

**NASH**

**Série Vectra XL**  
**Pompes à vide et compresseurs à anneau liquide**



# Séries NASH Vectra XL

## Pompes à vide et compresseurs à anneau liquide

### Des machines qui ont fait leurs preuves

Les pompes à anneau liquide NASH de Gardner Denver Nash sont connues depuis plus de 100 ans pour être des machines travaillant sans relâche, qui ont été conçues pour une utilisation industrielle continue dans des conditions très dures. Fabriquées selon les standards industriels les plus sévères, les pompes à anneau liquide NASH sont synonymes de performances, fiabilité et rentabilité.

Les pompes à vide et compresseurs à anneau liquide NASH Vectra XL ont été spécialement mis au point pour l'industrie de process chimique et ils sont l'alliance d'une très grande fiabilité et d'une conception intelligente. Gardner Denver Nash utilise des méthodes de conception très modernes pour obtenir des performances et une rentabilité optimales. Ainsi, les pompes NASH Vectra XL sont extrêmement économiques à l'achat et à l'exploitation, dans l'intérêt de nos clients.

Les pompes NASH Vectra XL ont été conçues conformément aux besoins du marché, sur la base des exigences de nos clients. Ce processus de développement interdisciplinaire reposait sur des idées de R&D (bureau d'études), de la production, du marketing et, à ne pas oublier, de nos ingénieurs-clients de l'industrie de process. Résultat : une série unique de pompes à vide et de compresseurs, qui sont suffisamment robustes et fiables pour porter notre marque NASH.

Nos pompes sont caractérisées par des perfectionnements technologiques tels qu'une nouvelle conception brevetée du cône et une nouvelle configuration du rotor. Ces machines peuvent également être utilisées dans des applications avec une pression finale plus importante. Pour des zones explosives et pour le transport de fluides explosifs, des pompes et des compresseurs à vide NASH Vectra XL certifiés ATEX, conformément à la directive 94/9/CE, en catégories 1 et 2, sont disponibles. Les machines sont réalisées sur la base de l'API 681, le standard pour l'industrie pétrochimique.

#### Caractéristiques techniques de base NASH Vectra XL

Plage de vide	jusqu'à 33 mbar abs. (0-29 in Hg vac)
Garnitures mécaniques d'étanchéité*	Simple effet, double effet et Cartridge
Pression différentielle	2 bar (30 psi)
Pression de compression maximum	3 bar abs. (30 psig)
Essai de pression	16 bar abs. (225 psig) option 11 bar abs. (150 psig) standard
Matériau	Fonte à graphite sphéroïdal, acier inoxydable

### Technologie du vide et de compression pour l'industrie de processus chimique

La NASH Vectra XL repose sur la robustesse pour une utilisation dans des conditions difficiles, dans l'industrie de processus chimique. La NASH Vectra XL est disponible en fonte à graphite sphéroïdal et en acier inoxydable, et elle convient pour une multitude de garnitures mécaniques. Les principales caractéristiques de conception sont les angles de cône optimisés, qui permettent une forme de construction plus compacte, et la conception NASH brevetée pour éviter les inclusions de gaz résiduelles, ce qui permet une nette amélioration de la capacité de la pompe en présence d'un vide poussé.



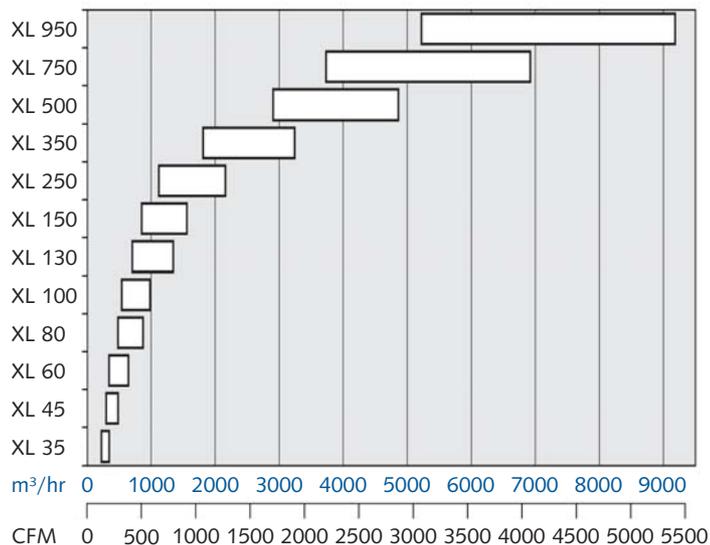
Propriétés	Avantages
Forme de construction compacte	Encombrement réduit
Garnitures mécaniques accessibles de l'extérieur	Souplesse et facilité d'entretien
Zone d'étanchéité de l'arbre (presse-étoupe)	Multitude de garnitures mécaniques possible
Entraînement direct pour moteurs de 50/60 Hz	Utilisation dans le monde entier
Plage de pressions élargie	Convient bien pour des conditions d'utilisation difficiles avec contre-pression
Conception brevetée du cône	Meilleure compatibilité des aspirations d'eau et des particules
Un seul élément mobile	Grande fiabilité
Des raccords variables	Grande efficacité
Orifices de rinçage	Abrasion réduite
Brevet NASH pour éviter les inclusions de gaz résiduelles	Amélioration de la capacité de la pompe en présence d'un vide poussé
Angle de cône de conception nouvelle	Construction plus compacte
Conception optimisée (analyse par éléments finis)	Spectre de capacités élargi
Contrôle à 100%	Mise en service et exploitation sans problèmes

\* Les garnitures mécaniques d'étanchéité sont de série sur les modèles Vectra XL 35 à Vectra XL 150 en acier inoxydable. Pour d'autres modèles, sur demande.

