



by Gardner Denver

СЕРИИ HG17, HGF17, HGS17, HGFS17

РЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG17XXX, HGS17XXX. БЕЗРЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG17000, HGF17000, HGFS17000

## Ротационные винтовые газовые компрессоры

### Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Компрессоры серии HG17, HGF17, HGS17 и HGFS17 хорошо подходят для тех сфер применения, где требуется мощность до 180 л.с. и давление нагнетания до 350 фунт./кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для этих компрессоров не требуется основание. Из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационных винтовых устройств в равной степени подходят приводы с двигателями, работающими на природном газу, и с электродвигателями. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.

### Производительность

Эффективная мощность (л.с.)	макс. 180
Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)	макс. 2500
Давление всасывания	мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.)* макс. 50 фунт/кв. дюйм (изб.)
Давление нагнетания	
HG17XXX/HG17000/HGF17000	20*–350 фунт/кв. дюйм (МДРД)
HGS17XXX/HGFS17000	20*–350 фунт/кв. дюйм (МДРД)
Диапазон входной скорости	
HG17XXX	мин. 540 макс. 4000 об/мин
HGS17XXX	мин. 540 макс. 3560 об/мин
HGF17000/HGFS17000	мин. 1100 макс. 3710 об/мин
HG17000	мин. 1640 макс. 5560 об/мин

\* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

### Характеристики

Для обеспечения максимальной гибкости при минимальных затратах компрессоры серии HG17, HGF17, HGS17 и HGFS17 можно напрямую подключать к топливным и электрическим двигателям (HG17000 – только к электрическому двигателю). Подшипники вала компрессоров HGF17000 и HGFS17000 могут выдерживать боковую нагрузку на клиновую ремень без дополнительных опорных подшипников.

Одноступенчатый режим работы под давлением от 20 до 350 фунт./кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслозаполненных компрессоров серии HG17. Компрессорные агрегаты просты, надежны и экономичны. Перепад давления газа свыше 60 фунт/кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 60 фунт/кв. дюйм (изб.) можно установить дополнительный масляный насос.

Все 175-миллиметровые компрессоры оборудованы регулятором Vi от LeROI, позволяющим регулировать внутреннее сжатие во время работы. Кроме того, можно заказать фиксированную систему выпускных отверстий, чтобы добиться значения внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.



Переменный коэффициент Vi

Модуль MHG17XXXVFEPS с уменьшенным охладителем масла / выходным охладителем и дополнительным раструбом SAE №2, системой Versatrol и масляным насосом с удлиненным валом вентилятора



HG17XXXVFE  
Компрессор с раструбом  
и системой Versatrol



# Варианты комплектации и рабочие характеристики

## Технические характеристики

- Редукторные модели HG17XXX и HGS17XXX и безредукторные модели HG17000, HGF17000 и HGFS17000
- Диаметр ротора: 175 мм (6,89 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора
  - HGS17XXX и HGFS17000: 1,2
  - HG17XXX, HG17000, HGF17000: 1,65
- Описание ротора
  - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
  - Редукторные компрессоры HG17XXX и HGS17XXX можно подключать к топливным и электрическим двигателям посредством прямого сцепления, в них используется встроенная повышающая косозубая передача (класс AGMA 11) Доступные передаточные отношения: 1,368–3,237. Вращение (если смотреть на торец вала): по часовой стрелке, приводной вал диаметром 2 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма
  - Безредукторные компрессоры HGF17000 и HGFS17000 можно напрямую подключать к топливным и электрическим двигателям или посредством ременного привода. Увеличенные подшипники входного вала выдерживают боковую нагрузку на ремень до 75 л.с. Вращение (если смотреть на торец вала): по часовой стрелке, приводной вал диаметром 1 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма
  - Безредукторный компрессор HGF17000 можно напрямую подключать к электрическому двигателю или посредством ременного привода. Увеличенный подшипник входного вала выдерживает боковую нагрузку на ремень до 75 л.с. Вращение (если смотреть на торец вала): против часовой стрелки, приводной вал диаметром 1 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма
- Материалы
  - Роторы: ковкое железо 65-45-12
  - Отливки: чугун G3000
  - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали
- Вес
  - HG17XXX: 1250 фунтов
  - HGS17XXX: 1100 фунтов
  - HG17000/HGF17000: 950 фунтов
  - HGFS17000: 800 фунтов

\* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

## Варианты комплектации

- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
  - Для эффективного регулирования производительности предусмотрены внутренние перепускные клапаны Versatrol, рассчитанные на 100-50% расчетного расхода. Регулирование можно осуществлять вручную (в четыре ступени) или бесступенчато с помощью микропроцессора. Система регулирования в комплект поставки не входит.
- Соотношение внутреннего объема
  - 175-миллиметровые компрессоры имеют внешний регулятор Vi от LeROI, позволяющий оптимизировать внутреннее сжатие во время работы компрессора.
  - Предусмотрены фиксированные соотношения объема для обеспечения значений внутреннего сжатия, соответствующих фактическим условиям.
  - Высокое соотношение: 4,0
  - Среднее соотношение: 3,0
  - Низкое соотношение: 2,0
- Масляный насос
  - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос (с удлиненным валом вентилятора или без него)
- Раструб SAE №2
- Адаптер раструба SAE №2 к SAE №1
- Все модули с охладителем масла, выходным охладителем, резервуаром газа/масла в сборе, тепловым клапаном, вентилятором, масляным фильтром в сборе, клапаном минимального давления и смотровым стеклом монтируются на стальном основании с соединяемыми компонентами.

## Области применения

- Сбор газа
- Сжатие попутного газа
- Повышение давления топливного газа
- Улавливание паров
- Газ из органических отходов
- Повышение давления инертного газа

**Gardner  
Denver®**

### Газовые компрессоры LeROI

211 East Russell Road  
Sidney, Ohio 45365 USA  
+1 (937) 498-2555  
sales@leroigas.com  
[www.leroigas.com](http://www.leroigas.com)



Политика компании Gardner Denver направлена на постоянное совершенствование газовых компрессоров LeROI. В связи с этим мы оставляем за собой право вносить изменения в технические характеристики и цены без предварительного уведомления. Вся продукция реализуется в соответствии с общими коммерческими условиями компании.

©2017 Gardner Denver, Inc. Напечатано в США.  
LRCS-HG17-HGF17-HGS17-HGFS17-RU 1st Ed. 11/17

После использования утилизировать.