



BOMBAS DE VÁCUO PARAFUSO SECAS E SISTEMAS

DRY-PRO®

Bombas de Vácuo



DRY-PRO

NASH® DRY-PRO®

Bombas de Vácuo Parafuso Secas e Sistemas

As bombas Nash têm provado sua performance e durabilidade há mais de 110 anos, com design projetado para atender os mais rigorosos processos e demandas dos mais severos ambientes industriais. A linha de bombas Nash DRY-PRO dá continuidade a esta tradição, com a confiabilidade Nash que você já conhece e com baixa necessidade de manutenção como o mercado industrial exige.

As bombas parafuso NASH DRY-PRO são simples, confiáveis e altamente eficientes. A operação a seco e sem contato metálico não requer lubrificação. Isso resulta em uma série de vantagens: processo sem contaminações e sem poluição causada pela operação da bomba.

As bombas NASH DRY-PRO podem manusear gases corrosivos, orgânicos, inorgânicos e solventes graças a seu design *oil-free* (livre de lubrificação) e sem contato metálico.

AMPLA FAIXA DE PERFORMANCE

As bombas parafuso NASH DRY-PRO alcançam níveis de vácuo de até 0,0015" HgA (0,03 mbar (a)), podendo operar até a pressão atmosférica. A capacidade das bombas pode alcançar um valor praticamente ilimitado, dependendo da configuração com bombas de pré-vácuo e boosters.

DESIGN REFORÇADO & DURÁVEL

Nossas bombas parafuso DRY-PRO têm alta tolerância a líquidos e vapores, são de simples manutenção e tem alta durabilidade - a baixa velocidade rotacional garante uma operação com baixo ruído e baixa vibração.

O eixo e o parafuso são uma única peça sólida, isso se traduz em segurança e um design que elimina a corrosão entre o rotor parafuso e o eixo, o que ocorre em outras bombas.

A taxa de compressão variável otimiza a eficiência e o aumento de temperatura.

INDÚSTRIAS & APLICAÇÕES

As bombas e sistemas NASH DRY-PRO podem ser utilizadas em várias aplicações nas mais diversas indústrias onde se precisa de um sistema vácuo limpo e isento de óleo.

VANTAGENS da Tecnologia Parafuso NASH

- OPERA A SECO, SEM CONTATO METÁLICO
- ALTO VÁCUO EM 1 ESTÁGIO
- OPÇÕES ESPECÍFICAS DE APLICAÇÕES
- ALTA TOLERÂNCIA A VAPORES DE ÁGUA
- TEMPO CURTO DE EVACUAÇÃO DEVIDO À ALTA CAPACIDADE DE SUCCÃO
- BAIXO NÍVEL DE RUÍDO
- FÁCIL MANUTENÇÃO
- ATEX DISPONÍVEL
- BAIXO CUSTO DE CICLO DE VIDA

PERFORMANCE GARANTIDA

Indústrias e Aplicações

QUÍMICA & FARMACÊUTICA

Resfriamento
Degaseificação
Destilação
Secagem
Evaporação
Fracionação
Impregnação

INDÚSTRIA EM GERAL

Aplicações Industriais
Limpeza
Revestimentos
Secagem
Sistemas de extração de poeira
Fornos industriais
Metalurgia

PROCESSAMENTO E EMBALAGEM DE ALIMENTOS

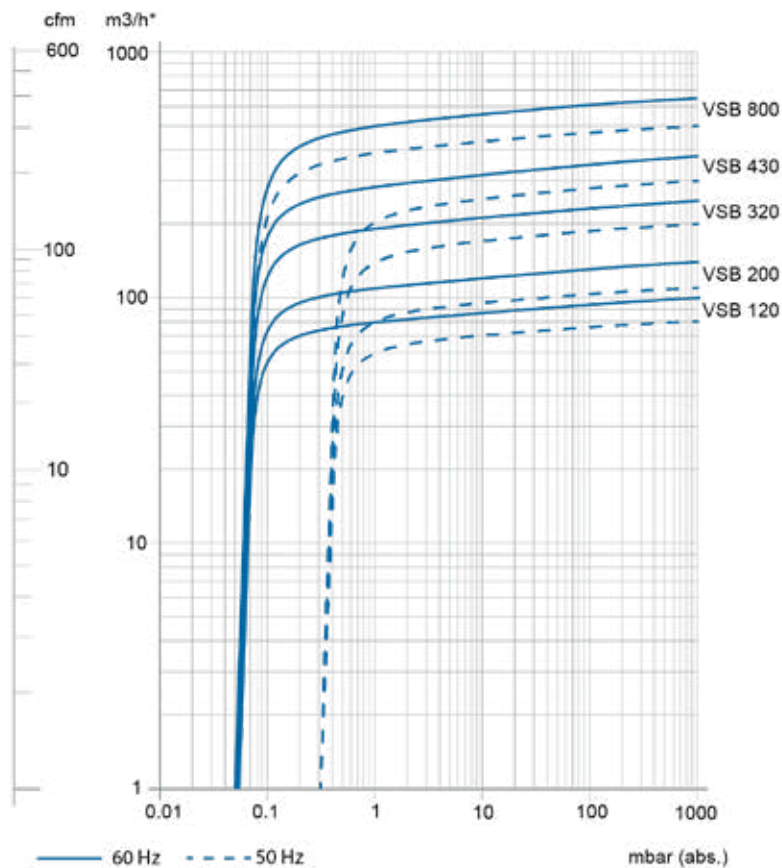
Selagem de bandejas
Embalagens 'MAP'
Degaseificação
Secagem

