

Gardner Denver

Najdoskonalsza konstrukcja sprężarki i najkorzystniejsza gwarancja w branży

ESM/VS Seria 55 - 75 kW
Stała i zmienna prędkość



Jakość i niezawodność



Niezawodność i wydajność - jakość się opłaca

Seria ESM i VS od Gardner Denver

Znana w branży z jakości i niezawodności firma Gardner Denver stale rozwija serie ESM i VS osiągając najwyższą wydajność i efektywność. Zakres smarowanych sprężarek śrubowych o mocy od 55 do 75 kW obejmuje modele stałe, jak również E modele zapewniające najlepszą w swojej klasie wydajność. Wszystkie modele są opcjonalnie dostępne ze zintegrowanym odzyskiem ciepła i dodatkowym osuszaczem.

- ▶ **Zakres ciśnień**
5 do 13 barów
- ▶ **Wydajność**
2,1 do 14,9 m³/min
- ▶ **Moc silnika**
55 do 75 kW

Technika na **najwyższym poziomie**

Sprężarki to nie tylko inwestycja finansowa. Należy pamiętać, że są one jednym z kluczowych elementów infrastruktury firmy gwarantującym użytkownikom zasilanie w wysokiej jakości, tanie sprężone powietrze.

W sprężarkach Gardner Denver zamontowany jest nowoczesny śZapewnia stopień sprężający własnej konstrukcji, który jest wytwarzany z wykorzystaniem najnowszej generacji obrabiarek CNC.

Efektom tego są niezawodność i wysoka wydajność gwarantujące utrzymanie niskich kosztów przez cały okres użytkowania sprężarki.



Nowoczesny stopień śrubowy

Nowy blok sprężarki GD6 zapewnia wyższy poziom wydajności, nawet o 5% w porównaniu do poprzedniego, zapewniając mniejsze spadki ciśnienia, w zoptymalizowanej kompaktowej konstrukcji. Unikalna konstrukcja Gardner Denver, ze zintegrowanym filtrem oleju i zaworem regulacji oleju, zapewnia redukcję węży zewnętrznych do minimum. Zintegrowana konstrukcja bloku sprężarki zapewnia niezawodność sprężarki, ciągłą bezproblemową pracę i łatwe serwisowanie. W ramach bezpłatnej gwarancji Protect 10 bloki sprężarek są objęte gwarancją do 44 000 godzin lub 10 lat*.

* Którykolwiek z nich będzie najbliższy

GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

“Olejowe sprężarki śrubowe Gardner Denver wykorzystują **najnowocześniejsze rozwiązania** techniczne gwarantując bezawaryjną i ekonomiczną pracę przez długie lata.”



Wyjątkowe **korzyści**

Zmodernizowane sprężarki śrubowe Gardner Denver o mocy od 55 do 75 kW mają tylko 2,23 m² powierzchni podstawy, co ułatwia ich instalację w bardziej ograniczonych miejscach.

Nowo zaprojektowane modele oferują szybki dostęp do panelu dla łatwiejszego serwisowania, zaprojektowane i ulepszone części serwisowe, takie jak separatory i filtry. Dzięki poprawie wydajności do 6,8% i większemu przepływowi do 6% dzięki nowym blokom śrubowym, ta zwiększona wydajność i oszczędność miejsca zapewniają znacznie niższe koszty w całym okresie eksploatacji.

Zaprojektowane i wyprodukowane w centrum doskonałości w Niemczech, najnowsze zmiany stanowią ciągłe udoskonalanie gamy produktów, która była rozwijana przez wiele dziesięcioleci.

Przeprojektowane półzintegrowane stopnie śrubowe GD6 i GD8

Zoptymalizowane stopnie śrubowe zapewniają lepsze osiągi, wyższą wydajność i niższe spadki ciśnienia.

Najwyższa sprawność

Lepsza nawet o 7%

Najmniejsza zajmowana powierzchnia

Średnio 8% mniej niż porównywalne produkty na rynku.

Wdrożenie nowego automatycznego zaworu regulacyjnego oleju dla modeli zmiennobrotowych

Jeszcze bardziej podnosi sprawność.

Automatyczne smarowanie silnika w standardzie

Wydłuża żywotność łożysk i nie wymaga konserwacji.

