comprimido no tengan que preocuparse por la calidad de su aire comprimido, calidad que es clave para garantizar la máxima eficacia de la producción y la protección de la inversión.

## Gama de productos de aire comprimido de CompAir

### Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
  - > Velocidad fija y variable
- Pistón
- Portátiles

### Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
  - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
  - > Velocidad fija y variable
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®
- Scroll

### Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión del condensado
- Generador de nitrógeno

### Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master
- Gestión de datos segura iConn

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

### Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

### Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir