

## Séries NASH Vectra GL Pompes à vide et compresseurs à anneau liquide

## Des machines qui ont fait leurs preuves

Les pompes à anneau liquide NASH de Gardner Denver Nash sont connues depuis plus de 100 ans pour être des machines travaillant sans relâche, qui ont été conçues pour une utilisation industrielle continue dans des conditions très dures. Fabriquées selon les standards industriels les plus sévères, les pompes à anneau liquide NASH sont synonymes de performances, fiabilité et rentabilité.

Les pompes à vide et les compresseurs à anneau liquide NASH Vectra GL ont été mis au point répondre à un grand nombre d'applications et ils sont l'alliance d'une très grande fiabilité et d'une conception intelligente. Gardner Denver Nash utilise des méthodes de conception très modernes pour obtenir des performances et une rentabilité optimales. Ainsi, les pompes NASH Vectra GL sont extrêmement économiques à l'achat et à l'exploitation, dans l'intérêt de nos clients.

Les pompes NASH Vectra GL ont été conçues conformément aux besoins du marché, sur la base des exigences de nos clients. Ce processus de développement interdisciplinaire reposait sur des idées de R&D (bureau d'études), de la production, du marketing et, à ne pas oublier, de nos ingénieurs-clients de l'industrie de process. Résultat : une série unique de pompes à vide et de compresseurs, qui sont suffisamment robustes et fiables pour porter notre marque NASH.

Nos pompes sont caractérisées par des perfectionnements technologiques tels qu'une nouvelle conception brevetée du cône et une nouvelle configuration du rotor.

#### Caractéristiques techniques de base **NASH Vectra GL** jusqu'à 33 mbar abs. Plage de vide (0-29 in Hg vac) Garnitures mécaniques à simple effet d'étanchéité Pression différentielle 1 bar (15 psi) Pression de compression 2 bar abs. (15 psig) maximum Essai de pression 6 bar abs. (75 psig) standard Matériau Fonte à graphite sphéroïda

## **Technologie du vide pour les applications les plus différentes**

La série NASH Vectra GL est conçue pour des domaines d'utilisation très différents et elle est disponible en fonte au graphite sphéroïdal. Ses principales caractéristiques de conception sont les angles de cône optimisés, qui permettent une forme de construction plus compacte, et la conception NASH brevetée pour éviter les inclusions de gaz résiduelles, qui permet une nette amélioration de la capacité de la pompe en présence d'un vide poussé.



Propriétés	Avantages		
Forme de construction compacte	Encombrement réduit		
Joints intérieurs	Pas de fuites par l'intermédiaire de l'arbre d'entraînement		
Entraînement direct pour moteurs de 50/60 Hz	Utilisation dans le monde entier		
Conception brevetée du cône	Meilleure compatibilité des aspirations d'eau et des particules		
Un seul élément mobile	Grande fiabilité		
Des raccords variables	Grande efficacité		
Orifices de rinçage	Abrasion réduite		
Brevet NASH pour éviter les inclusions de gaz résiduelles	Amélioration de la capacité de la pompe en présence d'un vide poussé		
Angle de cône de conception nouvelle	Construction plus compacte		
Conception optimisée (analyse par éléments finis)	Spectre de capacités élargi		
Contrôle à 100%	Mise en service et exploitation sans problèmes		

## Séries NASH Vectra GL La performance dans les conditions les plus dures

# Plage de puissance : Débit d'aspiration

250

250

GL 45 GL 35

m<sup>3</sup>/hr 0

CFM

## Plage de puissance : Plage de vide et de compression





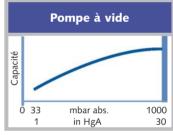
1500

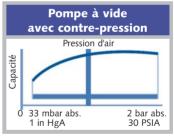
1000

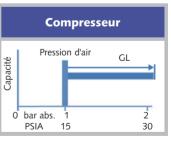
500

1250

750



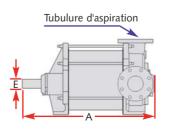


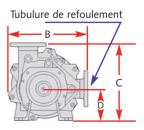


### **Dimensions**

Toutes les dimensions sont sans engagement; sous réserve de modifications techniques

Modèle de	Α	В	С	D	E	Tubulure d'aspiration	Tubulure de refoulement
pompe	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches
GL 130	838	483	495	203	48	100	100
	33	19	19.5	8	1.9	4	4
GL 100	737	483	495	203	48	100	100
	29	19	19.5	8	1.9	4	4
GL 80	787	432	406	173	40	100	80
	31	17	16	6.8	1.6	4	3
GL 60	686	432	406	173	40	100	80
	27	17	16	6.8	1.6	4	3
GL 45	610	340	356	152	35	80	50
	24	13.4	14	6	1.3	3	2
GL 35	533	340	356	152	35	80	50
	21	13.4	14	6	1.3	3	2







Gardner Denver Nash est une division de l'entreprise Gardner Denver, Inc. Issue de nash\_elmo Industries et disposant de plus de 100 ans d'expérience, nous sommes le 1er constructeur mondial de pompes à anneau liquide, de compresseurs et de systèmes de vide.

## Notre marque est NASH. Notre gamme de performances :

#### 2BE4 / P2620

- Grandes pompes à vide à anneau liquide avec résistance améliorée à la corrosion
- Facilité de connections et d'installations
- Un retour interne des liquides de fonctionnement diminue la nécessité d'une alimentation externe en liquide de fonctionnement
- Capacité: 6.800 à 39.000 m<sup>3</sup>/h (4.000 à 23.000 CFM)
- Vide: jusqu'à 160 mbar abs. (25" Hg vac.)

### TC/TCM

- Pompe à vide à anneau liquide bietagée, de construction compacte, optimisée pour des vides important
- Maîtrise sans difficulté de grandes quantités de liquide
- Capacité: 170 à 3.740 m3/h (100 à 2.240 CFM)
- Vide: jusqu'à 27 mbar abs. (0,8" HgA)





#### **Vectra SX**

- Utilisation possible comme pompe à vide et compresseur à anneau liquide
- Disponible en version monobloc ou montage lanterne
- Pour les process aspirant des quantités d'eau une version specifique est disponible
- Capacité: 35 à 260 m³/h (20 à 155 CFM)
- Vide: jusqu'à 33 mbar abs. (29"+ Hg vac)

## Service pour les pompes à anneau liquide

Nous avons le savoir-faire, l'expérience et les spécialistes : notre service professionnel vous assiste un fonctionnement économique sur de longues années de vos pompes et installations. Vous trouverez notre centre de service à

- Afrique du Sud
- Allemagne
- Australie

Brésil

- Corée
- Etats Unis

- Pays-Bas
- Royaume Uni

Chine

Singapour

## **Ejecteur**

- Les dimensions des installations correspondent aux diamètres d'entrée possibles de 25 mm à 2 m (1" à 78")
- Capacité : de 34 à 34,000 m³/h (20 à 20,000 CFM)
- Vide: Pour une construction à plusieurs étages, on peut obtenir un vide allant jusqu'à 0,034 mbar (0,001" HgA)





Gardner Denver Nash est certifié ISO 9001 par différents instituts.



Gardner Denver Nash est représenté dans le monde entier par un réseau dense de succursales et de représentants.

#### Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150 90461 Nuernberg, Allemagne Téléphone: +49 911 1454-0 Fax: +49 911 1454-6935 nash.de@gardnerdenver.com www.GDNash.com