Nowy separator drobnych cząstek z jednym tylko zintegrowanym uszczelnieniem

Ułatwia konserwację, ponieważ nie trzeba wymieniać o-ringów.

Wszystkie drzwi są na zawiasach i można je zdejmować

Mniejsze wymagania co do przestrzeni i optymalna dostępność.

Silnik elektryczny najwyższej klasy

Sprężarki są wyposażone w wysokowydajny silnik elektryczny klasy premium.



Opcjonalny osuszacz ziębniczy

Zrównoważony rozwój to nazwa gry z całkowicie nowym zintegrowanym osuszaczem ziębniczym.

Dzięki niewielkim rozmiarom i zastosowaniu najnowszego gazu chłodniczego (R513A), ten niecykliczny osuszacz ziębniczy został zaprojektowany specjalnie do pracy 1 do 1 ze sprężarką, aby zapewnić niezmienną wydajność i niezawodność. Czynnik chłodniczy R513A stosowany w tym osuszaczu ma wyjątkowo niski wpływ na środowisko - lub potencjał tworzenia efektu cieplarnianego (GWP) - w porównaniu z innymi czynnikami chłodniczymi stosowanymi w porównywalnych osuszaczach, dzięki czemu jest naprawdę przyjazny dla klimatu. Dzięki pojedynczemu króćcowi zasilania zminimalizowaliśmy i przeprojektowaliśmy obwód wymiennika ciepła, co zapewniło mniejsze ryzyko wycieku.

Korzyści dla Państwa

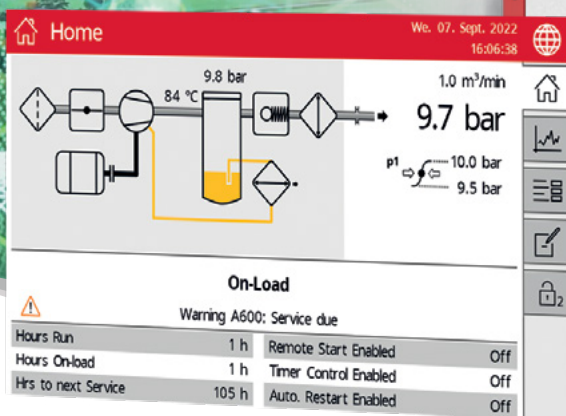
- Jakość powietrza i efektywność energetyczna
- Oszczędność miejsca
- Łatwy transport i prosta instalacja plug & play
- Zdemontowane panele ułatwiające serwisowanie i dostęp
- Przyjazny dla środowiska - zgodny z przyszłymi przepisami
- iConn w standardzie

Sterownik GD Pilot sprężarki również monitoruje i steruje osuszaczem oraz jest podłączony do sieci iConn:

- Ciągłe śledzenie wydajności osuszacza
- Zdalne monitorowanie głównych parametrów za pomocą dowolnego terminala lub aplikacji iConnApp
- Monitorowanie punktu rosy
- Powiadomienia e-mail o alarmach i ostrzeżeniach
- Analiza historyczna i predykcyjna oraz raporty trendów

Nowa suszarka modułowa jest oczywiście również objęta naszą gwarancją Protect 10, a oryginalne zestawy serwisowe części zamiennych są dostępne w celu objęcia rozszerzoną gwarancją oprócz standardowego serwisowania.

“Ponadto nowy system odzysku ciepła zmniejszył roczne zużycie gazu ziemnego przez firmę o 15%,
oszczędzając około 8 000 euro rocznie.”



Innowacyjny sterownik z ekranem dotykowym GD Pilot TS SE7

Sterownik GD Pilot TS SE7 z 7-calowym ekranem dotykowym o wysokiej rozdzielczości jest niezwykle łatwy w obsłudze. Wszystkie funkcje są przyporządkowane do jednego z pięciu głównych menu, co sprawia, że obsługa sterownika jest intuicyjna. Menu GD Pilot TS SE7 jest dostępne w wielu językach. Sterownik monitoruje najważniejsze parametry robocze zapewniając najwyższy stopień sprawności i bezawaryjną pracę.

