

NASH

Serie TC/TCM
Pompe per vuoto ad anello liquido a doppio stadio



Serie NASH TC/TCM

Pompe per vuoto ad anello liquido a doppio stadio

Collaboratori infaticabili

Le pompe NASH ad anello liquido di Gardner Denver Nash sono conosciute da più di 100 anni come collaboratori infaticabili, progettati per impiego industriale continuo nelle condizioni più difficili. Prodotte secondo gli standard industriali più elevati, le pompe NASH ad anello liquido sono sinonimo di potenza, affidabilità ed economicità.

Le pompe TC/TCM sono prodotte nel rispetto delle norme ISO 9001:2000 e sono conformi alla direttiva ATEX. Garantiamo il nostro massimo impegno, dalla produzione al montaggio e all'avviamento, fino al supporto tecnico e ancora oltre. Il Centro Assistenza ed i centri logistici e di distribuzione in tutto il mondo offrono un supporto di prima classe per i prodotti Nash.



| Dati tecnici base NASH TC/TCM | |
|---|---|
| Gamma vuoto | to 27 mbar abs. (0,8 in HgA) |
| Tenute meccaniche* | Semplici, doppie, a cartuccia |
| Prova idraulica (pompe in ghisa sferoidale) | 6 bar ass. (75 psig) di serie |
| Prova idraulica (pompe in acciaio inox) | 12 bar ass. (150 psig) di serie |
| Prestazioni | da 170 a 3,740 m ³ /hr (100 a 2,200 CFM) |
| Materiale di costruzione | Ghisa sferoidale, acciaio inox |

* Tenute meccaniche in acciaio inossidabile di serie sui modelli TC(M) da 1 a 8. Opzionale per gli altri modelli

Tecnica del vuoto

Le pompe per vuoto TC/TCM ad anello liquido sono state studiate per l'impiego nell'industria chimica e petrolchimica, nelle centrali elettriche e per molte altre applicazioni dove si richiede vuoto spinto. Sono progettate per operare con una pressione d'aspirazione molto bassa (inferiore a 10 Torr) e con liquidi d'esercizio a bassa tensione di vapore. In molte applicazioni questo significa notevoli risparmi nei costi d'esercizio, perché permette di ridurre il numero degli stadi nei sistemi ibridi. Ad es., un sistema ad ugelli a tre stadi con glicole come fluido motore e di tenuta può essere ridotto a un sistema a due stadi.

Queste pompe, dispongono di giranti a due stadi integrate e possono condensare e recuperare i vapori di processo. Il risultato è una pompa per vuoto altamente affidabile ed efficiente.

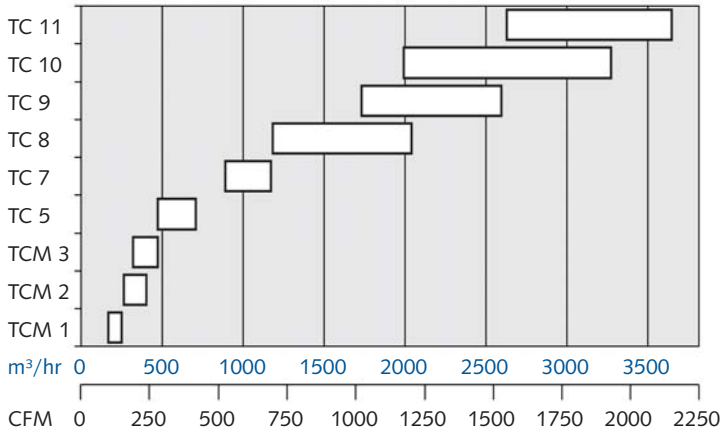
| Caratteristiche | Vantaggi |
|--|--|
| Nuova tecnologia brevettata di separazione aria-acqua ** | Maggiore efficienza |
| Girante a due stadi integrata | Alta affidabilità, possibilità di raggiungere vuoto spinto senza componenti aggiuntive |
| Pale rotore rinforzate | Solidità e affidabilità |
| Supporto rimovibile | Manutenzione più semplice |
| Tenute con O-ring o guarnizioni ** | Tenuta ottimale secondo le vostre specifiche |
| Conforme alla direttiva ATEX | Conforme agli standard industriali odierni |
| Prestazioni collaudate al 100% prima della consegna | Avviamento ed esercizio senza problemi |
| 2 anni di garanzia e più di 100 anni d'esperienza | Sicurezza e tranquillità d'impiego |

** Solo TC 8, TC 9, TC 10, TC 11

Serie NASH TC/TCM

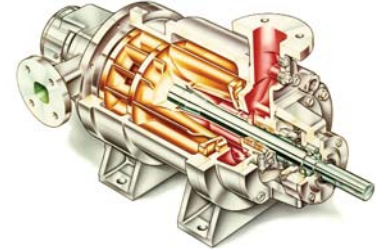
Massime prestazioni per le applicazioni più difficili

Prestazioni : Volumi di aspirazione



Prestazioni : Pressione di aspirazione

| | | | | | | | |
|-----|-----|----------|-----|-----|-----|------|------|
| 28 | 33 | mbar abs | 100 | 160 | 200 | 500 | 1013 |
| 0.8 | 1.0 | in HgA | 2.9 | 4.7 | 5.9 | 14.7 | 30.0 |