EMBALAGEM

Sistemas de vácuo central

R&D / LABORATÓRIOS

Desempenho & Especificações



DRY-PRO VSB	VELOCIDADE VARIÁVEL
CAPACIDADE	47 até 383 cfm 80 até 650 m ³ /h
ALCANCE DO VÁCUO	até 0,0015" HgA 0,03 mbar(a)
CERTIFICAÇÃO	ATEX

Capacidades adicionais podem ser alcançadas com o uso de boosters.



SISTEMAS NASH DRY-PRO

Desde pacotes engenheirados padronizados até sistemas personalizados, cada sistema DRY-PRO apresenta uma solução projetada especialmente para atender os desafios de sua aplicação e processo. Os sistemas DRY-PRO são soluções de alta confiabilidade que contam com mais de um século de Experiência de Engenharia Especializada Nash, além de contar com nosso serviço e suporte certificados.

SISTEMAS PADRONIZADOS

Os sistemas NASH DRY-PRO padronizados oferecem alta performance com soluções de engenharia pré-configuradas para os desafios comuns da indústria. Eles incorporam boosters de alto vácuo para aumentar a capacidade, e várias opções estão disponíveis para ir de encontro às mais exigentes aplicações e requerimentos. Nossa configuração padrão oferece soluções completas em engenharia com instalação *Plug & Play*.

SISTEMAS ENGENHEIRADOS SOB MEDIDA

Há mais de um século, a Nash se especializou em design e manufatura de sistemas engenheirados que são projetados especificamente para sua aplicação. Nosso time global oferece experiência incomparável em design, performance e confiabilidade para atender a demanda de seu processo.

Todos sistemas engenheirados são montados e testados em nossas plantas, localizadas em pontos estratégicos em todo o mundo. Nossas plantas são certificadas ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001.

Gardner Denver Nash Produtos & Sistemas



Bombas de Vácuo de Anel Líquido e Sistemas NASH®

Soluções confiáveis e duráveis para aplicações exigentes. Com compromisso contínuo em inovação, a Nash continua a projetar bombas de vácuo de anel líquido que atendem os mais rigorosos processos enquanto aumenta a eficiência e reduz o custo operacional.



Compressores de Anel Líquido e Sistemas NASH® e GARO®

Soluções robustas e confiáveis para aplicações exigentes. Projetados para lidar com gases corrosivos, explosivos e tóxicos, os equipamentos são amplamente reconhecidos por sua performance em condições extremas.



Sistemas Engenheirados

Projetados para atender às necessidades específicas de cada processo, os sistemas engenheirados NASH estão prontos para operação, são fáceis de serem integrados nos processos de automação, ajudam a minimizar custos de operação e de instalação e atendem as mais exigentes aplicações.



Ejetores & Sistemas ENER-JET™

Avulsos ou como parte do sistema de vácuo NASH Ener-Jet™, os ejtores a vapor da NASH são engenheirados para oferecer ótima eficiência, baixo consumo de vapor e ao mesmo tempo, mantêm a habilidade de lidar com grandes volumes em altos níveis de vácuo.


NASH

Gardner Denver Nash, LLC

AV. MERCEDES BENZ, 700
DISTRITO INDUSTRIAL -CAMPINAS
3054-750 - SP
+55 (19)3765-8000

nash.comercial@gardnerdenver.com
www.GDNash.com.br

Gardner
Denver

 Recicle após uso.