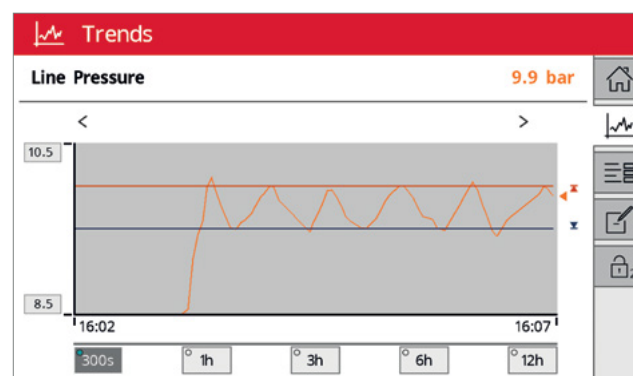
Funkcje i możliwości

- Strona główna — błyskawiczny przegląd stanu sprężarki
- Zegar czasu rzeczywistego — umożliwia ustawianie czasu uruchomienia i wyłączenia sprężarki
- Dodatkowy zakres ciśnień
- Zintegrowane sterowanie chłodzeniem i osuszaczem
- Pamięć usterek — na potrzeby gruntownej analizy
- Zdalne sterowanie poprzez programowalne wejścia
- Automatyczny ponowny rozruch po zaniku zasilania
- Opcjonalnie funkcja zmiany obciążenia podstawowego
- Karta SD — przechowuje kilka charakterystyk roboczych
- Przystosowanie do usługi iConn
- Web-Server

Wykresy czasowe

Sterownik umożliwia wyświetlanie szczegółowej analizy pracy sprężarki w formie wykresów czasowych i statystycznych, co pozwala na precyzyjne ustawienie parametrów roboczych i uzyskanie maksymalnej sprawności energetycznej.

- Ciśnienie sprężania/sieci
- Liczba obrotów silnika (wersje regulowane)
- Liczba godzin pod obciążeniem/łączna liczba przepracowanych godzin oraz średnia wydajność
- Tygodniowa średnia wydajność



Efektywność energetyczna, a zrównoważony rozwój

Analiza i planowanie zrównoważonej efektywności energetycznej

Dlatego każda decyzja powinna zawsze opierać się na szczegółowej analizie obecnych potrzeb i obliczeniu aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze oraz poziomu ciśnienia, w tym przewidywanego w przyszłości. Jeśli odpowiednio dobrano elementy systemu, w tym instalację uzdatniania, oraz określono wydatki związane z konserwacją, będzie można w bardziej dokładny sposób oszacować koszty eksploatacji oraz zredukować ślad węglowy.

Obiektywne planowanie

Najlepiej jest podejść do planowania bez z góry przyjętych opinii, takich jak: „To musi być sprężarka śrubowa/sprężarka tłokowa/sprężarka bezolejowa” lub „Potrzebujemy maszyny o mocy 75 kW”, i rozważyć wszystkie opcje. Na przykład w niektórych przypadkach sprężarka smarowana olejem może być najbardziej odpowiednią opcją do osiągnięcia żądanych założeń w zakresie kosztów eksploatacji i oszczędności energii.

Sprężarki przyjazne środowisku kładą nacisk głównie na wysoką sprawność, dlatego ważną kwestią pozostaje wybór odpowiedniego modelu, dopasowanego do określonych potrzeb w zakresie sprężonego powietrza. Jaki przepływ powietrza jest potrzebny i do jakich zastosowań? Czy sprężarka będzie pracować stale, czy okresowo? Czy zapotrzebowanie na sprężone powietrze będzie się zmieniało na przykład ze względu na pracę zmianową, czy będzie to zapotrzebowanie sezonowe? Jak ważna jest jakość powietrza? Czynniki te powinny być zawsze kluczowymi kwestiami, na które należy zwrócić uwagę przy określaniu specyfikacji systemu sprężonego powietrza.