# Séries NASH Vectra XL

## La performance dans les conditions les plus dures

### Plage de puissance : Débit d'aspiration



### Plage de puissance : Plage de vide et de compression

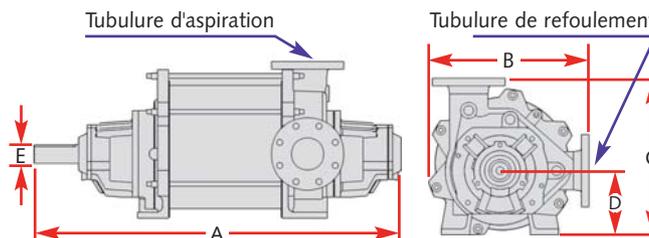
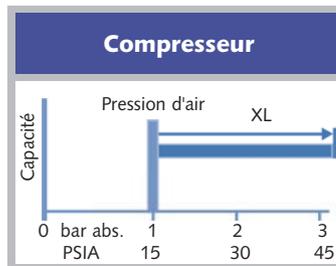
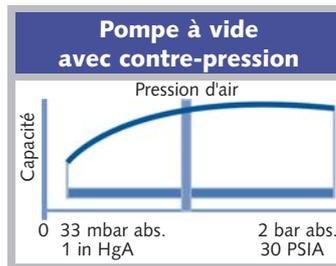
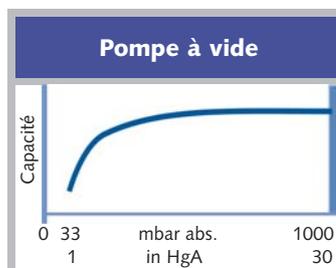
28	33	160	mbar abs.	1013	1.0	bar abs.	2.0	2.5	3.0
0.8	1.0	4.7	in HgA	30.0	0	PSIG	14.5	22	30



### Dimensions

Toutes les dimensions sont sans engagement; sous réserve de modifications techniques

Modèle de pompe	A	B	C	D	E	Tubulure d'aspiration	Tubulure de refoulement
	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches
XL 950	2273 89.5	1407 55.4	1360 53.5	590 23.2	150 5.9	300 12	250 10
XL 750	2070 81.5	1244 49	1200 47.3	520 20.5	130 5.1	250 10	200 8
XL 500	2057 81	991 39	1041 41	457 18	89 3.5	250 10	200 8
XL 350	1626 64	737 29	787 31	380 13	86 3.4	200 8	150 6
XL 250	1397 55	660 26	635 25	292 11.5	76 3	150 6	150 6
XL 150	1219 48	533 21	533 21	236 9.3	64 2.5	150 6	100 4
XL 130	1168 46	483 19	508 20	203 8	61 2.4	100 4	100 4
XL 100	1067 42	483 19	508 20	203 8	61 2.4	100 4	100 4
XL 80	991 39	432 17	406 16	173 6.8	48 1.9	100 4	80 3
XL 60	914 36	432 17	406 16	173 6.8	48 1.9	100 4	80 3
XL 45	838 33	340 13.4	356 14	152 6	38 1.5	80 3	50 2
XL 35	762 30	340 13.4	356 14	152 6	38 1.5	80 3	50 2



## Notre marque est NASH. Notre gamme de performances :

### 2BE4 / P2620

- Grandes pompes à vide à anneau liquide avec résistance améliorée à la corrosion
- Facilité de connexions et d'installations
- Un retour interne des liquides de fonctionnement diminue la nécessité d'une alimentation externe en liquide de fonctionnement
- Capacité : 6.800 à 39.000 m<sup>3</sup>/h (4.000 à 23.000 CFM)
- Vide : jusqu'à 160 mbar abs. (25" Hg vac.)



### TC/TCM

- Pompe à vide à anneau liquide biétagée, de construction compacte, optimisée pour des vides important
- Maîtrise sans difficulté de grandes quantités de liquide
- Capacité : 170 à 3.740 m<sup>3</sup>/h (100 à 2.240 CFM)
- Vide : jusqu'à 27 mbar abs. (0,8" HgA)



### Vectra SX

- Utilisation possible comme pompe à vide et compresseur à anneau liquide
- Disponible en version monobloc ou montage lanterne
- Pour les process aspirant des quantités d'eau une version spécifique est disponible
- Capacité : 35 à 260 m<sup>3</sup>/h (20 à 155 CFM)
- Vide : jusqu'à 33 mbar abs. (29" + Hg vac)



### Service pour les pompes à anneau liquide

Nous avons le savoir-faire, l'expérience et les spécialistes : notre service professionnel vous assiste un fonctionnement économique sur de longues années de vos pompes et installations. Vous trouverez notre centre de service à

- Afrique du Sud
- Allemagne
- Australie
- Brésil
- Chine
- Corée
- Etats Unis
- Pays-Bas
- Royaume Uni
- Singapour



### Ejecteur

- Les dimensions des installations correspondent aux diamètres d'entrée possibles de 25 mm à 2 m (1" à 78")
- Capacité : de 34 à 34,000 m<sup>3</sup>/h (20 à 20,000 CFM)
- Vide : Pour une construction à plusieurs étages, on peut obtenir un vide allant jusqu'à 0,034 mbar (0,001" HgA )



Gardner Denver Nash est certifié ISO 9001 par différents instituts.



Gardner Denver Nash est représenté dans le monde entier par un réseau dense de succursales et de représentants.

### Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150  
90461 Nuernberg, Allemagne  
Téléphone: +49 911 1454-0  
Fax: +49 911 1454-6935  
nash.de@gardnerdenver.com  
www.GDNash.com