NASH TC 1-3, NASH TC 5

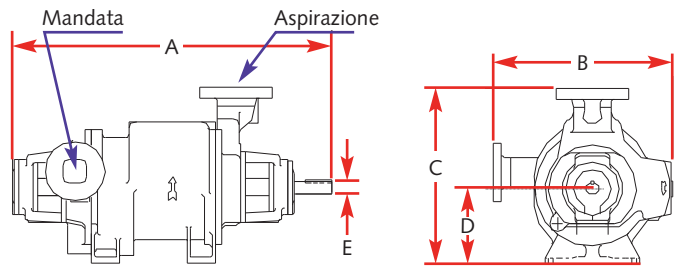


NASH TC 8

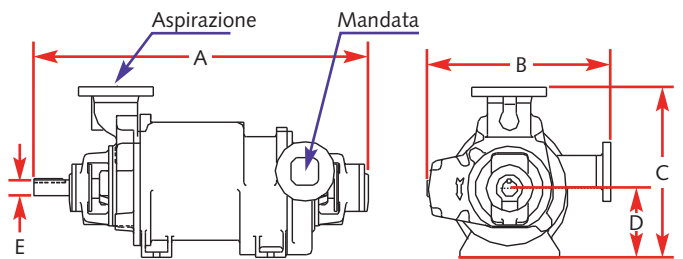
Dimensioni

Tutte le dimensioni sono indicative; con riserva di modifiche tecniche

| Modello pompa | A | B | C | D | E | Flangia di aspirazione | Flangia di mandata |
|---------------|--------------|--------------|-------------|------------|------------|------------------------|--------------------|
| | mm inches | mm inches | mm inches | mm inches | mm inches | mm inches | mm inches |
| TC 11 | 2060 81 | 1005 40 | 1080 43 | 480 19 | 95 3.7 | 200 8 | 150 6 |
| TC 10 | 1942 76.4 | 1132 44.6 | 940 37 | 457 18 | 85 3.35 | 200 8 | 150 6 |
| TC 9 | 1862 73.3 | 1056 41.6 | 890 35 | 432 17 | 85 3.34 | 200 8 | 150 6 |
| TC 8 | 1552 61.1 | 846 33.3 | 737 29 | 356 14 | 80 3.15 | 150 6 | 100 4 |
| TC 7 | 1282 51 | 702 28 | 654 26 | 330 13 | 60 2.4 | 150 6 | 100 4 |
| TC 5 | 1022 40.3 | 572 22.5 | 559 22 | 241 9.5 | 41 1.6 | 100 4 | 80 3 |
| TCM 3 | 981 38.6 | 435 17.1 | 451 17.8 | 200 7.9 | 38 1.5 | 50 2 | 50 2 |
| TCM 2 | 937 36.9 | 435 17.1 | 451 17.8 | 200 7.9 | 38 1.5 | 50 2 | 50 2 |
| TCM 1 | 791 31.1 | 397 15.6 | 394 15.5 | 165 6.5 | 35 1.4 | 50 2 | 50 2 |



TCM 1-3, TC 5



TCM 7 - 11

Altri prodotti del marchio NASH:

2BE4 / P2620

- Pompe per vuoto ad anello liquido di grandi dimensioni con superiore resistenza alla corrosione
- Possibilità di scarico verso l'alto senza necessità di canaletta laterale
- Dispositivo interno di ricircolo del liquido di esercizio che riduce la necessità di alimentazione esterna
- Portata: da 6.800 a 39.000 m³/h (4.000 a 23.000 CFM)
- Vuoto fino: a 160 mbar ass. (25" HgV)



Vectra XL, GL

- Possibile impiego sia come pompa per vuoto ad anello liquido sia come compressore ad anello liquido
- Disponibile in versione standard economica (GL) o nella versione speciale (XL) per le applicazioni più difficili
- Ideale per esigenze di vuoto in presenza di contropressione elevata
- Portata: da 34 a 6,796 m³/h (20 a 4,000 CFM)
- Vuoto fino: a 33 mbar ass. (29" + HgV)



Vectra SX

- Possibile impiego sia come pompa per vuoto ad anello liquido sia come compressore ad anello liquido
- Disponibili in versione monoblocco o con lanterna di supportazione
- Versione speciale per elevati trascinalamenti di liquido in aspirazione
- Portata: da 35 a 260 m³/h (20 a 155 CFM)
- Vuoto fino: a 33 mbar ass. (29" + HgV)



Assistenza per le pompe ad anello liquido

Disponiamo del know how, dell'esperienza e degli specialisti: la nostra assistenza professionale vi sarà di supporto garantendo un funzionamento redditizio di impianti e pompe per decenni.

I nostri centri d'assistenza si trovano in:

- Australia
- Brasile
- Cina
- Corea
- Germania
- Paesi Bassi
- Regno Unito
- Singapore
- Sudafrica
- USA



Compressori

- Ampia gamma di compressori ad anello liquido per svariate applicazioni: recupero del gas di torcia, la produzione di cloro o il recupero del cloruro di vinile monomero, etc.
- Gestione di gas corrosivi, esplosivi e altamente tossici
- Disponibili in versione ad uno o a due stadi.
- Portata: da 100 a 3,740 m³/h (60 a 2,200 SCFM)
- Pressioni fino: a 15 bar ass. (200 PSIG)



Gardner Denver Nash
è certificata ISO 9001
da diversi istituti.



Gardner Denver Nash è presente in tutto il mondo con una fitta rete di filiali e rappresentanti.

Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150
90461 Norimberga, Germania
Telefono: +49 911 1454-0
Fax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