Państwa sprężarka jako zrównoważone źródło energii

- Użyj odpowiednią technologię dla swojej aplikacji
- Nie idź na kompromis w kompletnym systemie sprężonego powietrza
- Przeprowadź audyt sprężonego powietrza i dobierz odpowiedni zbiornik sprężonego powietrza oraz wielkość elementów uzdatniania.
- Unikaj nieszczelności oraz eliminuj pracę bez obciążenia
- Wybierz technologię ze zmienną prędkością, aby dopasować ją do zapotrzebowania na sprężone powietrze
- Oszczędzaj dzięki odzyskowi ciepła
- Konserwacja zapobiegawcza IIoT w połączeniu z odpowiednią umową serwisową zapewni ci spokój ducha

e-modele - wiodące na rynku pod względem sprawności energetycznej

e-modele cechują się wiodącą w swojej klasie sprawnością, do **6,8%** wyższą w porównaniu do standardowych modeli. Z nową technologią, w tym automatycznym zaworem regulacji oleju, modele te pozwalają zaoszczędzić nawet **4500 euro rocznie na kosztach energii**.

Innowacyjny zawór regulacyjny oleju

Ten wbudowany zawór, specjalnie zaprojektowany przez zespół inżynierów firmy Gardner Denver:

- Eliminuje ryzyko kondensacji, przez co zapobiega korozji i wydłuża okres eksploatacji oleju.
- Zwiększa sprawność w zależności od warunków roboczych nawet o **5% w przypadku modeli zmiennoodrotowych**.
- Usprawnia pracę na niskich obrotach.

“Od momentu zainstalowania nowej sprężarki i systemu odzysku ciepła, naszym celem jest osiągnięcie rocznych oszczędności **energii rzędu 23 000 funtów**. Dzięki tym oszczędnościom energii możemy również skorzystać z szybkiego zwrotu z inwestycji.”

130%

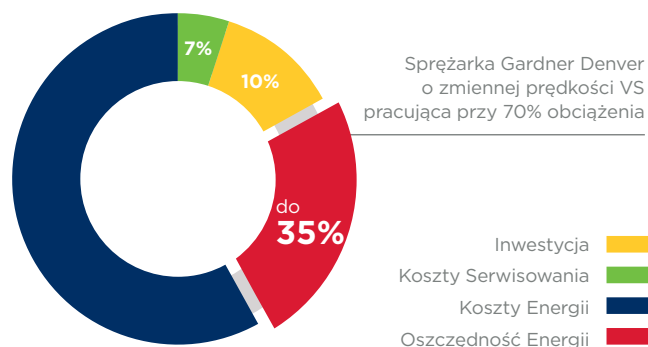
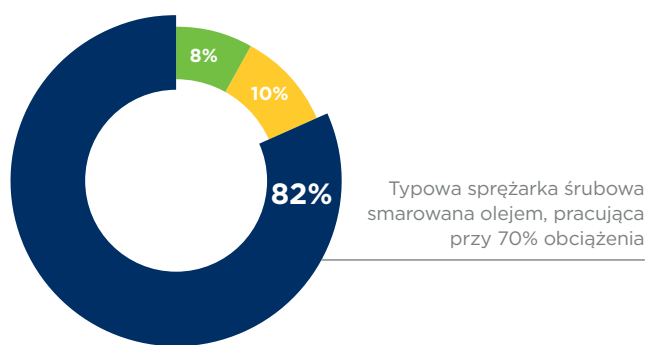
Ricky Dumbleton
Starszy kierownik produkcji,
Just Trays

Idealne dopasowanie wydajności do aktualnego zapotrzebowania

Ogromna ilość energii traconej w fabryce lub zakładzie wynika z marnotrawstwa w instalacji sprężarki powietrza. Technologia zmienna prędkość (VS) zapewnia, że systemy sprężonego powietrza działają tak wydajnie, jak to tylko możliwe.

Sprężarki VS firmy Gardner Denver skutecznie i niezawodnie radzą sobie ze zmiennym zapotrzebowaniem na powietrze występującym w większości systemów sprężonego powietrza, co może znacznie obniżyć roczny koszt posiadania.

Zastosowanie takiej sprężarki znacznie obniża roczne łączne koszty użytkowania.



Inwestycja ■
Koszty Serwisowania ■
Koszty Energii ■
Oszczędność Energii ■

Wykorzystajcie Państwo ciepło odpadowe - zaoszczędźcie ogromne ilości energii, zmniejszcie emisję CO₂ oraz poprawcie koszty eksploatacji!



Gorąca woda



Ogrzewanie



Proces przemysłowy



Nadmuch gorącego powietrza

Wbudowany wymiennik ciepła

Układ odzysku ciepła zainstalowany w sprężarce przynosi bardzo duże oszczędności energetyczne. Wymienniki ciepła mogą być montowane fabrycznie, jak i dostarczane w postaci kompletnych zestawów do zabudowy w istniejących urządzeniach.

Okolo 70% energii potrzebnej do pracy sprężarki śrubowej zamienia się w ciepło podczas procesu sprężania. Bez odzysku ciepła, ciepło to jest bezpośrednio wydmuchiwane do atmosfery. Ciepło powstające podczas sprężania jest opłacane jako część procesu, potem tworzy dodatkowe koszty, ponieważ to ciepło musi być usunięte przez wentylatory chłodzące lub przez użycie wody. Jednocześnie większość firm zużywa dużo energii i pieniędzy na wytwarzanie gorącej wody technologicznej, ogrzewanie pomieszczeń lub wstępne podgrzewanie wody do wytwarzania pary. Biorąc pod uwagę, że systemy sprężonego powietrza odpowiadają za 10% całej energii elektrycznej zużywanej w przemyśle, a energia jest największym pojedynczym kosztem cyklu życia sprężarki, sensowne jest odzyskiwanie tego ciepła, oszczędzanie energii i obniżanie kosztów.

- Znaczące oszczędności kosztów
- Niższą emisję CO₂
- Niskie koszty inwestycji

iConn Service 4.0

Proaktywna konserwacja i serwis z systemem monitorowania iConn

Sprężarka serii ESM i VS jest standardowo przystosowana do usługi iConn — nowej inteligentnej prewencyjnej usługi monitorowania w czasie rzeczywistym, która zapewnia na bieżąco szczegółowe informacje o systemie użytkownikom korzystającym z naszych rozwiązań wytwarzających sprężone powietrze. Umożliwia ona dokładne planowanie produkcji i pełną ochronę przez dostarczanie szczegółowych informacji i statystyk dotyczących wydajności oraz wskazywanie potencjalnych problemów.

Absolutna skuteczność. Absolutne bezpieczeństwo

System iConn nie tylko pozwala na wczesne wykrywanie odchyłeń od optymalnego stanu instalacji i inicjowanie działań zaradczych, co pozwala uniknąć kosztownych awarii i przestoju, ale także pozwala na rezygnację z czasochłonnej kontroli okresów międzyprzeglądowych - opierając się na zużyciu poszczególnych komponentów i rzeczywistych wymaganiach systemowych.

Co więcej, poufność, integralność, autentyczność i ochrona danych są **WSZYSTKIE** zagwarantowane.

iConn z Gardner Denver – zmiana sposobu prowadzenia biznesu.

Korzyści iConn w skrócie

Proaktywny monitoring w czasie rzeczywistym z iConn dla Twojej instalacji sprężonego powietrza przynosi wiele korzyści:

- ✓ Dane operacyjne w czasie rzeczywistym dostępne przez całą dobę
- ✓ Konserwacja na żądanie wydłuża żywotność sprężarki i optymalizuje koszty
- ✓ Maksymalna wydajność sprężarki zmniejsza zużycie energii
- ✓ Przewidywalne i zapobiegawcze monitorowanie oraz ostrzeżenia pozwalają uniknąć kosztownych przestoju
- ✓ Zużycie komponentów sprężonego powietrza jest wcześniej rozpoznawane
- ✓ Zmniejszenie kosztów operacyjnych spowodowanych zwiększonym spadkiem ciśnienia w filtrach i separatorach poprzez późną konserwację
- ✓ Określanie potencjalnych oszczędności poprzez pomiar kosztów i efektywności
- ✓ Zoptymalizowane planowanie konserwacji



iConn



Cały układ sprężonego powietrza od **jednego** dostawcy

Spełnianie i przekraczanie oczekiwań

Nowoczesne systemy i procesy produkcyjne wymagają coraz wyższych poziomów jakości powietrza. Produkty do uzdatniania powietrza **produkowane przez Gardner Denver** wykorzystują najnowsze technologie i zapewniają energooszczędne rozwiązanie przy najniższych kosztach cyklu życia.

Niepożądane substancje mogą występować i występują w sprężonym powietrzu - z zassanego powietrza oraz są generowane przez proces, np. brud, kurz, woda, olej i inne mikrozanieczyszczenia. Dzięki zainstalowaniu odpowiedniego systemu uzdatniania powietrza, można całkowicie wyeliminować wilgoć i zanieczyszczenia, które niszczą produkcję, ograniczają sprawność systemu i zwiększają koszty. Ponadto uzdatnianie powietrza umożliwia dostarczanie sprężonego powietrza o jakości dokładnie określonej dla danego zastosowania lub procesu.

Spełnienie lub przekroczenie nawet najbardziej rygorystycznych norm czystości powietrza poprzez usuwanie zanieczyszczeń ze sprężonego powietrza za pomocą odpowiedniej filtracji niewątpliwie znacznie obniży koszty operacyjne i wydłuży żywotność Państwa systemów sprężonego powietrza i sprzętu aplikacyjnego.

W ten sam sposób, wybór odpowiedniego osuszacza dla Państwa aplikacji pomoże wyeliminować wilgoć i zapobiec korozji, unikając kosztownych awarii sprzętu oraz uszkodzeń produktu.

Rozwiązania w zakresie uzdatniania sprężonego powietrza zaprojektowane i wyprodukowane przez Gardner Denver chronią Państwa systemy i procesy oraz są energooszczędne i przyjazne dla środowiska.

Pełna gama produktów do uzdatniania i zarządzania powietrzem

- Cyklonowe separatory wody
- Filtry sprężonego powietrza
- Automatyczne spusty kondensatu
- Osuszacze ziębniczy sprężonego powietrza
- Osuszacze adsorbcyjne regenerowane na zimno
- Osuszacze adsorbcyjne regenerowane na gorąco
- Regenerowane osuszacze ziębnicze
- Generatory azotu
- Sterowniki nadrzędne GD Connect 12 Plus





Najlepsza ochrona inwestycji, jaką można uzyskać

PROTECT 10
years

Extended Warranty for GD Compressors

10 lat gwarancji!

Programy gwarancyjne i serwisowe Gardner Denver Protect 10 zapewniają ochronę do 44 000 godzin/10 lat ¹⁾. Jest to jedna z najbardziej hojnych gwarancji dostępnych w branży, zapewniająca użytkownikowi całkowitą pewność.

Korzyści dla użytkownika:

- Gwarancja Protect 10 jest całkowicie bezpłatna dla właściciela sprężarki ²⁾
- Autoryzowany dostawca usług serwisowych Gardner Denver zapewni gwarantowaną jakość usług.
- Umowa serwisowa Protect 10 stanowiąca podstawę gwarancji umożliwi dokładną konserwację, budżetowanie i koszty posiadania
- Stosowanie oryginalnych części i środków smarnych Gardner Denver zapewni maksymalną żywotność i wydajność sprężarki

¹⁾ Okres gwarancji jest ograniczony do 6 lat/44 000 godzin na cały zestaw, 10 lat/44 000 godzin na końcówkę powietrzną. W zależności od tego, który z tych okresów będzie najkrótszy.

²⁾ Podlega Warunkom Umowy.

Kompaktowa konstrukcja - łatwa instalacja

Mała powierzchnia podstawy zmniejsza ilość miejsca potrzebnego do instalacji.

Łatwe serwisowanie

Konstrukcja tych pakietów zapewnia łatwy dostęp do punktów serwisowych. Drzwi boczne obudowy są odchylane i zdejmowane, aby umożliwić pełny dostęp do wszystkich punktów serwisowych. Mniejsza liczba części ruchomych dodatkowo obniża koszty konserwacji.

Gardner Denver oryginalne części zamienne

Ciesz się całkowitym spokojem.

Oryginalne części Gardner Denver i środki smarne zapewniają utrzymanie niezawodności i wydajności instalacji sprężonego powietrza na najwyższym poziomie. Części zamienne i środki smarne Gardner Denver wyróżniają się następującymi cechami

- Długim okresem eksploatacji, nawet w najtrudniejszych warunkach
- Minimalne straty przyczyniające się do oszczędności energii
- Wysoka niezawodność zwiększa czas pracy zakładu
- Produkty wytwarzane zgodnie z najsurowszymi systemami zapewnienia jakości





Dane techniczne

ESM 55 – 75 standardowe o stałej wydajności

Opcja ze zintegrowanym osuszaczem

Model sprężarki	Max. ciśnienie robocze	Silnik napędowy	FAD ¹⁾	Poziom hałas ²⁾	Ciężar	Wymiary dł. x szer. x wys.	Wymiary dł. x szer. x wys. z suszarką	Ciśnieniowy Punkt Rosy ³⁾	Ciężar
	bar g	kW	m ³ /min	dB(A)	kg	mm	mm	°C	kg
ESM55	7,5	55	10,71	69	1405	1958 x 1138 x 1857	2458 x 1138 x 1857	3	233
	10		9,50						
	13		8,25						
ESM75	7,5	75	13,98	72	1495	1958 x 1138 x 1857	2458 x 1138 x 1857	3	233
	10		12,54						
	13		10,50						
ESM55 ^e	7,5	55	10,71	69	1406	1958 x 1138 x 1857	2458 x 1138 x 1857	3	233
	10		9,57						
ESM75 ^e	7,5	75	14,80	71	1785	1958 x 1138 x 1857	2458 x 1138 x 1857	3	233
	10		12,70						

VS 55 – 75 z regulowaną wydajnością

Opcja ze zintegrowanym osuszaczem

Model sprężarki	Max. ciśnienie robocze	Silnik napędowy	FAD ¹⁾ Min - Max	Poziom hałas ²⁾ przy obciążeniu 100%	Ciężar	Wymiary dł. x szer. x wys.	Wymiary dł. x szer. x wys. z suszarką	Ciśnieniowy Punkt Rosy ³⁾	Ciężar
	bar g	kW	m ³ /min	dB(A)	kg	mm	mm	°C	kg
VS55	5 - 10	55	2,50 - 10,99	69 - 72	1430	1958 x 1138 x 1857	2458 x 1138 x 1857	3	233
VS75	5 - 13	75	2,10 - 14,03	72 - 74	1520	1958 x 1138 x 1857	2458 x 1138 x 1857	3	233

¹⁾ Dane zmierzone i podane zgodnie z normą ISO 1217 Wyd. 4, Załącznik C i E w poniższych warunkach pracy: ciśnienie powietrza wlotowego 1 bar a, temperatura powietrza wlotowego 20° C, wilgotność 0 % (suche).

²⁾ Pomiar w otwartej przestrzeni zgodnie z normą ISO 2151, z tolerancją ±3 dB(A).

Wszystkie modele sprężarek są dostępne również w wersji chłodzonej wodą. Specyfikacja techniczna wersji chłodzonej wodą jest dostępna na życzenie.

³⁾ Dane odnoszą się do normy ISO 7183, ciśnienia roboczego 7 barów, temperatury wlotowej j 35°C oraz temperatury otoczenia 25°C.

Globalna wiedza

Sprężarki śrubowe GD o mocy od 2,2 do 500 kW, dostępne w technologiach sprężania o zmiennej i stałej prędkości obrotowej, zostały zaprojektowane tak, aby spełnić najwyższe wymagania stawiane im przez nowoczesne środowisko pracy i operatorów maszyn.



Bezolejowe sprężarki EnviroAire o mocy od 15 do 355 kW dostarczają wysokiej jakości, energooszczędne sprężone powietrze do szerokiego zakresu zastosowań. Całkowicie bezolejowa konstrukcja eliminuje problem zanieczyszczonego powietrza, zmniejszając ryzyko i koszty związane z psuciem się produktów i ponowną obróbką.



Nowoczesne systemy i procesy produkcyjne wymagają coraz wyższego poziomu jakości powietrza. Nasz kompletny **program uzdatniania powietrza** zapewnia najwyższą jakość produktu i wydajną pracę.



Systemy sprężarkowe składają się zazwyczaj z wielu sprężarek dostarczających powietrze do wspólnego kolektora. Łączna wydajność tych urządzeń jest zazwyczaj większa niż maksymalne zapotrzebowanie w danym miejscu. Aby zapewnić, że system pracuje z najwyższą wydajnością, niezbędny jest system zarządzania powietrzem **GD Connect**.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/gdproducts

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z firmą Gardner Denver lub jej lokalnym przedstawicielem.

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.